

# 第十三届中国国际机床工具展览会

## The 13<sup>th</sup> China Int'l Machine Tool & Tools Exhibition



# 展会快报 Show Daily

www.cimes.net.cn

第一天 Day1

主办单位 Organized by

中国机械工业集团有限公司 China National Machinery Industry Corp.

中国机床总公司 China National Machine Tool Corp.(CNMTC)

励展博览集团 Reed Exhibitions



扫一扫获得更多资讯

星期三, 2016年6月22日 / Wednesday, June 22<sup>nd</sup>, 2016 || 中国·北京·新中国国际展览中心 / NCIEC, Beijing, China

## 开幕致辞 Welcome Message



尊敬的各位领导、各位来宾:

女士们、先生们,大家上午好!

今天,第十三届中国国际机床工具展览会 CIMES2016 经过两年的轮回和精心筹备,隆重开幕了!时值中国“十三五”开局之年, CIMES2016 以“汇智能装备、集互联协同”为主题,致力于搭建真正高效的国际机床贸易平台,将助您开创机床工具行业的创新蓝海,与您共创面向产业升级的新动力、新格局、新机遇和新协同。

“中国制造 2025”战略从国家顶层设计的高度

为我们机床工具行业创新未来指明方向,加速助力中国经济从要素驱动向全要素生产率提升转型,智能制造无疑会成为未来发展重点,我们正处在最惊心动魄的改革历史时期。

除了众多世界首发创新产品外,您可注意到本届展会特别设置了智能制造体验馆,以浸入式设计来全面展示各种集成解决方案,期待与您进行更为直接的互动交流,不断激发应用想象,促进创新转化。

我国各行各业正在加快转型升级和提质增效的步伐,行业亮点不断涌现,政府实施的结构性改革和精准定向调控,将保持中国经济稳中求进,从而进入“形有波动,势仍向好”和合理增长区间的经济新常态。这必然在重点领域、重点项目和结构性、战略性新兴产业上拉动高档数控机床与智能制造装备的需求空间。

展会同期,多个企业新产品新技术发布会、军工与能源用户对接会、行业研讨会等活动异彩纷呈,将参展交流层层深化;同时,展会启动网络和新媒体平台进行实时呈现、实时互动,期待以展会服务的创新和升级为您打造更加丰富的观展体验。

最后请允许我代表主办机构、合作机构等多方人员,向大家发出最真诚的邀请,在 CIMES 2016 这个真正高效的国际机床贸易平台,让我们为促进中国装备制造业的永续发展,释放发展新动能,摇旗呐喊、贡献力量!

祝 CIMES 2016 圆满成功!

郝明

中国机床总公司总裁郝明

2016年6月6日

### 第十三届中国国际机床工具展览会

- 总规模: 12 万平方米
- 总展商: 1300 余家企业
- 参展国及地区: 30 个
- 预计观众人数: 15 万
- 总展场: 新国展(天竺)全部展馆  
穿梭巴士 60 辆

### 导读

- 主办方采访 P2
- 特别报道 P4,6
- 技术讲座日程表 P8
- 参展商名录、展区平面图 P10,12,14,16,20,22,24
- 部分参展商介绍 P26-34
- 行业资讯 P35

### Inside

- Organizer's Interview P2
- Special Reports P4,6
- Technical Seminars Schedule P8
- Exhibitors' list, The Exhibition Floor Plan P10,12,14,16,20,22,24
- Exhibitors' Profiles P26-34
- Industry Updates P35

指定媒体 The official publication

Kingier



我们的展位 booth # W1-D515

精彩大奖等你来拿哦!

特别提供 special offer:  
免费查询 free sourcing service  
20% 折扣的杂志订阅  
www.industrysourcing.cn

Tool 24 Smartline 智能系统

24x7 随时待命

CIMES 全国首秀!



Hoffmann Group®

Tools to make you better

德国霍夫曼集团 工具助您精益求精

诚邀您莅临

E4-A105

www.industrysourcing.cn



# 济南第一机床有限公司

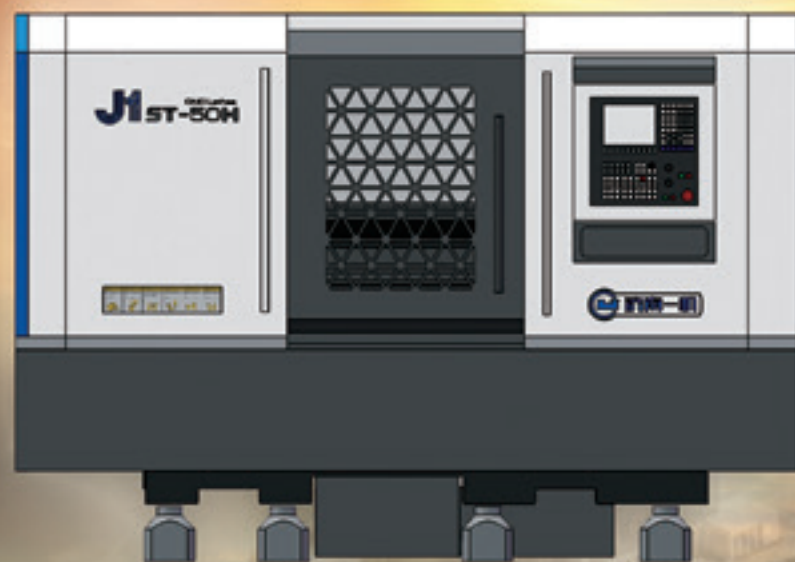
Jinan first machine tool co., LTD

展位号  
E1-B402

济南第一机床有限公司始建于1944年，是新中国机床行业“一五”期间的“十八罗汉”厂，领衔全国机床行业“六五”至“八五”期间的工艺样板厂，拥有“国家级企业技术中心”，公司于2013年成功改制重组，投资12亿元，建立占地430亩的济南第一机床有限公司新厂区，并同时融资8亿元；公司拥有自己的自动化公司“锐岭自动化公司”，为促进机床和自动化的完美结合，母公司“山东威达机械股份”又于2015年成功收购了“上海德迈科电器有限公司”，现在的济南一机可以说是有着悠久文化底蕴机床行业的老公司，也可以说是有着良好的资金和技术支持的新企业；济南第一机床有限公司将以崭新的面貌迎接来自海内外的每一位贵宾，并期望与各位新老朋友合作共赢，共创新的辉煌！



MAL-700MC 高速、精密、高刚性车铣复合加工中心



ST-50H数控车床



ST-30G型排刀数控车床

地址：山东省章丘市潘王路20333号

销售电话：0531-87110416 0531-87110406

出口部门：0531-85052352 0531-87964238

网址：WWW.JFMT.COM.CN E-Mail：xsgs@jfmt.com.cn

欢迎莅临展位  
E1-B402



# ROYAL 罗翌科技精密主轴



Booth No.  
W2-A602

恒温恒湿生产环境  
Finest Production Environment

确实零件品质检测  
Consistent Parts Inspection

精密组装技术  
Ensured Assembly Quality

严谨的品质检测  
Conscientious Quality Control



● 车床式主轴  
Turning Spindle



● 皮带式主轴  
Belt-driven Spindle  
(for milling machine)



● 内藏式车床主轴  
Motorized Spindle  
(for turning machine)



● 内藏式铣床主轴  
Motorized Spindle  
(for milling machine)



● 直结式主轴  
Direct-driven Spindle



台湾总公司 罗翌科技股份有限公司

414台中市乌日区中山路一段21号  
TEL:+886-4-2338-2068 FAX:+886-4-2338-2161  
E-mail:royal@royal-spindles.com.tw Website:www.royal-spindles.com.tw



中国总公司 昆山罗力精密机械有限公司

江苏省昆山市千灯镇北钜路68号  
TEL : +86-512-50173939  
FAX : +86-512-50172929  
E-mail:royal@royal-spindles.com.tw

中国办事处

宁波办 宁波鼎耀传动机械有限公司  
宁波市望春工业园区杉海路188号  
TEL : 0574-87170226 FAX : 0574-87170208

昆明办 玉溪北钜精密机械有限公司  
云南省玉溪市研和镇数控产业园  
TEL : 0871-8598287 FAX : 0871-8598287

武汉办 湖北省武汉市江汉区香港路香江新村侧门口1-02号  
TEL : 027-85786393 FAX : 027-85786393

成都办 四川成都市新都区大丰镇北新润苑3栋704 #  
FAX : 028-83994065 卢海 : 13880474925

重庆办 成都北钜机械有限公司  
重庆市沙坪坝区陈家桥镇龙腾丰文B区7栋2009#  
FAX : 023-88207585 卢海 : 13880474925

北京办 北京惠诺机械有限公司  
北京市朝阳区百子湾后现代城13号楼2702室  
TEL : 010-87766558 FAX : 010-87765245

山东办 临沂市志钰机械销售有限公司  
山东省临沂市河东区幸福花城A区  
TEL : 0539-8087368 FAX : 0539-8087368

厦门办 厦门东钜鑫精密机械有限公司  
福建省厦门市集美区灌口镇大井脚97号  
TEL : 0592-6380518 FAX : 0592-6383158

东莞办 东莞南钜精密机械有限公司  
广东省东莞市长安镇上沙中南南路12号  
TEL : 0769-87890566 FAX : 0769-81761679

中国总代理商

昆山北钜机械有限公司  
昆山满祥机械有限公司  
江苏省昆山市千灯镇北钜路68号  
TEL : +86-512-55156789  
FAX : +86-512-55156801  
E-mail : sales01@shengyumc.com  
Website : www.shengyumc.com  
www.beijyu.com.tw

# 积蓄两年再出发 CIMES 2016 演绎行业盛会

——访王悦，中国机床总公司北京国机展览有限公司副总经理



“1300多家展商同台比拼，其中国际展商506家，来自32个国家和地区。在观众组织方面，主办方将邀请超出8210位VIP买家、92个观众代表团以及200多位行业专家，参加136场同期研讨会活动。”用一组数据来想象一下即将开场的第十三届中国国际机床工具展览会（CIMES 2016）的规模和热闹程度，确实不得不说一句：终于等到你。

即便当同类展会如雨后春笋般的冒出来，经受着下行的经济形势，CIMES还是以强大的引力汇聚人气。这自然与平台作用真正的发挥力量不无关系，在CIMES 2016的开展倒计时阶段，主办方向外界发布预测，“展会今年将迎来15万名观众，成交额达27.6多亿元。”无疑令产业界自上而下为之一震。

CIMES 2016将会有哪些亮点？如何在众多同类型展会中脱颖而出？如何实现参展商及观众的不同需求？带着这些问题，本刊在展前采访了中国机床总公司北京国机展览有限公司副总经理王悦先生，作为一个在机床工具领域拥有多年策展经验、同时深谙机床产业发展的专家，听听他如何解读本届展会的信息和亮点。

## 主办方阵容强大 渠道资源丰富

“20多年来，中国机床总公司（CNMTC）已与世界上80多个国家和地区的企业建立了稳定的贸易关系，具有较广泛的国外用户和较强的组织国外技术、设备资源的能力，形成了‘信息—技术—开发—生产—贸易—服务’一体化的新格局。”王总介绍道，作为CIMES主办方之一，中国机床总公司成立于1979年，是中国机床工具行业最大的进出口和技术设备成套公司。自上世纪80年代以来，CNMTC凭借其行业背景优势，在中国相关部门的支持下，开始主办金属加工制造业专业展览会，并成功打造CIMES。

此外，不容忽视的是展会另一强大的主办方——中国机械工业集团有限公司（简称国机集团）成立于1997年，无论是规模、覆盖面、业务链还是研发能力，在机械工业中都有明显的优势。国机集团围绕装备制造业、现代制造服务业两大领域，着力打造机械装备研发与制造、工程承包、贸易与服务三大主业，服务领域覆盖了能源、交通、农机、建筑、轻工、汽车、船舶、矿山、冶金、航空航天等国民经济重要产业领域，为全球170多个国家和地区提供专业化服务。

如此强大的主办方阵容以及各自所有的渠道资源为CIMES的招展、观众组织奠定了坚实的基础。正如王总所说：“主办方对中国机床工具的出口结构比较了解，邀请专业买家具有极强的针对性和号召力，从而保证了有效观众的参与率。”

另外，CIMES多年在数据分析与应用方面的专业、踏实运作，以及对与市场发展需求高度结合的孜孜以求，保证了CIMES 2016不仅仅是简单地带来买家，而是在浩如烟海的买家社群里，为参展商锁定活跃买家、已核实买家、专业买家、实力买家。

## 多样化同期活动 满足行业需求

“展会作为企业开拓贸易渠道的有效平台，追本溯源，出展企业和买家双方是否为对口客户就尤为重要。”王总说道，为了进一步实现有效对接，达到良好的参观/观展效果，同时也为了使展会更加丰富，主办方组织了领袖论坛、研讨会、经销商日、主题开放日、新品发布、买家见面会等一系列同期活动。

“举办这些丰富的同期活动主要是从观众和参展商双方的角度进行考虑。”王总介绍道，一方面，从观众的角度出发，我们将在CIMES 2016同期举办诸如汽车日、能源日、军工日和教育日等系列主题活动，这能够让观众在这场于展于会的交流之行中收获颇丰。

另外，从参展商的角度出发，CIMES 2016邀请了强大的买家团和采购商，国内主要组织航空、兵器、汽车、医疗、船舶等主要用户行业，国际主要有印度、俄罗斯、印尼、泰国、美国、德国、日本、台湾等国家和地区的专业团体。“我们将还邀请国机集团的用户单位到展会现场参观选购”。据了解，CIMES还特别与中国仪器仪表学会、中石油和石油加工设备工业协会、中国铸造协会签署了战略合作协议，旨在通

过系统性对接，更具针对性地促进机床上下游厂家的互相沟通，协助展商深入、扩大其终端应用行业影响力。譬如，通过与中国铸造协会的合作，在本届CIMES展会期间，中国铸造协会将协助举办“机床铸件发展趋势”、“新工艺、新技术提升机床铸件质量”等专题研讨会，同时组织铸造上下游机床企业共赴“机床工具采购洽谈会”。在有效嫁接企业的同时，还将定期组织业内专家的交流讨论，建立对话机制。

值得一提的是，作为此次展会的亮点之一，“中国制造，智造未来”领袖峰会将会给行业带来一些新的思考，届时，来自科技部、工信部的领导和国内外专家、学者、领军企业代表等将进行精彩演讲，带来最新的政策解读，与观众分享新的行业发展趋势和行业前瞻性资讯。

## 智能制造新体验 紧跟行业趋势

“今年以来，国内整体经济增速放缓，作为强周期行业的机床制造业更是经历着‘十二五’以来经营形势最艰难的一年。上届展会前后，还有很多乐观的声音，然而今年，这些声音渐渐变弱。机床市场消费总额下降过程中的重灾区是低档通用型产品，这个类型的产品在‘黄金十年’里曾经支撑我国机床行业高速增长。”王总分析道，但随着“中国制造2025”战略的提出，到最近国家开启供给侧改革递进到供需两端改革的进程，中国制造业转型升级，智能制造已经进入快速发展阶段，高品质、创新的且具有价格竞争力优势的产品明显成为当前的市场需求特点。

回顾过去的一年，“智能制造”的表现尤为抢眼，不管是德国“工业4.0”、美国“工业互联网”还是去年5月国务院出台的制造强国中长期发展规划《中国制造2025》，其核心都是“智能制造”。因此，CIMES2016的展会主题定为“汇智能装备，集互联协同”。

“CIMES 2016的主题迎合了我国国民经济各领域的产业结构调整，用户行业对高端数控机床的需求急剧增长，以及工业机器人与数控机床集成应用发展很快，应用的形式不断扩展的现状。”王总介绍，为了突出展会主题，展会特设智能制造体验馆，以沉浸式设计，全面展示集成解决方案，与观众进行更直接、更具参与性的互动交流前瞻，激发想象应用，促进创新转化。

“在互联网经济时代向观众提供全方位新观感是主办方的责任之一。CIMES 2016采用全新线上线下相呼应的观展方式，观众可以提前了解展商的亮点产品，还可在官网、微信等线上平台做观展计划，便捷出行。”王总最后总结道。

# 与世界同步的 工业机器人

KEEP PACE WITH  
THE WORLD



关注伟立微信号，了解更多信息  
Welcome to visit WELLLIH Wechat platform,  
to get more info.

第十三届中国国际机床工具展览会  
THE 13<sup>TH</sup> CHINA INT'L MACHINE TOOLS EXHIBITION  
**W2-B505**  
2016.6.22-26  
北京-新中国国际展览中心



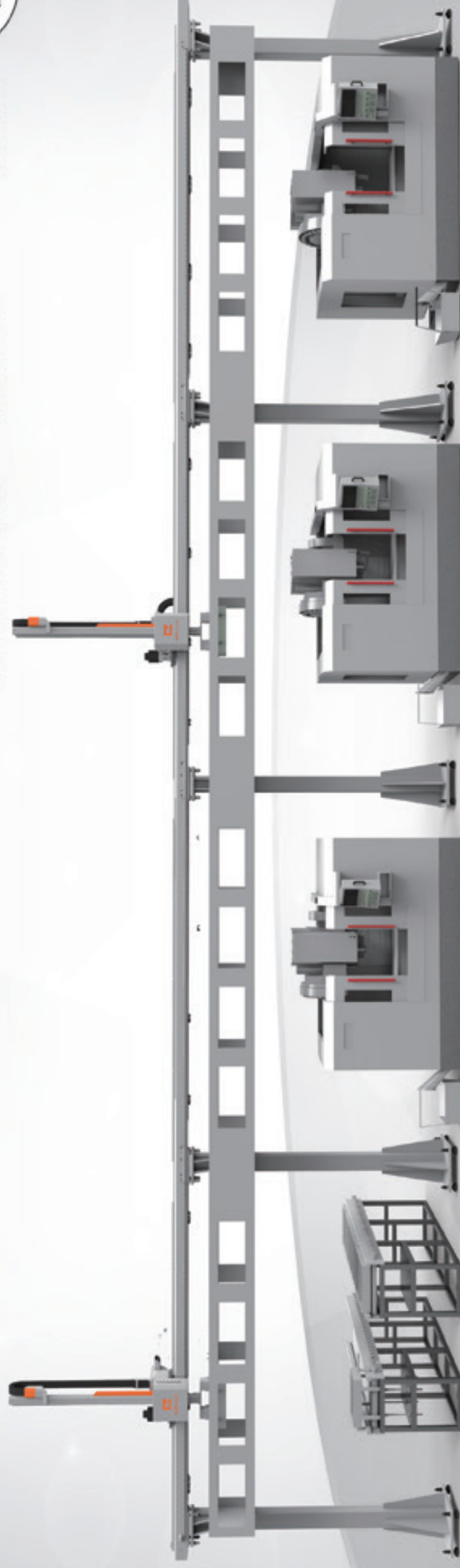
**神枪手·**  
行走式单机自动化机械手  
Sharpshooter  
Transverse single machine automation robot



**擎天柱·**  
桁架式机械手  
Optimus Prime  
Truss multi-machine robot



**威震天·**  
混联型机器人  
Megatron  
Cross-linkage robot



**霸天虎·**  
桁架式重载机械手  
Deception  
Truss heavy-load robot

宁波伟立机器人科技有限公司  
NINGBO WELL-LIH ROBOTS TECHNOLOGY

地址：浙江省余姚市新高街道通善桥路48号

Add: No.48, Xiangqiao Road, Langxia Street

Zhejiang 315480 P.R. China

Http://www.wellich.com

E-mail:sales@wellich.com

全国服务热线：400-102-1323  
National Hotline



联系人：乔先生  
联系电话：0574-58221609  
手机：15257486355

# 2016 年全球制造业可能出现什么？



仅就近期普遍宣传内容来看，2016年的全球制造业，前景不容乐观。相比去年这个时候，大家对前景的预估几乎普遍比较积极，今年的情况看起来不太妙。刚刚过去的2015年，并没有给我们带来多少希望。

2016年EEF制造业执行官调查报告称，“预计全球经济疲弱现状不会消散，而且这将使一些制造商不得不做出艰难的决定。五分之二制造商认为今年将是风险大于机遇的一年。而现今的经济波动还在继续削弱他们的信心——尤其是英国目前在欧盟的地位又具有潜在的不稳定性。欧元区很可能会成为经济增长的特别薄弱点。

这项调查涵盖了风险评估、全球前景、国际趋势等，结果发现行业内士气有所下降，对业务前景依然信心满满的制造商数量减少，但他们仍期待有一定的增长出现。增长速度应是较为缓和的。

制造商们得努力防止这份制造业执行官调查报告中的严酷预测成为现实。当务之急是：增加在技术和创新上的投资，增加新兴出口市场的销售，确保供应链的灵活，更紧密地与客户和供应商合作。

2016年4月的最新预测又为全球经济前景平添了几份悲观的情绪。2016年，预计全球经济增长率将下滑0.2%至3.2%，这里给出的信号是：经济复苏面临的障碍将比预期更多。其中，有两个因素正对经济下滑造成不可低估的影响力：英国即将举行的全民公决以及该国脱离欧盟的可能性，以及中国经济模式从投资、出口主导型向消费主导型转变而造成的低迷。

预计2017年全球经济表现仍会有所改善，其中发展中市场将重振疲软的增长态势。对欧元区经济复苏的预测已得到证实，但预计2016年和2017年的恢复速度分别将下滑0.2%至1.5%以及0.1%至1.6%。石油价格的下降仅对欧盟地区的增长起到适度的影响，因为其它“抵消性”因素，例如外需减少对后市产生了影响。

暴跌的能源价格也对通货膨胀造成了影响。4月发布的欧洲央行专家调查报告预测2016年的消费者物价将增长0.3%，远低于今年1月预估的0.7%的增幅。在石油价格有望回升的情况下，预计明年的通胀形势将保持相对稳定。更多利好消息来自于信贷条件的放宽。根据受调查的欧元区银行报告显示，今

年第一季度，对贷款企业的信贷标准给予了净放宽，该趋势预计在接下来的数月将保持。这可能也证实了欧洲央行在今年3月做出的将其主要利率下调至零以促进信贷供给的决定是恰当的。在4月的会议上，三个主要利率均保持不变。

4月也带来了贸易领域的消息。欧洲机床工业合作委员会(CECIMO)新发布的2015年统计数字显示，CECIMO机床制造商的出口总额达到了187亿欧元，较上年同期增长了2%。欧洲(包括CECIMO成员国以及非CECIMO成员国)和美洲分别为CECIMO最大以及第三大的出口目标市场，这两大地区在欧元贬值等有利因素的作用下引领了2015年的机床出口增长。美洲地区作为出口目的地的强劲表现为针对CECIMO旗下的机床制造商所开展的欧美跨大西洋贸易投资伙伴协定(TTIP)增加了关联性。

相关的欧洲和美洲集团于4月底进行了会面，就一系列范围广泛的问题展现商谈。多轮会谈受到了领先的美洲和欧洲地区的政策制定者以及国际领先机构(组织)的启发和推进，各方致力于在2016年年底能将有关这一协定方面的探讨圆满画上句号。相信4月的回合谈判必将从这种政治势头中获得牵引力。

## CECIMO 贸易情况概述

据CECIMO最新发布的机床出口数据显示，2015年形势颇为喜人。同年，CECIMO出口到其它地区的机床总额与2014年相比增长了2%，达到187.74亿欧元。其中，出口到欧洲(包括CECIMO以及非CECIMO成员国)和美洲地区的机床份额更高，这也是两个增长的重要引擎。欧洲地区进一步巩固了其作为CECIMO机床制造商最大的出口市场的地位，这些机床制造商总产量的一半在过去的一年里被运到欧洲各地。

2015年，美洲地区由于欧元贬值而实现的需求增长助力推动机床的总出口量。另外，亚洲市场的经济放缓已致使出口到该地区的机床增长速度陷入停滞期。2015年，CECIMO出口到亚洲的机床份额与上年相比萎缩了6%。然而，出口份额下滑最大的国家为俄罗斯和独联体国家(CIS)，可能是因为低油价和经济制裁等因素抵制了俄罗斯的需求水平。

油价的大幅下跌可能也对CECIMO的进口表现发挥了重要作用。2015年全年的统计数字显示其进口总额较上年同

比增长了11%，主要是受到了CECIMO从欧盟进口的份额大幅上涨的推动。按价值计算，该地区向CECIMO提供了总额超过65亿欧元的机床部件。两位数(16%)的需求增长可被认为是由CECIMO几个成员国的石油进口国形象，以及欧元区消费量的增强等因素所促成。

2015年，亚洲继续成为CECIMO的第二大供应商，CECIMO同年从该地区进口的机床量较上年同比增长4%。合计显示，2015年欧洲和亚洲向CECIMO出口的机床零部件份额高达95%。同年，CECIMO从美洲进口的产品份额保持相对稳定，而进口自俄罗斯和独联体国家的份额则下跌了22%。

## 采购经理指数 (PMI)

在过去的一个月里，全球制造业采购经理人指数(PMI)上升至50.5。继2016年2月该PMI跌至50点关口后，这一新的指数跃身成为全球经济的反弹信号。通常情况下，PMI读数高于50便给出了经济扩张的信号，而低于这个关口则表明经济萎缩。

当前，亚洲正致力于全面改善其经济前景。中国走在了这一趋势的最前沿，该国的PMI表明了停止经济下滑的机会有所增加。尽管仍未达到基准线体现出该国制造业的扩张，中国的PMI指数上月从48上升至49.7。该地区的其它主要经济体同样表现良好。印度的制造业务在其国内需求和出口需求的强劲推动下也得到了进一步的增长。该国的PMI指数达到了2015年7月以来的最高水平。此外，日本是亚洲地区没有呈现出积极走势的主要国家，因为其PMI指数在萎缩区域下滑。

美国制造业活动则呈现出相反的走势：其PMI指数在今年年初工业产值收缩后回升至扩张模式。欧元区制造业PMI指数在今年2月和3月之间上升至51.6。然而，对于整个欧盟地区的工厂活动的健康性产生了混合信号。法国的经济放缓是显而易见的，其PMI指数下跌至7个月以来的新低；德国的PMI指数则继续徘徊于50的门槛。其它一些欧元区国家显示出更多的积极迹象。得益于新订单和较大的出口量，荷兰的PMI指数创下5个月以来的新高，而意大利的PMI冲到了53.5。奥地利国内消费的回升也对该国的工业产值产生了有利的影响，反映在其PMI实现了第三次的月环比增长。纵观欧洲其他国家，英国3月的PMI相对稳定，而瑞士的指数则达到了自2015年年初以来的最高水平。

“虽然PMI小涨，三月依然看到了短短一年多以来制造业现状中的第二块最弱的改进领域。该数据表明制造业在今年第一季度仅增长了0.2%左右，从而对更广泛的经济体造成拖累。通货紧缩的压力在“核心”地带尤为明显，价格大幅下跌，主要因为德国的制造业连续第二月呈现停滞，而法国制造业自去年8月以来也首次陷入衰退。这两个国家均报告了净失业，从而对广泛的招聘势

头造成冲击和负面影响。此外，在“核心”地带以外的地区，制造业仍保持明朗上扬的走势。希腊是一个例外，该国制造业仍处于下滑中，而接受调查的大多数其它国家——包括西班牙、意大利、荷兰和奥地利等均保持较高的增长水平。然而，受益于其不断增长的国内和出口销售份额，爱尔兰的经济持续繁荣且增长率也位列排行榜榜首。”金融数据供应商Markit公司评价道。

## 欧洲机床工业协会 (CECIMO) 近日推出机床技能联盟项目

欧洲机床工业协会(CECIMO)近日推出机床技能联盟(MachinE Tool Alliance for Skills)。机床技能联盟致力于为机床业人士提供他们一直寻求的应用技能，以及先进制造业内的颠覆性技术。这是一个为期三年的项目，由欧盟的“新伊拉斯谟计划(Erasmus+)”行业技能联盟倡导，致力于促进欧洲层面的经济部门与教育产业的合作。

“新的制造技术为机床制造商催生出更多贸易机会，但新技能的发展并没有受到职业教育培训(VET)方案的普遍支持。因此，找到具有合适实际能力的劳动力仍非易事。欧洲机床工业协会下的德国协会(VDW)、意大利协会(Ucimu)和西班牙协会(AFM)等国家协会，已经开始推进机床技能联盟，以提高这三个国家的机床工具业的职业教育培训技能及其监管机构水平，”CECIMO解释道。

“该联盟首先分析了该领域的新兴技术，建立了一个未来欧洲机床制造商所需技能的全景图。第二阶段，联盟将设计一个全行业所需学习的课程表，以及相关的学习材料收集，为欧洲机床业的劳动力提供一个网络学习平台。增材制造这种颠覆性的技术，也将成为此次机床技能联盟的一个新焦点。

通过将来自欧洲的教育及工业合作伙伴集合在一起，联盟预计将提高各领域的劳动力市场情报。它将为决策者提供对各细分领域的分析，针对政府政策和项目特别设计，以促进欧洲各机床公司的竞争力，并提高其员工的就业能力。在整个启动计划中，欧洲机床协会还将在德国、西班牙和意大利举办技能讲习班，供利益相关者参与。

“新一代成长起来的机床工作人员，应接受新应用领域的培训，比如金属增材制造，以保持欧洲机床行业的全球技术领先地位。在机床技能联盟的帮助下，我们各部门已开始利用欧盟的行业技能联盟(Sector Skills Alliance)提供的框架，主动开发新渠道以调整欧洲学习课程，提供行业技能所需要的长期战略，”CECIMO总干事Filip Geerts说。

建立一个良好的技能供应平台，对欧洲机床公司界特别重要。因为据预测，全球机床消费量将从目前600亿欧元的水平增长至800亿欧元。此增长将在未来5年一直持续。到2022年增材制造市场预计将达到现在的4倍。(数据来源：罗兰伯杰战略顾问公司)



# 小 + 精 + 洁 + 静

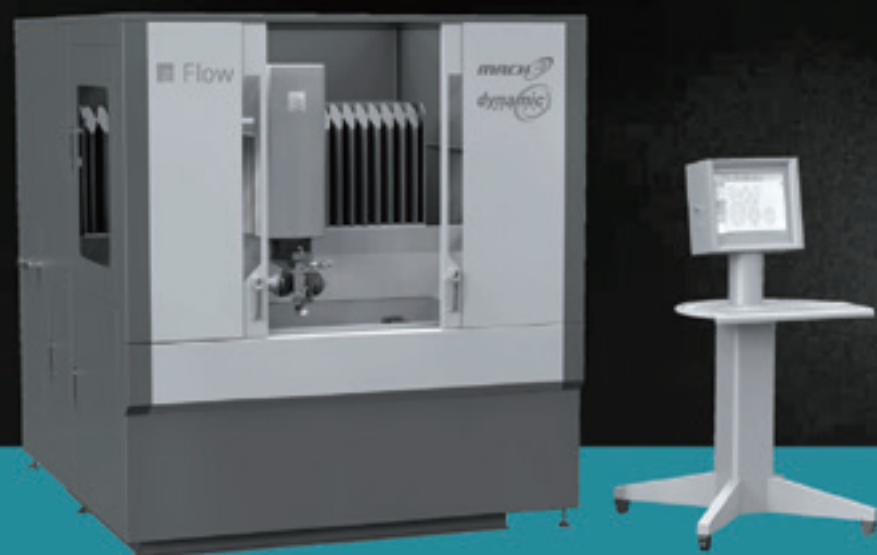
COMPACT

PRECISION

CLEAN

QUIET

全新马赫3 1007b是一款专门针对中国市场的小型5轴加砂水切割系统，采用福禄专利的动态水刀技术融合全球最受欢迎的马赫3系列产品优势，适用于多种板材材料的二维切割。



# 全球技术趋势一瞥

“关于工业互联网将如何改变制造业众说纷纭。智能制造、机器人、网络安全、云技术、大数据、3D 打印等等，成为热点话题。下面就让我们对这些技术趋势的发展管中窥豹，小作分析。”

## 制造业创新时代的三大挑战

“未来制造业需要将传感器、机器人设备及基于软件的智能应用结合起来。得益于此，制造商们最迫切的需求将得到满足，包括更高的生产力、更低的成本、更快的创新周期、一流水平质量以及更灵活、反应更迅速的供应链。” Rethink Robotics 首席产品官兼市场营销官 Jim Lawton 认为。

“现在的工厂里面已经部署包括机器人在内的多种设备，帮助制造商监控和收集各种数据。制造商喜欢衡量一些指标，比如生产力、周期、合格/失败率等。而且，这些指标越来越多样化，覆盖到社交媒体、图片展示还有客户支持来电记录等。” Lawton 表示。

制造业需要的是可靠的、高成本效益的解决方案。Rethink Robotics 首席产品官兼市场营销官 Jim Lawton 指出了正在引领制造业走向正确发展路径的三大重要变化：

一，机器人需要适应工作环境

长时间以来，机器人只能在不变的工作环境下工作。我们需要为机器人定制适合工作环境，但这个安排在一些工厂行得通，但是大部分工厂的工作环境不一定能配合。

二，机器人需要更加智能化

我们通过编程让机器人执行一些任务，机器人会按照设定好的程序工作。这不是智能机器人。

更加智能的机器人是这个行业重要的突破和创新。我们现在拥有更优秀的机器人——能够在不完美的环境下工作。操作任务自动化进程不断地在创新。此外，随着机器自主学习及深度学习等人工智能的进步，认知任务的变化也是日新月异。

在制造业运用先进分析和大数据以求创新的举措要求“人类和机器人一起工作”，而不是只起用员工或机器人独立完成工作。

在 Jim Lawton 看来，人机协作将主



要在两个方面发生变化。一方面，以往需要请专家为机器人编程，然后执行任务。现在则是通过演示来培训机器人。未来，人类员工将“告诉”机器人去做什么，机器人只需要“看”着去学，从人类那里学习，也可以从另一台机器人那里学习。

另一方面，“我们深信只有人类能自主工作。制造业的新趋势是结合传达

实时遥测数据的机器人和能累积结构化和半结构化数据的软件数据平台，然后供人类理解及诠释信息、并且做出明智的决定以提升工作流程，促进持续创新。”

“人类和机器人将并肩工作，共同解决问题，提升工作流程，并能一起处理更多的任务。操作任务和认知技术自动化相结合是制造业创新时代的必然趋势。” Jim Lawton 表示。

## 压强和力度限制日益成为人机协作安全实施的重要趋势

——对话 Matthias Umbreit 博士

Matthias Umbreit 博士供职于德国法定事故保险机构，担任机械、系统和生产自动化部门主管，负责木材和金属专业领域。此次访谈的主题是人类与机器人之间的安全协作。那么，未来在人机协作中，机器人和人分别应该扮演什么样的角色？人机协作会有哪些重要发展方向呢？

**Q：工业领域机器人用量增加背后的原因是什么？**

**A：**为了在德国这样一个高薪资国家保留制造业，自动化正稳步崛起。德国使用机器人的密度仅次于美国和日本。机器人在所有行业均有应用，特别是在汽车行业、车身制造及金属和木材加工行业。这些行业越来越需要提高生产方式的经济效益，换言之，必须在经济上切实可行。在批量生产规模不断缩减的时代，生产过程需要具备更大的灵活性：不论在什么情况下，制定生产过程中的各个生产步骤时，都要尽量高效、经济；未来的目标是实现工人和机器人在生产过程中始终灵活协作。

**Q：机器人在其中扮演什么样的角色？**

**A：**新一代协同机器人正在开启更多的应用领域。以往完全人工化的工作站现在可以实现半自动化。这种分工方式日益收获经济效益，在人机工程学和人口统计学方面也同样如此：在归类为“红色”的工作站，由机器人负责涉及自身单方面工作负荷的工作过程，例如

高空工作。此外，机器人还负责具有重复性及要求精确度的工作步骤，例如拧螺丝。机器人在特定任务中的参与度有可能差别很大。机器人可在工作阶段发挥日益增强的作用，并且无需从一开始就执行整个工作过程。

**Q：安全有多么重要？**

**A：**机器人与人类的接近意味着安全性成为首要考虑因素。研究项目中掌握的生物机械学限值指明了与人体接触时允许施加多大的压力或力。这些限制取决于所述的身体部位。您可在 DGUV 信息中查询这些限值，此外这些限值也已整合到国际标准中。作为安全功能的组成部分，控制部件（例如力矩监控器或速度监控器）显然亦须满足标准要求。

**Q：采取的协作形式有哪些？**

**A：**有四种不同类型的协作：第一种，安全受监控停止。在此情况下，如果工人进入共享工作空间，机器人便会停机，一旦工人离开共享工作空间，机器人便会重新启动。第二种，人工控制。机器人的运动由工人进行控制。第三种，速度和距离监控。在这种类型中，机器人防止人机接触，实现方式为，当机器人和工人互相靠近时，机器人降低速度，然后当双方互相离开时，再次提高速度。第四种，压强和力度限制，这种类型日益成为关注焦点，并且投入实践。在这种类型中，通过技术手段将工人和机器人之间的接触力限制在无害水平。因此压强和

力度限制日益成为人机协作安全实施的重要趋势。但是采用上述三种协作类型的传统工业机器人还会继续存在。

**Q：人类在未来人机协作中起到什么样的作用？其中有哪些挑战？**

**A：**除了安全性，机器人工作站在经济上取得成功的重要因素还有系统的人机工程学和机器人的适应性和用户友好性。从真正意义上说，主动进行技术教育和技术接触至关重要。根据我们的经验，工人对协同机器人的反响非常积极，能够准确理解机器人的意图：作为一种具有多用途的有益工具，机器人可与工人进行协作，共同完成全新的工作过程，从而帮助我们执行繁重困难的任務。

**Q：您认为接下来几年内人机协作的应用会怎样发展？**

**A：**下一代工业机器人将针对专门任务进行配备。轻型机器人带有力度传感器、专门圆角处理或柔性的抓爪系统等装置，不再会对工人带来危险。此外，它们还可能配备触觉防护装置。因此，我们未来将会看到专门开发设计用于密切人机协作的新一代工业机器人。但是还必须从全面的角度，将应用视为一个系统，包括机器人工具和设备，特别是专门设计用于人机协作的工具。此外，还有必要开发各种测量系统，以使应用中的力度和压力等参数可以测量。其目标是使系统集成商可以尽量简单地对系统进行实际验证。

## Misumi 集团采用基于云的 B2B 平台

全球制造商 Misumi 集团已经部署了基于云的 B2B 平台来管理其供应商寻找、采购和生产物料管理等事项。这家机电元件公司——总部设在日本东京，全球有 18 个生产基地——使用 OpenText 公司的系统来管理其大量的客户、合作伙伴和供应商，以及在世界各地所遇到的差异化的 B2B 标准及流程。

Misumi 集团选择这个平台来管理其国内业务，并促进其在全球市场的市场份额。通过使用 OpenText 公司的 Trading Grid 解决方案，Misumi 集团已经能够专注于其业务效率驱动和改进。

OpenText 公司的 Trading Grid，作为 OpenText 云的一部分，是一个 B2B 集成解决方案，提供技术让企业快速、安全、高效地连接到他们的商业伙伴。它具有高度可扩展性，可管理整个跨国 B2B 生态系统的数字业务网络，或处理小部分的选定项目、地区或贸易合作伙伴关系。它允许企业使用 EDI，XML，传真和电子邮件来交换文档，自动完成从采购到付款的业务流程。该 OpenText 云每年为世界各地超过 60 万的企业处理超过 160 亿次的交易。



# 500W/1KW/2KW+ 一站式工业激光解决方案



**Empower 方案概览** 平面切割 / 三维切割 / 精细切割 / 焊接 / 熔覆 / 表面处理 / 打孔 . . .

	切割					焊接		表面处理	
	管切	平面切割	三维切割	精细切割	五轴三维	焊接	熔覆	淬火	
<b>激光头</b>	BT 凌动系列 AK 经典系列 BM 智能系列								
<b>数控系统</b>	ENC 控制系统 EtherCAT NC Control 基于PC开放总线式的CNC系统								
	<p>翹楚 standard系列   雄楚 professional系列   霸楚 premium系列</p>								
<b>传感器</b>	传感器 Sensor								



扫二维码  
关注嘉强最新动态



**Empower 嘉强**  
智能激光制造 ▶ 综合解决方案

欢迎光临我们的展位：E1-B008

上海嘉强自动化技术有限公司 上海市 松江区新飞路1500弄72号 · 邮编：201611

电话：(021)6760-1510 · 传真：(021)6760-1511 · 服务热线：400-670-1510 · 邮箱：sales@empower.cn · 网址：www.empower.cn

# 技术讲座日程表

## Technical Seminars Schedule

日期	场馆	房间	时间	单位名称	主讲题目
6月22日 June 22 <sup>nd</sup>	综合楼一层西 Level 1	W-103	下午 PM	达诺巴特	柔性化光纤激光冲裁系统 Flexible Fiber Laser Blanking System
	综合楼二层东 Level 2	E-204	下午 PM	玫瑰塑胶(昆山)有限公司	专利包装创造客户价值 Patent Packaging Creates Customer Value
		E-206	下午 PM	Stratasys	3D打印技术在汽车及航空领域应用 3D Printing in Automotive & Aerospace
	综合楼三层东 Level 3	E-301	上午 AM	机电商报 中国电梯协会	2016 电梯行业先进制造技术研讨会
6月23日 June 23 <sup>rd</sup>	综合楼一层西 Level 1	W-103	上午 AM	Soraluce	2015 欧洲质量创新奖和工业最优奖 DAS 系统 2015 European Quality Innovation Award & Best of Industry Award DAS System
		W-104	上午 AM	中白工业园区开发股份有限公司	中白工业园推介会
			下午 PM	欧士机(上海)精密工具有限公司	OSG 孔加工解决方案暨新品发布
		W-105	上午 AM	北京机床研究所	机床外观工业设计专题论坛—暨第六届机床产品创新与设计高峰论坛
	下午 PM		智能网(北京)信息技术有限公司	2016 数字化制造高峰论坛 2016 Digital Manufacturing Summit Forum	
	综合楼二层东 Level 2	E-204	下午 PM	玫瑰塑胶(昆山)有限公司	专利包装创造客户价值 Patent Packaging Creates Customer Value
		E-206	下午 PM	威汉工具(上海)有限公司	威汉工具刀具系列产品培训会 The Train Session for Cutting Tools Of Wiha
		E-207	下午 PM	ICAM 技术公司	通过使用 ICAM 的多种 CAM 系统集成的后处理/G 代码机床仿真来优化数控机床程序 Optimize Your CNC Machine Programming by Using the ICAM Multi-CAM Integrated Post Processing/G Code Machine Simulation
					2016模具工业4.0论坛
		E-208	上午 AM 下午 PM	上海荣格展览有限公司	2016 机加工在泵阀生产中的应用
	智能制造信息化技术研讨会				
	综合楼二层西 Level 2	W-202	下午 PM	霍夫曼工具贸易(上海)有限公司	模具先进加工技术研讨会
	综合楼三层西 Level 3	E-304	上午 AM	海克斯康测量技术(青岛)有限公司	海克斯康汽车动力总成测量技术高峰论坛
		E-305	上午 AM		海克斯康汽车车身检测技术高峰论坛
		E-307	上午 AM		海克斯康精密测量高峰论坛
	6月24日 June 24 <sup>th</sup>	综合楼一层西 Level 1	W-105	全天	机电商报
6月23-24日	北京中家鑫园温泉酒店		全天	中国汽车工程学会主办 汽车工艺师协办	2016 汽车先进技术及制造高端论坛
6月25日 June 25 <sup>th</sup>	展馆	E3-C501	下午 PM	机电商报	2016 农机企业钣金加工机械洽谈会

讲座时间: 上午 9:00~12:00 下午 :13:30~16:30

地点: 新中国国际展览中心 北京市顺义区裕翔路 88 号

备注: 所有用的投影仪全是 4000ANSI

# Every spindle [www.kenturn.com.tw](http://www.kenturn.com.tw) is tested up to **72 hours**



**提供客户最佳解决方案**  
**客制化主轴、维修各式主轴**



Booth NO:  
**W2-C305**



 **健椿工業股份有限公司**  
**Kenturn NANO. TEC. CO., LTD.**  
Spindles. Gear box.

16 E. 7 Rd., Chang Bin Ind. Park, Shian Shi, 50741 Chang Hua, Taiwan

Tel: +886-4-791-0271 / Fax: +886-4-791-0272

Website: [www.kenturn.com.tw](http://www.kenturn.com.tw)

E-mail: [cnc-spindle@kenturn.com.tw](mailto:cnc-spindle@kenturn.com.tw)



E1 馆

展商公司名	展位号
安徽省海安机械制造有限公司	E1-B908
北京安德建奇数字设备有限公司	E1-C401
北京百利机械设备有限公司	E1-B004
北京北方红旗精密机械制造有限公司	E1-C204
北京超同步伺服股份有限公司	E1-A402
北京迪家数控技术有限责任公司	E1-C101-2
北京迪家数控技术股份有限公司	E1-C102
北京机床附件厂有限责任公司	E1-A605
北京机床研究所	E1-A201
北京精雕科技集团有限公司	E1-A301
北京兰光创新科技有限公司	E1-A603-1
北京摩云阁精密齿条有限公司	E1-A005
北京凝华科技有限公司	E1-C402
北京润富堂产品设计有限公司	E1-C302
北京深扬麦讯数控设备有限公司	E1-C403
北京市电加工研究所北京市迪家卡特机床有限公司	E1-C101-1
北京市高精机械物资公司	E1-B101
北京市高商腾达工贸有限公司	E1-B909
北京天恒凯锐起重机械有限公司	E1-B902-2
北京新吉泰软件有限公司	E1-A603-2
北京永兴达利机电设备有限公司	E1-B1002
沧州金鑫数控机床配件制造有限公司	E1-B906
沧州市匡世新机床附件有限公司	E1-A008
常州埃特法斯工具有限公司	E1-B806
常州克迈特数控科技有限公司	E1-A501
超技(上海)贸易有限公司	E1-A801
成都市二极科技有限公司	E1-A503
CNC 机床业	E1-B1015
大连光洋科技集团有限公司	E1-B301
定兴泰兴机械有限公司	E1-B009
佛山市普拉迪数控科技有限公司	E1-A601
固安泰利德化学有限公司	E1-A506
广州菱科自动化设备有限公司	E1-B605
国际金属加工网	E1-B907
杭州华方数控机床有限公司	E1-C203
河北大恒重型机械有限公司	E1-A507
河合(佛山)汽车润滑系统制造有限公司	E1-B203
红波按钮制造有限公司	E1-B1001
环球君业(北京)科技有限公司	E1-B505
济南第一机床有限公司	E1-B402
济南法特数控机械有限责任公司	E1-B002
济南三机数控机床有限公司	E1-A602
济南西格马科技有限公司	E1-A505
济宁捷合机械有限公司	E1-A701
《机床商情》杂志社	E1-B1007
江苏宏大高精机床有限公司	E1-B901
《金属加工》杂志社	E1-C002
凯天环保科技股份有限公司	E1-B809
昆山新力特精密机械有限公司	E1-A707
昆山美格仕机械贸易有限公司	E1-A006
昆山普登精密主轴有限公司	E1-B801
莱州市义盛精密机床附件有限公司	E1-A007
辽宁抚顺机床制造有限公司(原辽宁省抚顺机床厂)	E1-B003
辽宁西格马数控机械有限公司(原:沈阳西格马)	E1-A802

洛阳市润智数控设备有限公司	E1-B808
洛阳信成精密机械有限公司	E1-B807
南京贝奇尔机械有限公司	E1-B802
南京彩云机械电子制造集团有限公司	E1-A004
南京德西数控技术有限公司	E1-A806
南京蒙福液压机械有限公司	E1-B910
南京宁庆数控机床制造有限公司	E1-A401
宁波富豪数控设备有限公司	E1-B1005
秦川机床工具集团股份有限公司	E1-A101
青岛前哨精密仪器有限公司	E1-C001
青岛盛信重型机床制造有限公司	E1-A002
山东华云机电科技有限公司	E1-A705
山东纳诺新材料科技有限公司	E1-B805
山东威达重工股份有限公司	E1-B701
山东泽诚数控机床有限公司	E1-A1001
上海嘉强自动化技术有限公司	E1-B008
上海特略精密数控机床有限公司	E1-C301
上海普和钻铣工具有限公司	E1-A003
沈机集团昆明机床股份有限公司	E1-B201
沈阳飞机工业集团物流装备有限公司	E1-A706
沈阳数控刀具研究所	E1-B001
苏州三光机电销售有限公司	E1-C202
苏州晓宇宙齿条有限公司	E1-B1003
台州林隆贸易有限公司	E1-B007
台州美日机床有限公司	E1-B403
台州速丰机械科技有限公司	E1-A009
台州中天工具有限公司	E1-A703
泰州东方数控机床有限公司	E1-C201
天津丰丰机械装备贸易有限公司	E1-B1006
天津第一机床总厂	E1-B602
天津捷捷中屹科技发展有限公司	E1-A702
天津汇点联合机床设备开发有限公司	E1-B006
天津凯德机械制造有限公司	E1-B011
天津万贯机械有限公司	E1-B010
威海圣安机械设备有限公司	E1-A606
五常鹏丰采石有限公司	E1-A011
西安澳玛专用机床有限公司	E1-B005
盐城市宇杰机械制造有限公司	E1-B803
扬州欧普兄弟机械工具有限公司	E1-B501
亿达日平机床有限公司	E1-A502
浙江凯达机床股份有限公司	E1-B401
浙江仁工机械有限公司	E1-B902-1
浙江亚微精密机床有限公司	E1-B012

北京新升阳光学仪器有限公司	E2-A908
北京远藤科技有限公司	E2-A605
北京长力精密机械有限公司	E2-A906
沧州富盛精密机床附件制造有限公司	E2-A705
沧州铭扬机械制造有限公司	E2-B402
常州市钧泰精密工具有限公司	E2-B708
常州市远恒工具制造有限公司	E2-B002
池州新龙图机械有限公司	E2-A909
大连德春机械制造有限公司	E2-B016
大连鑫永尚科技有限公司	E2-B009
东莞市宝腾机械有限公司(天津分公司)	E2-B007
福鼎市新顺新贸易有限公司	E2-A013
高邮市力博机床附件厂	E2-A005
工具商情杂志社	E2-B304
广州机械科学研究院有限公司	E2-B101-1
广州市高品机床有限公司	E2-A601
国机精工有限公司	E2-B101-6
哈尔滨华信经贸有限公司	E2-A907-2
汉川数控机床股份有限公司	E2-B101
杭州千岳拓进出口有限公司	E2-B602
河北鑫源科技开发有限公司	E2-B407
呼和浩特第二机床附件制造有限公司	E2-A506
机床市场杂志社	E2-B806
机电商报杂志社	E2-A1108
机械工业第六设计研究院	E2-B101-3
济南章力机械有限公司	E2-A1103
江苏恒力组合机床有限公司	E2-A501
江苏维泽过滤技术有限公司	E2-A902
江苏西马机床制造有限公司	E2-B701
江苏星晨高速电机有限公司	E2-A1009
黎明液压有限公司	E2-A502
临清市百司特机械有限公司	E2-B401-1
临西县黑马机械有限公司	E2-B401-2
洛阳鸿元轴承有限公司	E2-B808
洛阳普瑞森精密轴承有限公司	E2-A008
洛阳轴研科技股份有限公司	E2-B101-2
牡丹江迈克机床制造有限公司	E2-B011
南京久思诚贸易有限公司	E2-B703
南京康尼精密机械有限公司	E2-B302
南京肯信精密机械制造有限公司	E2-B601
南京伟舜机械有限公司	E2-A803
宁波贝途同步带有限公司	E2-A1007-2
宁波丰州机械有限公司	E2-A1003
宁波恒力汽配轴承有限公司	E2-A1007-1

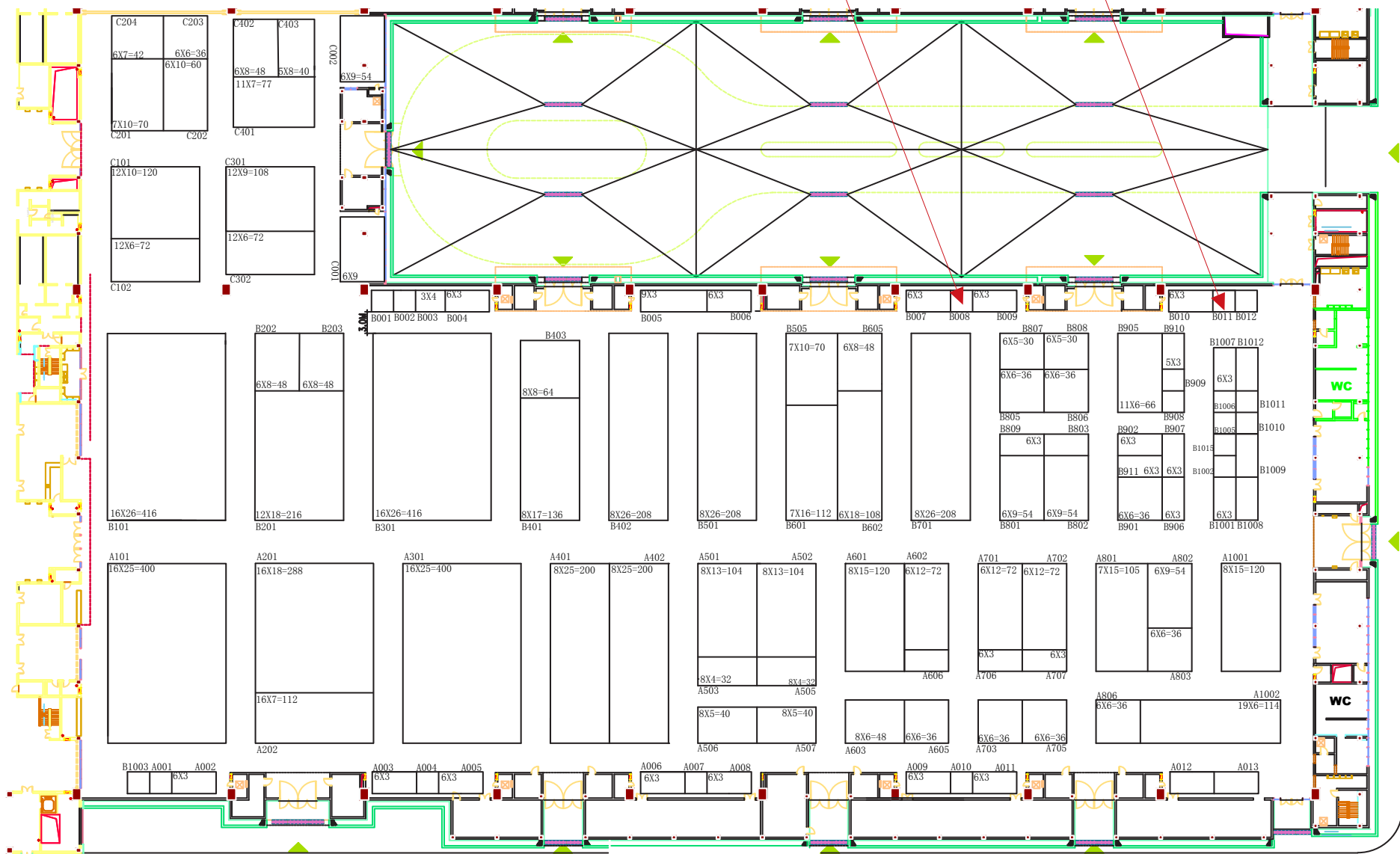
宁夏共享机床辅机有限公司	E2-A302
青岛华通模具制造有限公司	E2-B019
青海第二机床制造有限责任公司	E2-A702
曲阜市崇德精密机械有限公司	E2-B403
荣基工业科技(江苏)有限公司	E2-A1006
山东宏泰机械科技股份有限公司	E2-A1101
山东临沂金星机床有限公司	E2-A602
山东鲁南机床有限公司	E2-B501-3
山东平原县天宇机床附件有限公司	E2-A1203
山东普鲁特机床有限公司	E2-B501-6
山东山森数控技术有限公司	E2-B501-5
山东山一数控机床制造有限公司	E2-A301
山东万广数控设备有限公司	E2-B501-12
山东威达重工股份有限公司	E2-B501-1
山东沃达重工机械有限公司	E2-B501-11
山东鑫泰数控装备科技有限公司	E2-B501-2
山东沂州机床厂有限公司	E2-A703
山东永华机械有限公司	E2-B201
山东中亚数控机床有限公司	E2-B501-17
山西风源机械制造有限公司	E2-B014
上海诺新金属制品有限公司	E2-B003
上海派思进出口贸易有限公司	E2-A004
上海港港机床有限公司	E2-A1001
上海沁格杰机械有限公司	E2-A007
上海森德机械设备有限公司	E2-B711
上海水威环境技术股份有限公司	E2-A002
上海长恩精密机械有限公司	E2-A901
沈阳众一机床制造有限公司	E2-A707
四川省川耀峰联合数控机器股份有限公司	E2-B702
苏州电大地机床研究所有限公司	E2-B101-5
台州市内森科技股份有限公司	E2-B010
台州普德数控设备制造有限公司	E2-B018
滕州达因重工机床有限公司	E2-B501-13
滕州市大地机床股份有限公司	E2-B501-8
滕州市海辰商贸有限公司	E2-A003
滕州市山东大汉工贸有限公司	E2-B501-7
滕州市盛金箱柜制造有限公司	E2-B501-16
滕州市善力机床有限责任公司	E2-B501-9
天津市北南口仪表机床厂	E2-A505
天津市富瑞洋精密机械有限公司	E2-A006
天津准胜机电产品贸易有限公司	E2-A706
通广传媒(香港)出版有限公司	E2-A1109
威海华东重工有限公司	E2-B006
无锡德孚工装备有限公司	E2-A603

E2 馆

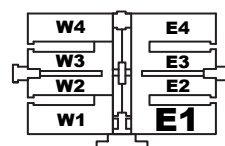
安徽省祥坤机械制造有限公司	E2-B006
保定向阳航空精密机械有限公司	E2-A401
北京安硕迪科技有限公司	E2-B004
北京百通顺成科技有限公司	E2-B013
北京大足同进机械有限公司	E2-A1008
北京富信成机械有限公司	E2-A802
北京华北精锐动力科技有限公司	E2-B406
北京露西自动化技术有限公司	E2-A903
北京时代之峰科技有限公司	E2-B301
北京世亿通华顿机械设备有限公司	E2-B005
北京双旭科技有限公司	E2-B707

**Empower 嘉强**  
智能激光制造 · 综合解决方案  
欢迎光临我们的展位:  
**E1-B008**  
平面切割 / 三维切割 / 精细切割 / 焊接 / 磨削 / 表面处理 / 打孔...

欢迎莅临  
**E1-B011**  
国产直线导轨  
天津凯德勒机械制造有限公司  
TIANJIN CAMEL MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD



第十三届中国国际机床工具展  
2016.6.22-26 北京新国展  
E1 馆展位图



# CIMES2016

## 北京新国际展览中心E4-A603

2016年6月22-26日

欢迎莅临指导



制造 修磨

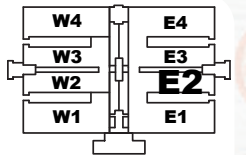
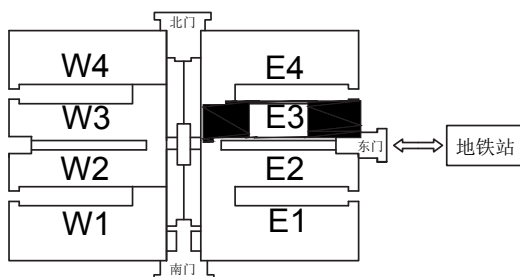
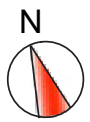
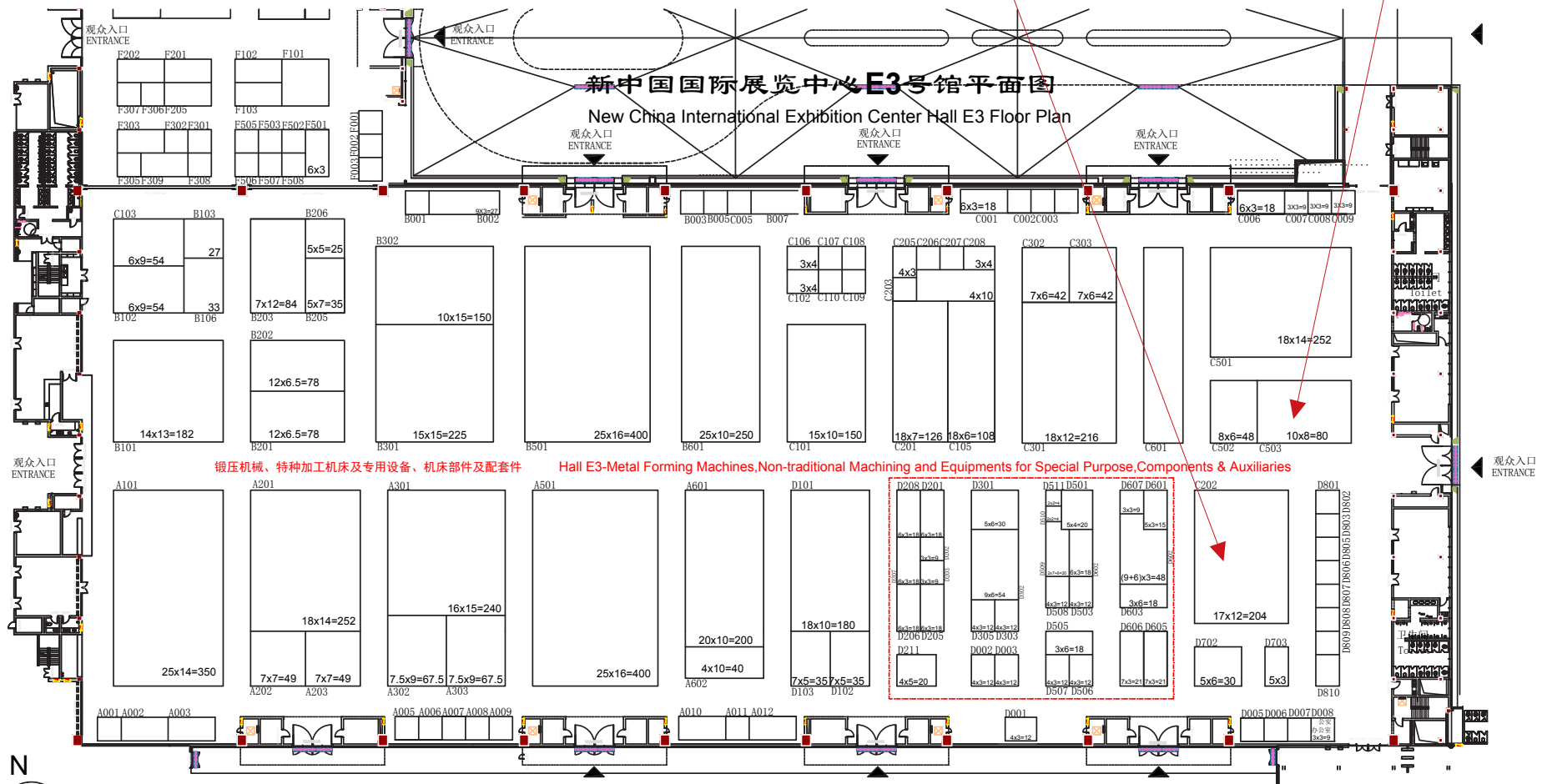


上海名古屋精密工具股份有限公司  
SHANGHAI NAGOYA PRECISION TOOLS CO.,LTD.

上海名古屋精密工具股份有限公司(中国) 地址:上海市嘉定区马陆镇宝安公路2988号 邮编: 201801  
电话: 021-59155664 传真: 021-59157662 Http://www.snstc.com E-mail: sales\_center@snstc.com



### 第十三届中国国际机床工具展 2016.6.22-26 北京新国展 E2 馆展位图

### 第十三届中国国际机床工具展 2016.6.22-26 北京新国展 E3 馆展位图

上海普睿玛智能科技有限公司 (SMART PRIMA) 是在工业4.0浪潮中应运而生的智能自动化成套设备及大功率激光成套设备制造商。集团化运作, 产业链完整, 并具有国际化视野。拥有一支从事高功率激光设备研发应用25年的建制专业团队, 拥有3500台高功率激光设备的生产制造经验。拥有全球同行业最全的产品线, 包括激光切割 (包括平面切割、3D切割、坡口切割等)、激光焊接、激光表面改性、表面熔覆 (3D打印) 等全方位的工艺、设备技术和工程经验, 是世界上少数几个致力于光纤激光技术和气体激光技术均衡发展的厂商之一。高性能智能激光设备在尖端应用领域具有良好信誉和特殊影响力。是国家航空航天、军工、石油、船舶、汽车等行业首选激光设备和解决方案供应商。

**SMART PRIMA**  
睿意创新 智造梦想

# 第8代 智能激光切割机



## SLCF-C1530

### 第八代智能激光切割机主要特点:

- ✓ 欧洲高性能智能激光切割控制系统
- ✓ 高分辨率多点触控操作屏
- ✓ 高精度高刚性高稳定性机床
- ✓ 轻量化航空材料横梁
- ✓ 自动变焦技术
- ✓ 快速精确寻边
- ✓ 快速蛙跳
- ✓ 高效分区自动除尘净化技术
- ✓ 欧盟标准安全防护措施
- ✓ 搭配全自动上下料系统, 构成FMC/FMS

### SLCF-C系列、SLCF-G系列高性能智能激光切割机参数:

加工范围	mm×mm	(3000 ~ 8000)×(1500 ~ 2500)
X轴行程	mm	3000 ~ 8000
Y轴行程	mm	1500 ~ 2500
Z轴行程	mm	100
X-Y运行速度	m/min	169 ~ 210
定位精度	mm/m	±0.03
重复定位精度	mm	±0.02
最大切割速度	m/min	100
激光器	W	2500 ~ 6000



欢迎莅临2016国际机床展 CIMA  
展位号 **E3馆C202**

上海普睿玛智能科技有限公司

上海市金山区枫泾镇万枫公路2666弄69号第一幢

热线: 4001066606 电话: 021-31228979 传真: 021-31228975

[www.smartprima.com](http://www.smartprima.com)



武汉正通传动技术有限公司  
 希艾特意得维(上海)传动机械有限公司  
 现代机床杂志社  
 亚隆机械(大连)有限公司  
 烟台环球机床装备股份有限公司  
 烟台辉宏实业有限公司  
 烟台开发区博森科技发展有限公司  
 盐城造大数控机床有限公司  
 扬州市华科机械制造有限公司  
 易格斯拖链轴承仓储贸易(上海)有限公司  
 营口宏源拉伸设备制造有限公司  
 营口机床厂有限公司  
 玉环玉斯机床有限公司  
 运城市新器数控机床有限公司  
 枣庄龙山机床有限公司  
 长春机械科学研究所有限公司  
 长春盛奥电子有限公司  
 长葛市沃德机床有限公司  
 浙江晨雕机械有限公司  
 浙江海德曼机床制造有限公司  
 浙江汉达机械有限公司  
 浙江科瑞特环境科技有限公司  
 浙江力坤磁电科技有限公司  
 浙江胜祥机械有限公司  
 浙江威力士机械有限公司  
 浙江西菱股份有限公司  
 浙江优特轴承有限公司  
 智能制造杂志社  
 中国机械工业集团有限公司  
 涿州市天合起机床制造有限公司

### E3 馆

Baublies AG  
 Bayerische Gesellschaft für Internationale Wirtschaftsbeziehungen mbH  
 Behringer GmbH Machinefabrik u. Eisengiesserei  
 Bernd Siegmund GmbH  
 Bielomatik Leuze GmbH + Co. KG  
 BLM GROUP  
 BURRI Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG  
 bw-i  
 Elka Schleif- und Poliermittel GmbH  
 FACCIN Srl  
 Feiss Systems GmbH  
 GAT 传动技术(北京)有限公司  
 heimatic GmbH  
 Henninger GmbH + Co. KG  
 Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH  
 JAKOB Antriebstechnik GmbH  
 Käfer Messuhrenfabrik GmbH + Co. KG  
 KASTO Maschinenbau GmbH + Co. KG  
 Kemmler Präzisionswerkzeuge GmbH  
 Klein Maschinenbau GmbH u. Co. KG  
 Leifeld Metal Spinning AG  
 Lock Antriebstechnik GmbH  
 mimatic GmbH  
 Nadella GmbH  
 OTT-JAKOB Spanntechnik GmbH  
 ritter + bader GmbH  
 Schreiner-Industrie-Service GmbH

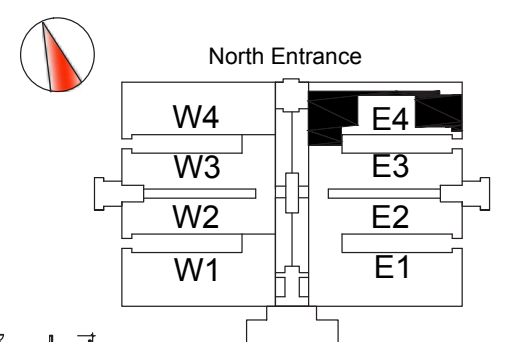
E2-B012 SZM Spannwerkzeuge GmbH  
 E2-A001 Tebis AG  
 E2-B709 The M. K. Morse Company  
 E2-A606 Vischer + Bolli GmbH  
 E2-A1002 Voith Turbo H + L Hydraulic  
 E2-A1106 WAGNER-Werkzeugsysteme Müller GmbH  
 E2-A405 WEILER Werkzeugmaschinen GmbH  
 E2-A011 Wendt tools GmbH  
 E2-B008 WTO Werkzeug-Einrichtungen GmbH  
 E2-A701 Zollern GmbH + Co. KG  
 E2-B609 阿帕奇(北京)光纤激光技术有限公司  
 E2-A805 爱克(苏州)机械有限公司  
 E2-B017 北京贝斯特威商贸有限公司  
 E2-A010 北京比泰数控模具技术有限公司  
 E2-B710 北京东方嘉宏机电技术有限公司  
 E2-B101-7 北京力信联合科技有限公司  
 E2-A907-1 奔腾楚天激光(武汉)有限公司  
 E2-A910 常州瑞利达工具制造有限公司  
 E2-B705 常州市雪龙机械制造有限公司  
 E2-A201 常州市银鹭数控刀具厂  
 E2-B608 大族激光科技产业集团股份有限公司  
 E2-B607 东莞市富杰精密机械有限公司  
 E2-B015 东莞市龙晶微钻精密工具有限公司  
 E2-B605 东莞市米宏机械五金有限公司  
 E2-B706 东莞市锐锋精密刀具有限公司  
 E2-A801 东莞市锐豪五金模具材料有限公司  
 E2-A009 东莞市数控刀具行业协会  
 E2-A1201 东莞市顺坤贸易有限公司  
 E2-B101-8 东莞市信邦数控刀具有限公司  
 E2-B405 东莞市耀硕精密数控刀具有限公司  
 东莞市奕阳精密五金有限公司  
 东莞市谊科数控科技有限公司  
 东莞市长安劲霸数控刀具配件商行/劲霸  
 贰陆红外激光(苏州)有限公司  
 发弥工位器具制造(上海)有限公司  
 佛山市宏石激光技术有限公司  
 福祿超高压水射流技术(上海)有限公司  
 富兰克科技(深圳)股份有限公司  
 广东大族粤激光集团股份有限公司  
 广州市启泰模具工业有限公司  
 哈格机械(上海)有限公司  
 杭州欧韵贸易有限公司  
 和和机械(张家港)有限公司  
 河北沃克曼数控机械有限公司  
 湖北赛乐科技有限公司  
 江苏二环环保科技有限公司  
 卡门哈斯激光科技(苏州)有限公司  
 开天传动技术(上海)有限公司  
 迈进精密部件(东莞)有限公司  
 莫尔塑料(上海)有限公司  
 E3-B206 纽冠贸易(上海)有限公司  
 E3-D606-1 帕玛自动化科技(苏州)有限公司  
 E3-D506-2 山东有为数控机械有限公司  
 E3-D003 上海恒力锻压机床有限公司  
 E3-D503 上海纽酷信息科技有限公司  
 E3-D208 上海普睿玛智能科技有限公司  
 E3-D505 上海融科检测技术有限公司 InspecVision  
 E3-D207 上海瑞铁数控机床有限公司  
 E3-D202 上海善佳机械设备有限公司  
 E3-D203-1 上海拓克能模具技术处理有限公司

E3-D203-2 深圳迪能激光设备有限公司  
 E3-D205 深圳市锐特精密模具有限公司  
 E3-F501 实耐宝商贸(上海)有限公司  
 E3-D201 苏州领创激光科技有限公司  
 E3-B002 苏州摩多利传动机械制造有限公司  
 E3-D607 苏州施米特机械有限公司  
 E3-D301 苏州迅镭激光科技有限公司  
 E3-D606-2 台在机械(青岛)有限公司  
 E3-D501 台州市黄岩华夏数控刀具有限公司  
 E3-D508 天田(中国)有限公司  
 E3-C502 通快(中国)有限公司  
 E3-C101 威库司铝业(上海)有限公司  
 E3-B202 武汉高能激光设备制造有限公司  
 E3-C005 武汉华工激光工程有限责任公司  
 E3-A008 武汉锐科光纤激光技术股份有限公司  
 E3-A002 西安亿航动力科技有限公司  
 E3-D101 烟台瑞斯克数控机械有限公司  
 E3-F003  
 E3-A602  
 E3-F302  
 E3-B301 哈尔滨工具厂  
 E3-F201 哈尔滨金量精密仪器有限公司  
 E3-F307 哈尔滨精达测量仪器有限公司  
 E3-F103 哈尔滨量具刀具集团有限责任公司  
 E3-F305 哈尔滨洋工具厂  
 E3-F306 哈尔滨同和光学精密机械有限公司  
 E3-F102 哈尔滨智达测控技术有限公司  
 E3-F101 汉中万目机电有限公司  
 E3-F205 翰麒(上海)贸易有限责任公司  
 E3-F308 杭州闻福机械有限公司  
 E3-F202 号恩(上海)国际贸易有限公司  
 E3-B102 河北恒凯凯质合金科技有限公司  
 E3-F303 衡水航空宇航机械工具制造有限公司  
 E3-A011 霍夫曼工具贸易(上海)有限公司  
 E3-A001 济南兰普电气有限公司  
 E3-B501 济南森华精密机械有限公司  
 E3-B201 济南鑫森精密机械有限公司  
 E3-C601 江西省瑞丰机械工具有限公司  
 E3-B302 昆山京河源机械配件贸易有限公司  
 E3-A302 莱州金万原机械有限公司  
 E3-B103 莱州市金丰制锁有限公司  
 E3-A010 蓝帆金属加工技术有限公司  
 E3-C201 廊坊市百斯图工具制造有限公司  
 E3-C301 玫瑰塑胶昆山有限公司  
 E3-A203 南昌市恒鑫工具有限责任公司  
 E3-B007 宁波利浦刀具有限公司  
 E3-A007 欧士机(上海)精密工具有限公司  
 E3-D102 平原县环宇精密机械有限公司  
 E3-A005 普威特涂层(哈尔滨)有限公司  
 E3-B001 青岛海昕国际贸易有限公司  
 E3-B205 青岛麦科三维测控技术股份有限公司  
 E3-C503 青岛美新精密工具有限公司  
 E3-A009 青岛锐锋金刚石工具有限公司  
 E3-A202 泉州市建越金刚石砂轮有限公司  
 E3-D702 三门峡中原量仪股份有限公司  
 E3-C202 森泰英格(成都)数控刀具有限公司  
 E3-B106 山东工具制造有限公司  
 E3-C105 山东金杰机械有限公司  
 E3-C303 山东泰丰宝源数控机床附件有限公司  
 E3-B003 山东征宙机械股份有限公司

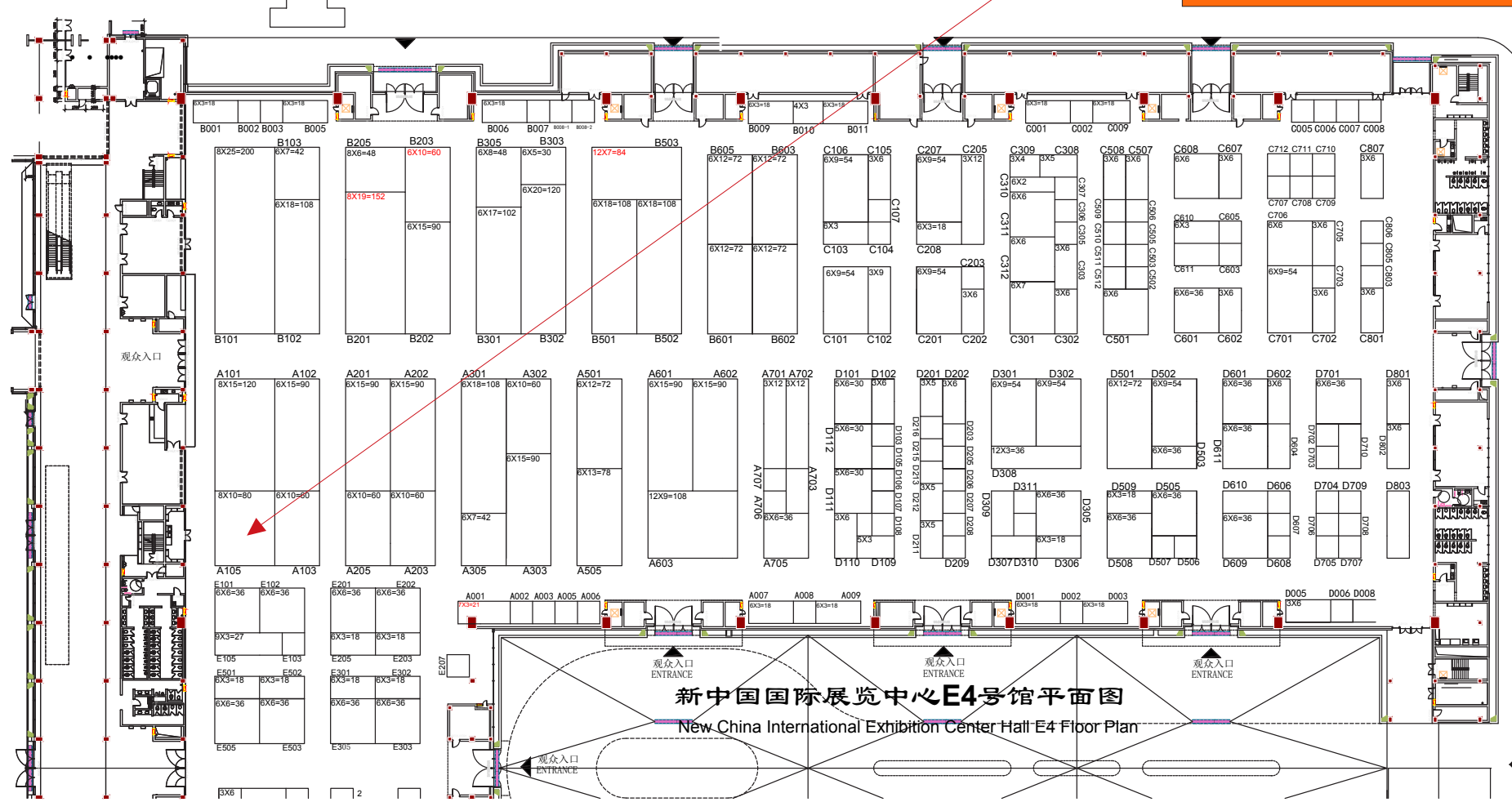
### E4 馆

E4-C202 陕西东方航空仪表有限责任公司  
 E3-A303 陕西航空宏峰精密机械工具公司  
 E3-C103 上海峰轩实业有限公司  
 E3-A301 上海禾海贸易有限公司  
 E3-C302 上海惠而顺精密工具有限公司  
 E3-A012 上海量具刀具厂有限公司  
 E3-B601 上海量刃工具有限公司  
 E3-A201 上海名古屋精密工具股份有限公司  
 E3-F301 上海刀具厂有限公司  
 E3-A101 上海瑞益洋贸易有限公司  
 E3-B101 上海舒伯特哈特工具有限公司  
 E3-B203 上海稳利达科技股份有限公司  
 E3-B005 上海钰工机电有限公司  
 E3-A601 上虎(上海)精密工具有限公司  
 E3-D103 深圳市精达工具量具有限公司  
 E3-D211 深圳市联欧贸易发展有限公司  
 E3-A006 深圳市思锐得贸易有限公司  
 深圳市远见机械有限公司(原深圳市利瑞实业有限公司)  
 沈阳市黎明机械构件制造厂  
 施瓦诺克精密成型刀具(上海)有限公司  
 石家庄中腾工贸有限公司  
 首品机械工具有限公司  
 E4-D005 斯美沃特堡(上海)夹具有限公司  
 E4-D502 四川博亿高新材料科技有限公司  
 E4-B101 四川瀚宇洋工具有限公司  
 E4-C806 四川韦斯特精密工具有限公司  
 E4-D206 苏州赛琅泰克高技术陶瓷有限公司  
 E4-C601 苏州纬正精密工具有限公司  
 E4-D611 台州北平机床有限公司  
 E4-B202 台州华鑫机床制造有限公司  
 E4-D607 台州卡赛精密工具有限公司  
 E4-A302 台州科利特工具有限公司  
 E4-A009 台州瑞安顺合金工具有限公司  
 E4-C306 台州市英格五金有限公司  
 E4-A105 台州威龙数控刀具制造有限公司  
 E4-D705 台州希迪工具有限公司  
 E4-C309 太仓亚进控斯机械有限公司北京分公司  
 E4-D701 天津亚欣数控刀具销售有限公司  
 E4-B008-2 天津海博斯机电设备有限公司  
 E4-A203 天津加普瑞机电设备有限公司  
 E4-D702 天津菱华国际贸易有限公司  
 E4-B007 天津轮达鑫盛机械有限公司  
 E4-E101 天津诺佳诺莱恩科技有限公司  
 E4-E201 天津市美亚达数控科技发展有限公司  
 E4-B008-1 天津市兴和一号数控刀具有限公司  
 E4-C702 天津鑫恒鑫五金贸易有限公司  
 E4-A101 威海新威量具有限公司  
 E4-B011 威海裕福量具有限公司  
 E4-E505 潍坊良准精密机械有限公司  
 E4-D710 潍坊市申意量具有限公司  
 E4-B603 潍坊威豹机械有限责任公司  
 E4-D207 潍坊永利量具有限公司  
 E4-C505 潍坊利泰精密量具有限公司  
 E4-D801 温岭市力锋精密工具有限公司  
 E4-C101 温岭市力锋精密工具有限公司  
 E4-B302 温岭市温岭工具厂  
 E4-D610 温岭市温岭哈通工具厂  
 E4-C608 无锡精铸精密工具有限公司  
 E4-D505 无锡市特创超声设备有限公司  
 E4-D508 无锡市新德科机械有限公司

E4-C303  
 E4-C311  
 E4-D503  
 E4-E102  
 E4-E205  
 E4-D501  
 E4-C502  
 E4-A603  
 E4-D601  
 E4-D209  
 E4-D507  
 E4-E105  
 E4-C703  
 E4-A103  
 E4-D006  
 E4-A008  
 E4-E503  
 E4-C201  
 E4-C308-2  
 E4-A007  
 E4-C104  
 E4-D310  
 E4-B005  
 E4-A003  
 E4-A001  
 E4-B203  
 E4-A005  
 E4-D509  
 E4-A501  
 E4-E501  
 E4-C607-1  
 E4-C706  
 E4-B205  
 E4-D003  
 E4-D308-1  
 E4-C005  
 E4-C712  
 E4-D307  
 E4-C002  
 E4-C008  
 E4-A205  
 E4-E305  
 E4-E203  
 E4-B006  
 E4-C205  
 E4-C708  
 E4-D609  
 E4-C510  
 E4-C105-2  
 E4-C307  
 E4-D306  
 E4-D606  
 E4-C105-1  
 E4-D203  
 E4-C701  
 E4-B103  
 E4-C006  
 E4-C506  
 E4-A706  
 E4-C605



## 第十三届中国国际机床工具展 2016.6.22-26 北京新国展 E4 馆展位图



新中国国际展览中心E4号馆平面图  
 New China International Exhibition Center Hall E4 Floor Plan



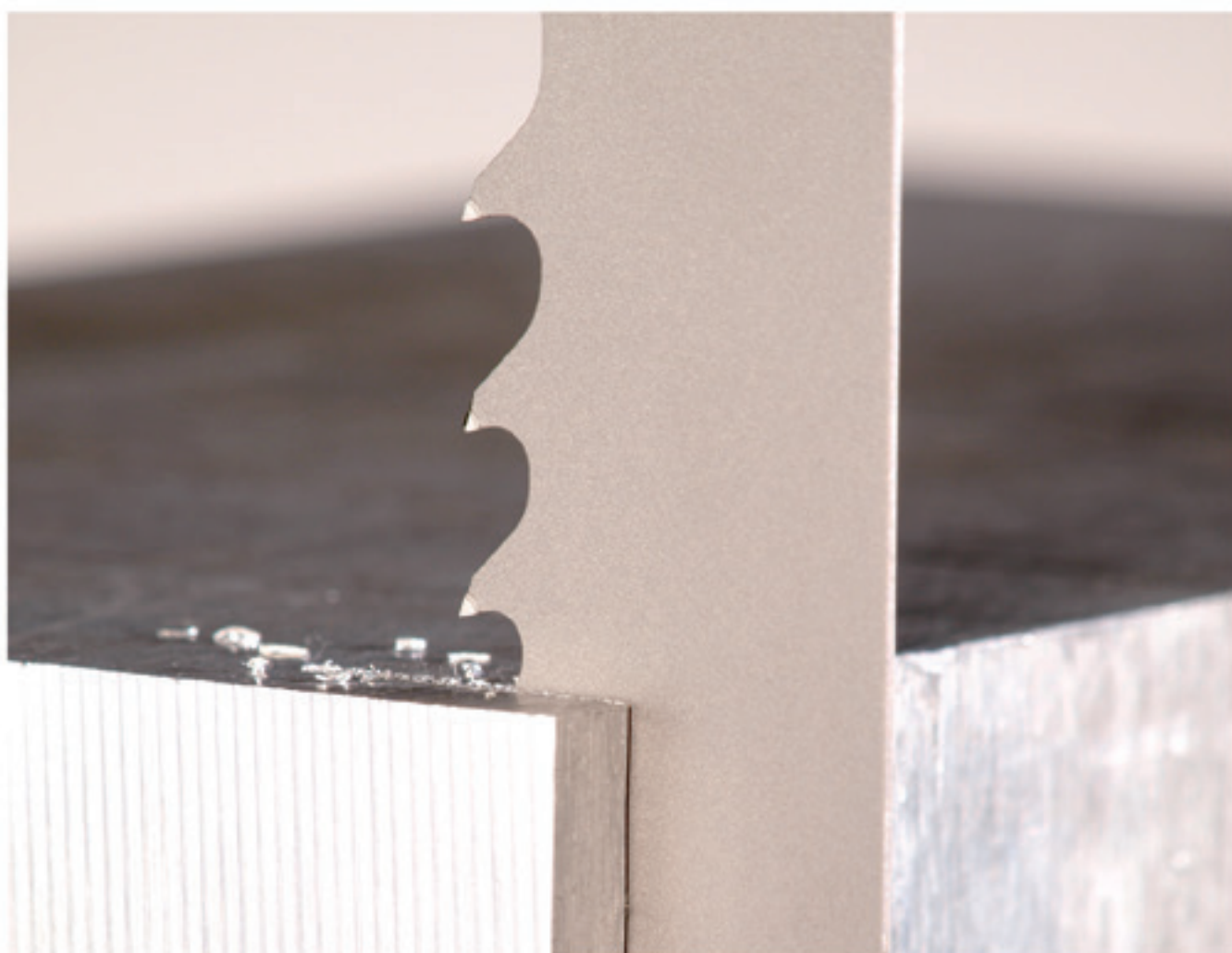


欢迎莅临2016国际机床展 CIMES

展位号 **E3馆B203**

# WIKUS 威库司，专业为您提供 高效率、高性价比的带锯条产品。

前进在未来，改变源于需求，我们高水准的研发团队持续地发展及创新，对于您现在及未来的锯切需求，威库司一定面面“锯”到！



WIKUS是欧洲最大的带锯条制造商，也是世界上金属切割行业的市场领先者之一，有着超过50年的高性能带锯条的研发及生产经验。高精密度的WIKUS带锯条也代表着永续不断的创新，而我们的目标就是不断的使客户实现更快更高的生产效率。

WIKUS为您提供：

- 优化各种切削的创新带锯条产品
- 充分针对锯切应用做全方位的服务
- 客户直接定点试锯服务和技术支持

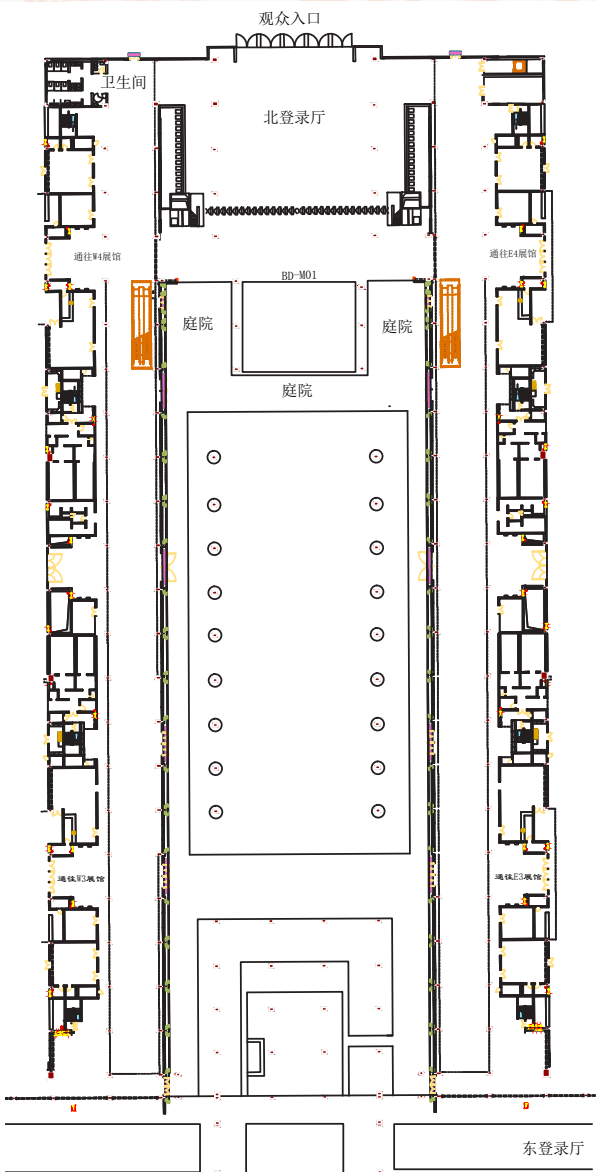


威库司锯业（上海）有限公司  
上海市松江区茸北路330弄4号厂房  
电话：021-3126 0988  
传真：021-3777 0531  
邮箱：info@wikus.com.cn



Made in Spangenberg, made in Germany. 德国制造

[www.wikus.com.cn](http://www.wikus.com.cn)



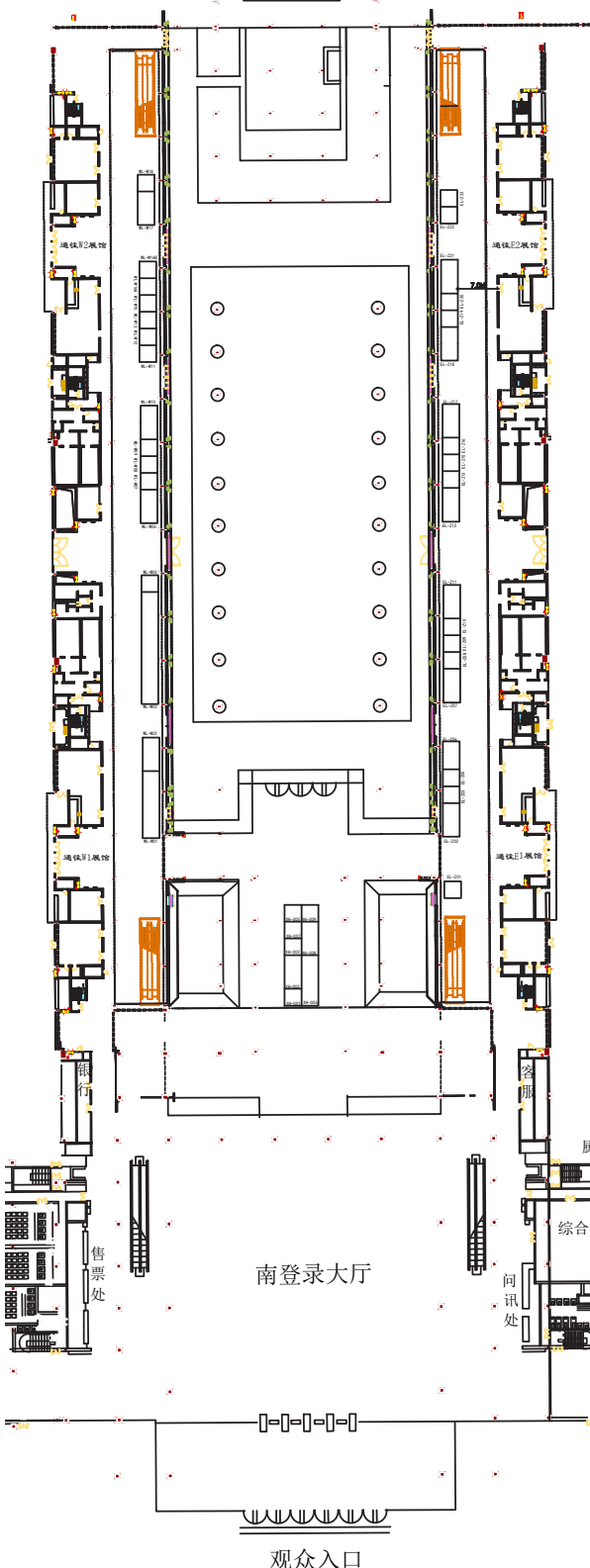
EL 馆

- 西安爱德华测量设备股份有限公司 E4-B102
- 西安力德测量设备有限公司 E4-D301
- 喜威一(北京)刀具有限公司 E4-D302
- 信德迈科技(北京)有限公司 E4-C512
- 烟台富勒姆刀具有限公司 E4-D001
- 扬州市邮道工具制造有限公司 E4-C707
- 咏吉(上海)精密切削工具有限公司 E4-D703
- 浙江上优刀具有限公司 E4-D308-2
- 郑州博特硬质材料有限公司 E4-B303
- 郑州德卡特超硬工具有限公司 E4-D205
- 郑州裕田机电设备有限公司 E4-D008
- 中国航空工业集团公司北京航空精密机械研究所 E4-B602
- 中国航空航工天工具协会 E4-C310
- 中航工业陕西航空硬质合金工具公司 E4-C312
- 中京金刚工具(大连)有限公司 E4-E502
- 株洲博欧硬质合金有限公司 E4-C607-2
- 株洲科力特新材料有限公司 E4-B305
- 株洲圣达切削刀具有限公司 E4-C507
- 株洲市热钻工贸有限公司 E4-C203
- 株洲新华硬质合金实业有限公司 E4-C007
- 株洲钻石切削刀具股份有限公司 E4-B201
- 自贡硬质合金有限责任公司 E4-C207

- 北京古德高机电技术有限公司 EL-Z01
- 北京航天村技术研究所 EL-Z11
- 北京时代哈德技术发展有限公司 EL-Z23
- 常州三喜数控刀具有限公司 EL-Z07
- 常州市力锋工具有限公司 EL-Z10
- 常州市耐力工具厂 EL-Z02
- 高要区金利镇骏杰五金厂 EL-Z20
- 广州市欧登照明科技有限公司 EL-Z22
- 河北亨泰机床附件制造有限公司 EL-Z21
- 河北莱森电器设备制造有限公司 EL-Z08
- 平原县征月机械有限公司 EL-Z13
- 青岛正大重工有限公司 EL-Z16
- 上海曼诺自动化设备销售中心 EL-Z15
- 深圳市海纳川机电有限公司 EL-Z09
- 深圳市南护群山胶木加工厂 EL-Z19
- 苏州史比特照明科技有限公司 EL-Z05
- 泰州市利优精密机械有限公司 EL-Z18
- 天津市骏峰隆泰机电设备贸易有限责任公司 EL-Z06
- 天津天丰中高频感应淬火设备有限公司 EL-Z03
- 武汉锐和机电有限公司 EL-Z12
- 西安秦岭金刚石砂轮有限公司 EL-Z17

W1 馆

- MM 现代制造杂志社 W1-C603
- Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG W1-A502
- Creafarm Shanghai Ltd 形创(上海)贸易有限公司 W1-C205-1
- En Creative Tech Ltd W1-D502
- FEHLMANN AG W1-D102
- FPT INDUSTRIE S.P.A. W1-B208
- Machine Tools W1-D303
- MDC Daetwyler (China) Co.,Ltd W1-C302
- Presto International UK Ltd W1-D507
- TOS KUŘIM - OS, a.s. W1-B002
- 阿美特克商贸(上海)有限公司 W1-C205-2
- 阿奇夏米尔国际贸易(天津)有限公司 W1-B201
- 埃马克(中国)机械有限公司太仓分公司 W1-A201
- 奥林巴斯(中国)有限公司 W1-B012-1
- 奥智品光学仪器(上海)有限公司 / 高质量影像测量系统国际有限公司 W1-D202
- 柏顿光电科技(上海)有限公司 W1-B013
- 宝禾测量仪器(上海)有限公司 W1-D513
- 北京达诺巴特机械有限公司 W1-A501
- 北京丹肯瑞华科技有限公司 W1-D506
- 北京德力爱得测控技术有限公司 W1-B007
- 北京东方德菲仪器有限公司 W1-A012
- 北京发格自动化设备有限公司 W1-B105
- 北京红天通商贸有限公司 W1-B006
- 北京马路睿志科技有限公司 W1-C203
- 北京特思迪设备制造有限公司 W1-A005
- 北京伊斯来福机电设备有限公司 W1-D602-1
- 波龙诺孚特贸易(上海)有限公司 W1-C201
- 伯赛计量科技(上海)有限公司 W1-C502
- 创硕过滤设备(昆山)有限公司 W1-D503
- 大连因代克斯机床有限公司 W1-B501
- 德国埃斯维机床有限公司 W1-A301
- 德国宝飞螺技术有限公司上海代表处(德国宝飞螺技术有限公司) W1-B303
- 德马吉森精机机床贸易有限公司 W1-A101
- 迪培软件科技(上海)有限公司 W1-A001
- 蒂雅泰斯测量仪器(北京)有限公司 W1-D602-2
- 东精精密设备(上海)有限公司株式会社东京精密 W1-C501
- 东营禾成水处理科技有限公司 W1-A016
- 法如国际贸易(上海)有限公司 W1-C202
- 菲亚特机械(北京)有限公司 W1-B602
- 孚尔默(太仓)机械有限公司 W1-B206
- 格劳博机床(大连)有限公司 W1-B202
- 广州安度测量仪器有限公司 W1-D601
- 广州冠新商贸有限公司 W1-D208
- 国机环球(北京)展览有限公司 W1-D508
- 国际机械工业商情杂志社 W1-B506
- 哈尔滨先锋机电技术开发有限公司 W1-C105
- 哈斯自动数控机械(上海)有限公司 W1-B101
- 海克斯康测量技术(青岛)有限公司 W1-D101
- 韩国一精密测量技术株式会社 W1-D505
- 杭州思看科技有限公司 W1-B011
- 淮安爱福特机械有限公司 W1-A009
- 机床杂志社《制造技术与机床》 W1-C703
- 基恩士(中国)有限公司 W1-D203
- 江阴市奥登贸易有限公司 W1-A010
- 杰格斯(上海)贸易有限公司 W1-B003
- 晋牧机床(上海)有限公司 W1-B601
- 卡尔蔡司(上海)管理有限公司 W1-D201
- 柯尔柏斯来福临机械(上海)有限公司 W1-B301
- 昆山欧通精密设备有限公司 W1-A503
- 莱玛特·沃尔特斯(沈阳)精密机械有限公司 W1-C101
- 雷尼绍(上海)贸易有限公司 W1-D306
- 马尔精密量仪(苏州)有限公司 W1-D301
- 麦尔(张家港)传动技术有限公司 W1-B008
- 美国自动精密工程公司 W1-C102



W2 馆

- 米克朗 Mikron SA Agno W1-B108
- 牧远技术(北京)有限公司 W1-A303
- 尼康仪器(上海)有限公司 W1-C305
- NIKON CORPORATION W1-B205
- 宁波赫可贸易有限公司 W1-B502
- 挪威迈卓测量系统有限公司 W1-C505-2
- 青岛黑马超防护技术有限公司 W1-D305
- 青岛雷顿数控设备测量有限公司 W1-B009
- 瑞班机电传动技术(天津)有限公司 W1-C301
- 三丰精密量仪(上海)有限公司 W1-B005
- Mitutoyo Measuring Instrument(Shanghai) Co.,Ltd. W1-D209
- 森耐科技(北京)有限公司 W1-B001-1
- 上海福斐科技发展有限公司 W1-B207
- 上海豪天机电有限公司 W1-B107
- 上海宁远精密机械有限公司 W1-B302
- 上海普盈贸易有限公司 W1-A006
- 上海申兆和诚环境技术有限公司 W1-D515
- 深圳荣格广告有限公司 W1-C303
- 思瑞测量技术(深圳)有限公司 W1-A011
- 苏州爱德蒙精密测量设备有限公司 W1-C601
- 苏州迪派士电子有限公司 W1-B503
- 苏州帝瀚环保科技有限公司 W1-B010
- 苏州托克斯冲压设备有限公司 W1-C103
- 苏州英仕精密机械有限公司 W1-A601
- 天津市正航合众商贸有限公司 W1-D207
- 托纳斯贸易(上海)有限公司 W1-D603
- 温泽测量仪器(上海)有限公司 W1-B106
- 无锡富瑞德测控仪器股份有限公司 W1-D501
- 西安福宇精密机械有限公司 W1-A015
- 业纳(上海)精密仪器设备有限公司 W1-B103
- 逸顿机电科技(上海)有限公司 W1-D502-2
- 意大利 BRETON 有限公司 BRETON S.p.A W1-D502-3
- 英国弗莱迪冷却处理设备公司 W1-D502-1
- 英国佳美轴承/PBI 卡盘 W1-A003
- 英国油雾过滤器国际有限公司 W1-B102
- 盈丰精密机械有限公司 W1-C505-1
- 约翰内斯·海德汉博士(中国)有限公司 W1-D205
- 赵德泰德博士测量技术(青岛)有限公司 W1-C206
- 质朋仪器贸易(上海)有限公司 W1-B001-2
- 智能网(北京)信息技术有限公司(IIA 国际工业自动化) W1-D303
- 中航国际航空发展有限公司 W1-D002

- AM TECHNOLOGY CO., LTD BUTECH W2-D007
- K AND D COMMUNICATION LIMITED Komatech. Co.Ltd W2-A203
- Plan-d W2-B010
- RPS Co.,LTD W2-B009
- SINFONIA TECHNOLOGY CO., LTD. W2-D207
- Tradekey W2-D606

- WONST Co., Ltd. W2-B503
- 安威机具股份有限公司 W2-C310
- 北京安立文高新技术有限公司 W2-A008
- 北京海联双宝润化工有限责任公司 W2-A009
- 北京精诚恒泰科技有限公司 W2-B302
- 北京潭佳机械设备有限公司 W2-D601
- 北京维思斯精密机械有限公司 W2-D307
- 北京星光俊海汽车配件有限公司 W2-D211
- 财团法人工具机发展基金会 W2-D006
- 城市精密科技股份有限公司 W2-C302-2
- 大光长荣机械股份有限公司 W2-D105-1
- 大隈机械(上海)有限公司 W2-B101
- 蒂业技凯(中国)投资有限公司 W2-B201
- 鼎朋企业股份有限公司 W2-C307
- 东培工业股份有限公司 W2-C202
- 高碑店市中煤神海科技发展有限公司 W2-D603
- 广州宝力机械科技有限公司 W2-A301
- 广州市昊志机电股份有限公司 W2-A202
- 哈伯精密股份有限公司 W2-C503
- 杭州沃田自动化机械有限公司 W2-B006
- 航空制造技术杂志社 W2-D310
- 弘展切削工具有限公司 W2-C302-1
- 宏富信精密科技(北京)有限公司 W2-A006
- 宏翔工业股份有限公司 W2-C001
- 经纬自动化股份有限公司 W2-C603
- 机床市场与采购杂志社 W2-D502
- 机床制造产业网 W2-D308
- 建荣精密机械(上海)有限公司 W2-A701
- 健精工工业股份有限公司 W2-C305
- 键和机械股份有限公司 W2-C309
- 金格科技股份有限公司 W2-D105-2
- 金属加工世界杂志社 W2-D503
- 锦州市思锡致远数控机械有限责任公司 W2-A601
- 精达河北机床制造有限公司 W2-D203
- 开合精密科技股份有限公司 W2-D001
- 凯伯精密机械(北京)有限公司 W2-D201
- 昆山弘旺卡布林机械有限公司 W2-D602
- 昆山罗力精密机械有限公司 W2-A602
- 力姆泰克(北京)传动设备有限公司 W2-B502
- 丽驰精密机械(嘉兴)有限公司 W2-B601
- 路宝马万能有限公司 W2-C002
- 美得龙(上海)贸易有限公司 W2-D209
- 明椿电气机械股份有限公司 W2-C502
- 宁波微动工业科技股份有限公司 W2-B008
- 宁波伟立机器人科技有限公司 W2-B505
- 青岛锐精密机械有限公司 W2-A002
- 青岛欧迈特精密机械有限公司 W2-A505
- 庆鸿机电工业股份有限公司 W2-C602
- 全球传动科技股份有限公司 W2-D501
- 全鑫精密工业股份有限公司 W2-C303
- 铨工业股份有限公司 W2-A007
- 日刊工业新闻社 W2-D008
- 瑞顺斯工业(大连)有限公司 W2-D212

**奔腾激光 PENTA LASER**

**闪电 BOLT 系列 超速光纤激光切割机**

Bolt Series Top Speed Fiber (Dial) Laser Cutting Machine

**中国高功率激光切割行业领跑者**  
Leader in high power laser cutting industry of China

**中国最大的切割机出口企业**  
**中国激光切割设备市场占有率前三甲**  
**连续五年国内同行业增幅最快的企业**  
**中国高铁机车制造骨干配套企业**  
**为中国大运载火箭提供首台(首套)激光加工设备的企业**

奔腾激光(温州)有限公司 电话: 0577-86667228 传真: 0577-86667228  
地址: 温州市龙湾区瑶瑶工业园区B1号  
奔腾激光(武汉)有限公司 电话: 027-87455825 传真: 027-81736150  
地址: 武汉市东西湖区吴家湾二街11号光谷工业园1号厂房  
网址: www.pentalaser.com www.pentalaser.com



# 压边梁可翻转向上/向下折边机

## 全球唯一

## 最高 最宽 最厚 最快

### 德国施诺德集团折边机，选择的理由：

全球将压边梁旋转和上翻/下翻结合在一起的唯一供应商，便于实现快速换刀。

- 最长：折边长度5000mm（电动）6000mm（液压）
- 最厚：8mm（电动）16mm（液压）
- 最快：每秒150度的折边速度
- 最高：1400mm（MAK 4 EVO 扩展型号）

全球唯一配置材料数据库，实现自动挠度补偿和压边梁/折边梁倾斜功能，完美解决客户材料特性不稳定导致的折弯角度精度和直线度不稳定的难题。真正的全伺服驱动（伺服驱动器和同步交流伺服电机）+终身免换油和维护的德国斯托博（STÖBER）减速机。



Made in Germany 德国制造

### 德国施诺德集团

Schröder Maschinebau GmbH  
 Feuchten 2 | 82405 Wessobrunn-Forst | Germany  
 T +49 8809 9220-0 | F +49 8809 9220-700  
 E info@schroedergroup.eu  
 www.schroedergroup.eu

### 中国总代理

德钜精密机械有限公司 | 中国 广东 东莞  
 T +86 769 2271 3872  
 F +86 769 2277 6639  
 E 13602355675@qq.com  
 www.dgtechgain.com



工作视频，扫一扫



欢迎莅临 DMG MORI 展台  
北京, 2016 年 6 月 22 日 - 26 日  
W1 馆, A101 展台

**ECOLINE** - 强劲功能, 优惠价格!

# 开创性的 *ecoMill V* 系列 数控立式加工中心 - 极高精度、极高性能且价格优惠!



关注 DMG MORI  
微信公众号,  
随时与我们沟通!

ECOLINE 系列机床的标准  
质保期达 18 个月  
包括部件与服务

# ecoMill V

## ecoMill V 系列

- ecoMill 600 V
- ecoMill 800 V
- ecoMill 1100 V

### 亮点

- **高性能和高效率**  
标配 12,000 rpm 的主轴
- **极高精度**  
滚珠丝杠采用直连方式 (X / Y 轴)
- **快速换刀系统**  
标配 30 位刀库
- **操作舒适**  
高效装件与卸件
- **可视性及接近性能佳**  
大型加工区与 850 mm 的工作台高度
- **极高的可靠性**  
耐磨与抗划伤的面板



3D

19" DMG MORI SLIMline® 多点触控控制面板  
配 OPERATE 版西门子数控系统

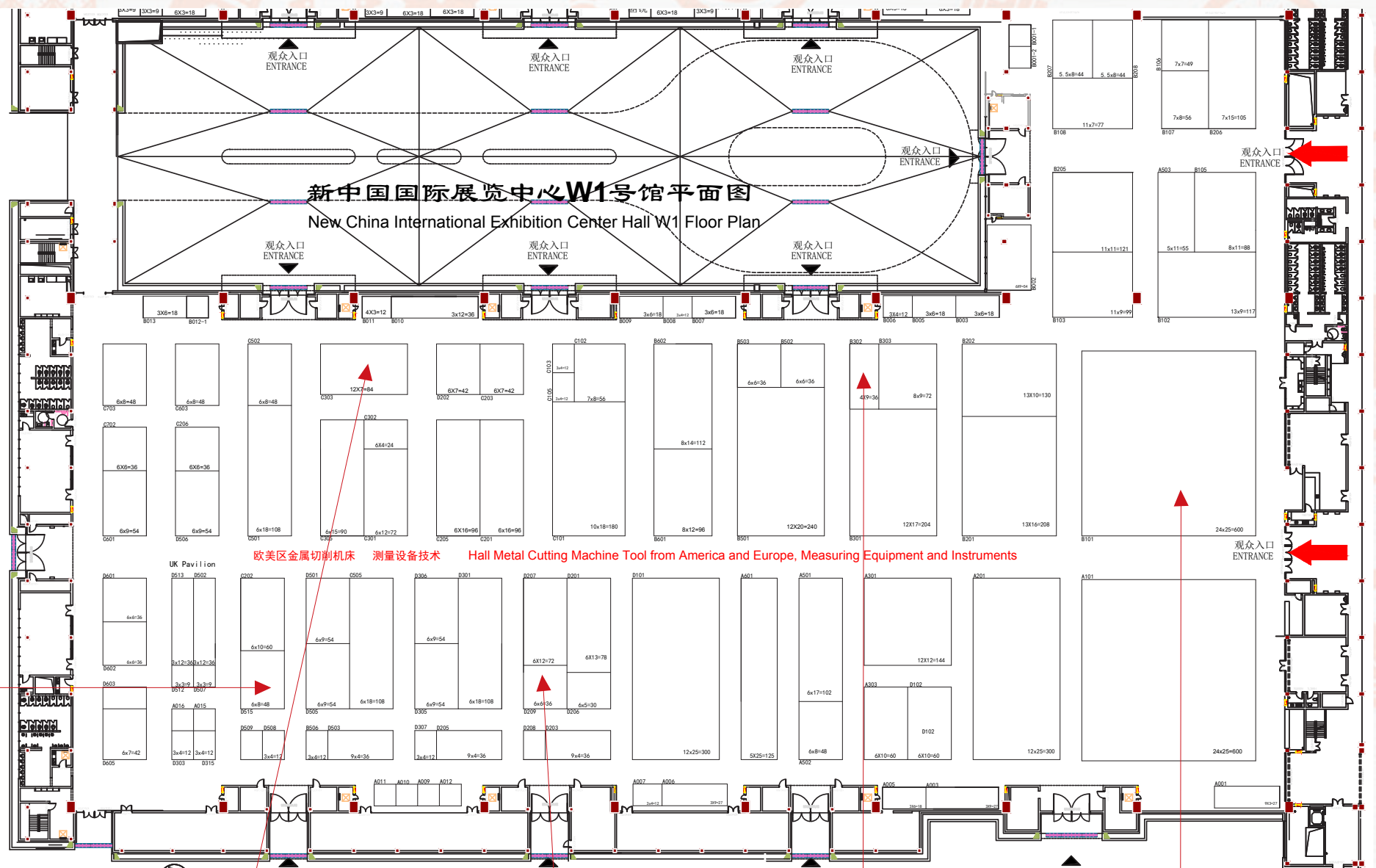
- + 19" 大型显示屏, 显示信息更丰富
- + 直观易用, 用户操作起来更快、更轻松
- + 存储容量: 存储容量扩展至 4 GB
- + 操作更舒适, 45° 角自由旋转
- + DMG MORI SMARTkey®
- + 带 DXF 导入功能 (选配), 能高效管理数据



3D

15" DMG MORI SLIMline®  
配 MAPPS IV 版发那科数控系统

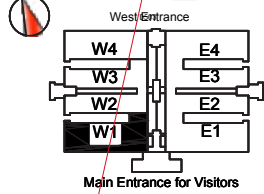
- + 15" TFT 液晶显示屏, 带 3D 工件仿真功能
- + 存储容量: 50 MB (选配 6 GB)
- + 编程: ISO 与对话式编程
- + 3D 加工仿真, 轻松验证各轮廓



新中国国际展览中心W1号馆平面图  
New China International Exhibition Center Hall W1 Floor Plan

欧美区金属切削机床 测量设备技术 Hall Metal Cutting Machine Tool from America and Europe, Measuring Equipment and Instruments

第十三届中国国际机床工具展  
2016.6.22-26 北京新国展  
W1 馆展位图



**SERIN 思瑞**  
Part of Hexagon

三坐标测量仪  
影像测量仪

展位号: W1-C303

全国最大的测量集团  
国内生产基地之一

**DÜRR**  
LEADING IN PRODUCTION EFFICIENCY

来自德国的工业清洗机  
欢迎您莅临 W1-B302 展位

**哈斯F1车队 官方 机床**

来就有礼!

哈斯展位号 W1-B101

**Kingier**

金属加工 模具制造 汽车设计及制造  
航空制造与设计 医疗设备商情 工业激光解决方案

我们的展位 booth # W1-D515  
特别提供 special offer:  
免费查询 free sourcing service  
20% 折扣的杂志订阅  
www.industrysourcing.cn

- W3 馆**
- 北京世纪广盛不锈钢材料有限公司 W3-D202  
北京市通州通达门窗厂 W3-C206  
北京泰拓精密清洗设备有限公司 W3-C303  
北京万通博瑞金属加工有限公司 W3-C201  
本溪世恒机床有限责任公司 W3-B005  
沧州市机床防护罩厂 W3-B602  
大连美德乐工业组装机技术有限公司 W3-C107  
德州科浦沃数控功能部件有限公司 W3-B502  
东莞明助机械五金有限公司 W3-D506  
广研传媒《汽车零部件》杂志社 W3-D007  
海兴县北方精艺机械附件制造有限公司 W3-C102  
杭州精工特机床有限公司 W3-D602  
杭州祥生砂光机制造有限公司 W3-B303  
合肥合银智能制造股份有限公司 W3-B601  
河北省保定峰鸟数控机械制造有限公司 W3-C302  
河北统快激光科技有限公司 W3-D507  
河南省新航科技有限公司 W3-C005  
湖南泰嘉新材料科技股份有限公司 W3-B001  
湖州机床厂有限公司 W3-D106  
湖州鑫科锻压机床有限公司 W3-D705  
机械工程师杂志社 W3-D006  
济南汇力数控机械有限公司 W3-C306  
济南齐鲁日兴机械有限公司 W3-C605  
济南锐捷机械设备有限公司 W3-D501  
济南铸造锻压机械研究所有限公司 W3-C106  
江苏海泰锻压设备有限公司 W3-C307  
江苏合丰机械制造有限公司 W3-B503  
江苏金方圆数控机床有限公司 W3-B101  
江苏省徐州锻压机床厂集团有限公司 W3-B301  
江苏松田茂井智能科技有限公司 W3-B201  
江苏亚欧数控机床有限公司 W3-D102  
江苏亚威机床股份有限公司 W3-A501  
江苏永华机床制造有限公司 W3-B002  
昆山合济机械有限公司 W3-C601  
廊坊市泽田依诺机械设备有限公司 W3-C105  
马鞍山市中联机床制造有限公司 W3-B102-2  
南京大地水力股份有限公司 W3-D301  
宁波澳玛特高精密机床股份有限公司 W3-D303  
宁波固安力机械科技有限公司 W3-C505  
宁波恒威机械有限公司 W3-C203  
青岛东田机械有限公司 W3-C009

- 荣成锻压机床有限公司 W3-A502  
三河市浩博科技有限公司 W3-C502  
三河市同飞制冷设备有限公司 W3-C501  
山东大王金泰集团有限公司 W3-C007  
山东高密高银机械有限公司 W3-A503  
山东海富光子科技股份有限公司 W3-A003  
山东省青岛建生机械厂 W3-B103  
山东埃维数控设备有限公司 W3-C702  
上海埃维数控机床销售有限公司 W3-A201  
上海朝田实业股份有限公司 W3-D703  
上海春田机械有限公司 W3-D103  
上海甘澄流体控制设备有限公司 W3-A010  
上海沪南带锯床有限公司 W3-C002  
上海新力磨床厂 W3-B605  
上海致领半导体科技发展有限公司 W3-C701  
深圳市牛顿光学有限公司 W3-D701  
深圳市万方自动控制技术有限公司 W3-D702  
石家庄恒泰砂轮有限公司 W3-B006  
世纪镭杰明(北京)科技有限公司 W3-A002  
苏州市亨达拉伸科技有限公司 W3-A005  
台谊科技湖北有限公司 W3-C305  
台州大久机床附件有限公司 W3-C202  
太仓伏捷特机械有限公司 W3-D706  
滕州市道合数控机床有限公司 W3-A011  
滕州市三合机械股份有限公司 W3-A601  
天津阿诺数控焊接设备有限公司 W3-C006  
天津市天大切焊设备技术有限公司 W3-A009  
天津海天天龙锯业科技有限公司 W3-C506  
天水锻压机床(集团)有限公司 W3-D107  
无锡全球机械有限公司 W3-B305  
无锡庆源激光科技有限公司 W3-C603  
无锡锡锻机床有限公司 W3-A303  
武汉昌合阿美斯塔机械有限公司 W3-B007  
武汉大族金石激光系统有限公司 W3-D603  
武汉华傲激光工程有限公司 W3-D201  
西刻标识设备(上海)有限公司 W3-B008  
现代数控机床杂志社 W3-D002  
徐州达一锻压设备有限公司 W3-D101  
徐州压力机械有限公司 W3-A101  
扬州集团股份有限公司 W3-A101  
扬州锻压机床股份有限公司 W3-A301  
扬州恒佳自动化设备有限公司 W3-C101  
玉环方博机械有限公司 W3-C103

- 张家港和合机械有限公司 W3-A001  
浙江阿波罗工具有限公司 W3-D503  
浙江奥林发机床有限公司 W3-D508  
浙江晨龙机床股份有限公司 W3-D601  
浙江富冈机床有限公司 W3-C503  
浙江银力煌锯床股份有限公司 W3-C507  
浙江流通机械润滑有限公司 W3-C205  
浙江三鸿机械股份有限公司 W3-B106  
中船重工河北清洗机有限公司 W3-D203  
中国传动网 W3-D008  
中国机电大黄页 W3-C008  
中国科技创新网 W3-C703  
中机方程(北京)机电技术有限公司 W3-C001  
诸暨市英帕斯机械有限公司 W3-A302  
淄博汉龙机械有限公司 W3-D003  
淄博纽氏达特行星减速机有限公司 W3-D105
- W4 馆**
- SMC(中国)有限公司 W4-A301  
ZF Friedrichshafen AG W4-B601  
安徽正威刷业有限公司 W4-C811  
邀杰贸易(上海)有限公司 W4-E101  
北京安泰钢研超硬材料制品有限责任公司 W4-D208  
北京达尔康集成系统有限公司 W4-A608  
北京第三机床电器厂 W4-D002  
北京瀚森特自动化设备有限公司 W4-D602  
北京合拓起重设备有限公司 W4-C101  
北京恒尚科技有限公司 W4-E103  
北京密云发机床附件有限公司 W4-D308  
北京凯恩帝数控技术有限公司 W4-B301  
北京联合利安工业配件有限公司 W4-C103  
北京绿源艾尔环保设备有限公司 W4-B610  
北京美泰科仪检测仪器有限公司 W4-C201  
北京欧士齐机械配件有限公司 W4-C608  
北京瑞米索兰机电有限公司 W4-C309  
北京世纪锋华商贸有限公司 W4-D611  
北京斯帝欧科技有限公司 W4-E305  
北京新兴超越离合器有限公司 W4-C307  
北京怡信康信测量设备有限公司 W4-C503  
北京远东恒嘉新材料有限公司 W4-D306  
北京正兴天宝自动化科技有限公司 W4-B602

# 为您量身定制的 加工方案

GF 加工方案能为您带来前沿的符合您需求的解决方案。我们将关注您的利益和愿望，并让您受益。我们为您提供优秀解决方案，使您更加卓越。

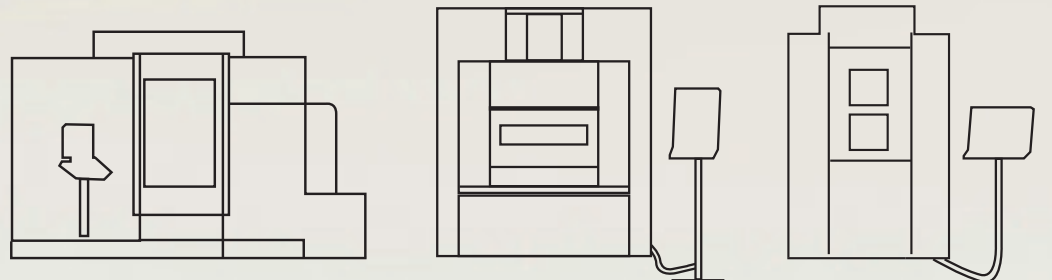
[www.gfms.com](http://www.gfms.com)



官方微信扫一扫  
更多信息早知道

欢迎光临GF加工方案  
CIMES 2016 展位:

**W1-B201**



### 第十三届中国国际机床工具展 2016.6.22-26 北京新国展 W2 馆展位图



**JAINNHER**  
JAINNHER MACHINE CO., LTD.

键和机械  
专业磨床制造商

二维码

展位号  
W2-C309

**KENTURN** Spindle 主轴  
since 1983

展位号: W2-C305

健椿工业股份有限公司  
KENTURN NANO.TEC.CO.,LTD.

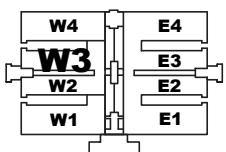
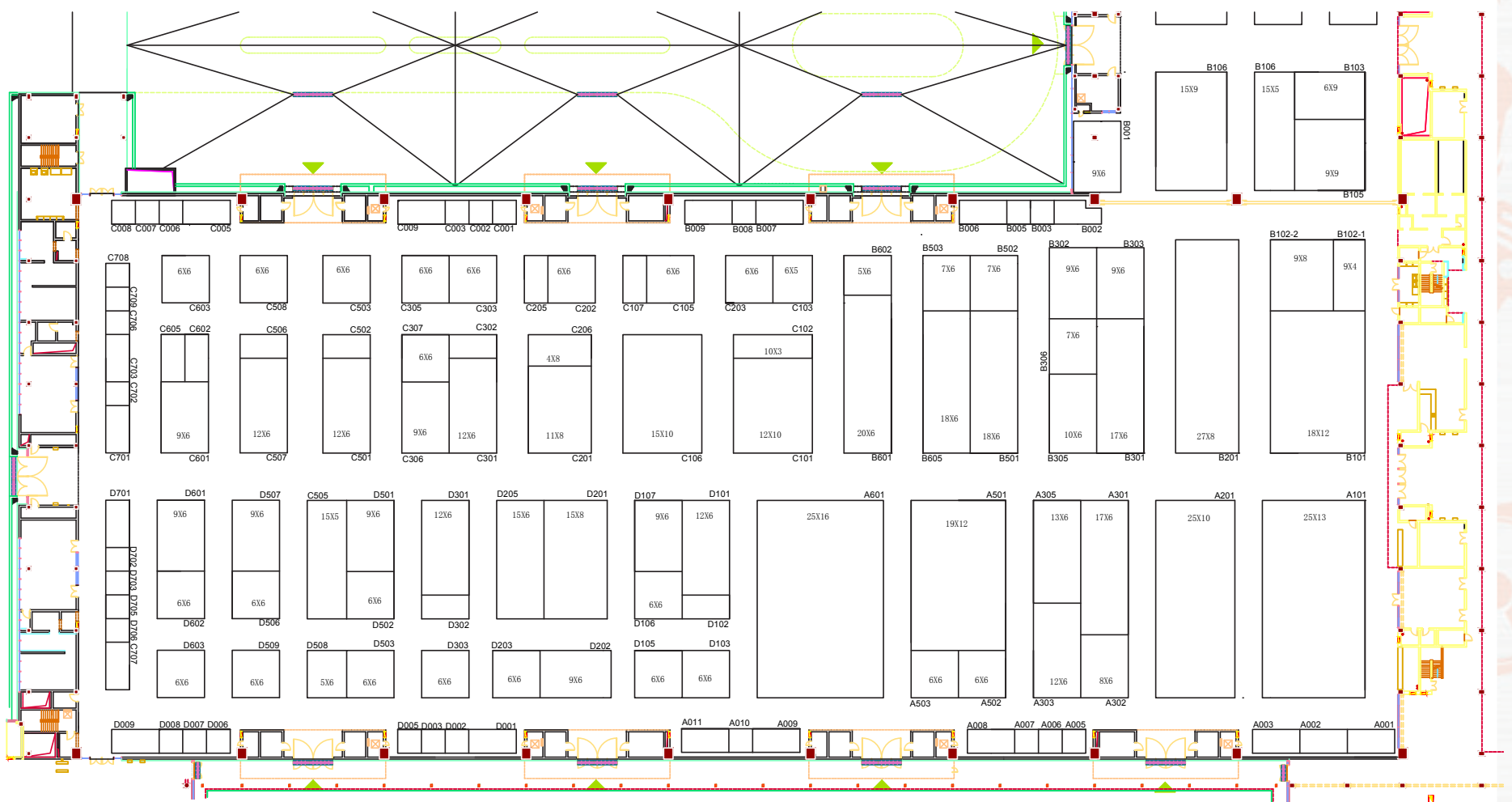
www.kenturn.com.tw  
cnc-spindle@kenturn.com.tw

**ROYAL**  
HIGH PRECISION SPINDLES

展位号  
W2-A602

罗翌科技股份有限公司  
ROYAL PRECISION TOOLS CORPORATION

二维码



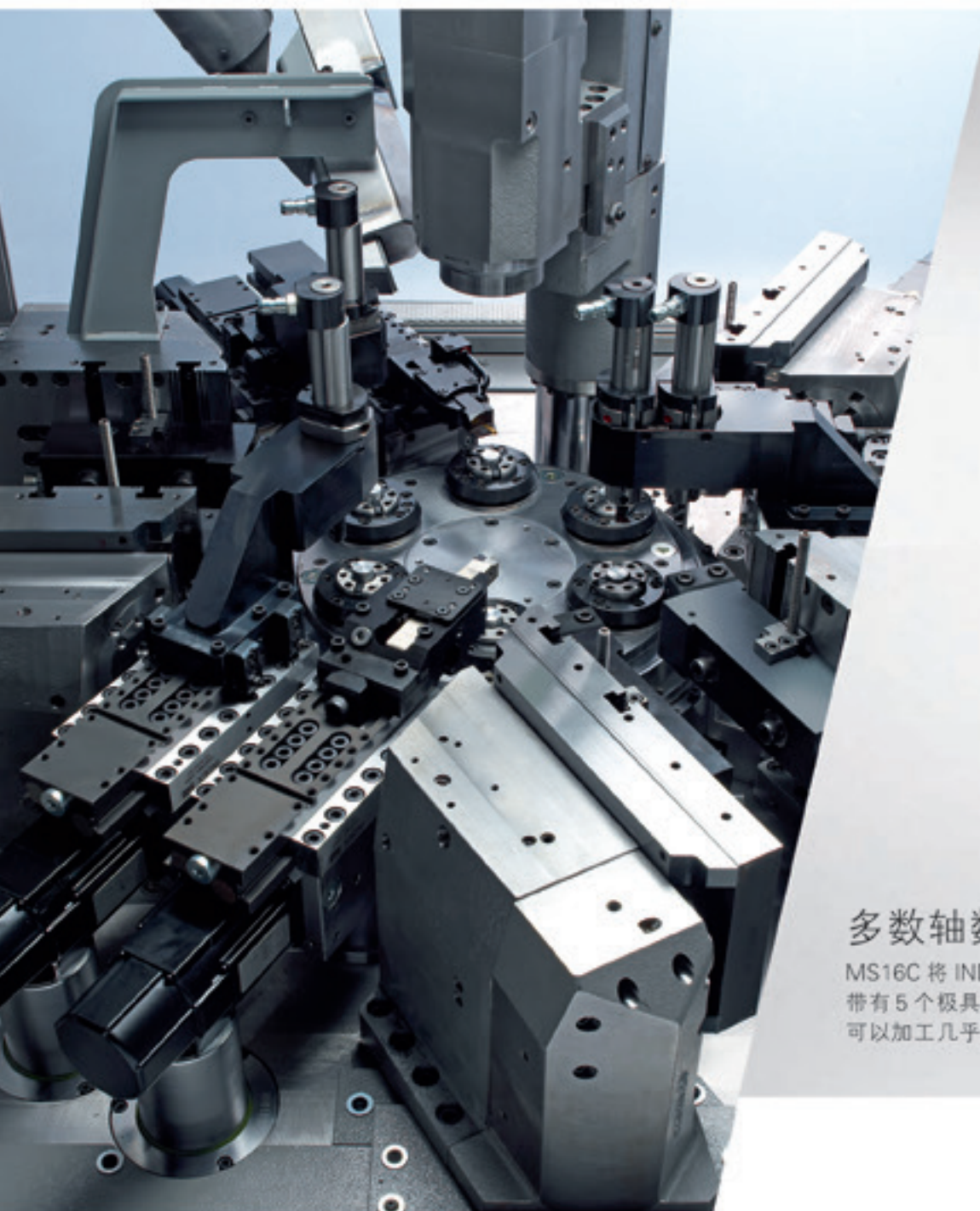
### 第十三届中国国际机床工具展 2016.6.22-26 北京新国展 W3 馆展位图



# INDEX

# TRAUB

## MS16 不止是车削



### 多数轴数控车床 MS16C

MS16C 将 INDEX 的现代数控多轴科技和常见的凸轴控制机床生产方式结合起来。带有 5 个极具刚性的数控 T 型滑台以及比传统凸轮机更长加工行程的 X 轴和 Z 轴，可以加工几乎所有的几何形状。

#### 更多的加工方式

INDEX 数控多轴机床具有的动力刀具和 C 轴可以让您拥有全新的加工方法：偏心钻削、螺纹切削、倾斜钻削、横向钻削、成型铣削、多边形车削 ... ..

#### 更高的加工精度

紧凑的主轴总成机构在使用分体牙盘的 Hirth 联轴器上为所有主轴分度位置提供更高的精度。

#### 更强的主轴动力

各工作主轴独立驱动；高效的同步主轴，更短的加速和减速时间。

#### 更灵活的控制系统

新的 INDEX 操作用户界面秉承了 INDEX 多轴自动机床一贯的用户操作界面，从而使系统保持卓越作业能力的同时拥有更高的灵活性和更简单的操作性。



欢迎莅临2016国际机床展 CIMA  
展位号 **W1馆B501**

CNC Multispindle Lathes  
Swiss Turning Machines  
Turn-mill Centers  
Automatic Lathes

[www.index-traub.cn](http://www.index-traub.cn)

**INDEX Trading (Shanghai) Co., Ltd.**

Rm 1004, South Commercial Building  
Gu Fang Road 18,  
Shanghai 201102, P.R. China

因代克斯贸易(上海)有限公司  
上海闵行区古方路18号1004室 邮编: 201102  
电话: 021-5417 6637



第十三届中国国际机床工具展  
2016.6.22-26 北京新国展  
W4 馆展位图



- 北京中科恒业中自技术有限公司
- 沧州市华贸机床附件制造有限公司
- 沧州市东方拖链制造有限公司
- 沧州市海钢工具厂
- 常州市扬帆硬质刀具有限公司
- 常州鑫隆工具制造有限公司
- 成都市三和量具有限公司
- 大连霸力克工具有限公司
- 大连东信电气有限公司
- 大连同人金属科技有限公司
- 德州凯狮商贸有限公司
- 德州塔力机械设备有限公司
- 德州钻星刀具有限公司
- 东莞市汉翔机械设备有限公司
- 东莞市精展机械五金有限公司
- 锻压与冲压杂志社有限公司
- 佛山市顺德区华顺电机实业有限公司
- 高碑店市东骏五金有限公司
- 工具技术杂志社
- 广州数控设备有限公司
- 广州中望龙腾软件股份有限公司
- 贵州泰和超硬工具股份有限公司
- 桂林大智测量科技有限公司
- 桂林特邦新材料有限公司
- 哈尔滨新哈精密轴承股份有限公司
- 海伦博大振动时效设备有限公司
- 韩国大宇集团股份有限公司北京分公司
- 汉升密封科技(上海)有限公司
- 杭州高固机械有限公司
- 杭州昊方控制设备有限公司
- 河北普莱斯顿金刚石科技有限公司
- 河北旭利液压件有限公司
- 河北远鹏机床量具有限公司
- 湖北佰特材料有限公司
- 湖南华曜高科技有限责任公司
- 湖南天冠电子信息技术有限公司
- 机床资讯杂志社
- 机电工程技术杂志社
- 吉林光洋自动化液压系统有限公司
- 济南金桥通精密机械有限公司
- 济南天马泰山石材有限公司
- 江苏戴梦德钻头科技有限公司
- 江苏维普工具制造有限公司
- 江苏沃尔森机械有限公司
- 巨美(常州)工具有限公司
- 科瑞工业自动化系统(苏州)有限公司
- 昆山欣峰机械有限公司
- 昆山钰德贸易有限公司
- 廊坊恒宇工具制造有限公司
- 廊坊市北方天宇机电技术有限公司
- 廊坊宇鑫机械设备有限公司
- 临清佳润机械制造有限公司
- 临沂金圣宇精密机械有限公司
- 洛阳博盈轴承有限公司
- 洛阳市锐创电气设备有限公司
- 米思克(天津)切削技术有限公司
- 南京安迈机电有限公司
- 南京工艺装备制造有限公司
- 宁波大生磁电科技有限公司
- 宁波伏龙同步带有限公司
- 宁波高新区恒天精密机械有限公司
- 宁波三辰传动带有限公司
- 平原县征昊机械厂

- W4-D610 平原众旺精密机械有限公司
- W4-C207 普硕德科(上海)贸易有限公司
- W4-C107 青岛爱特金刚石工具有限公司
- W4-A306 青岛海拓精密仪器有限公司
- W4-A611 青岛祥银传动设备有限公司
- W4-E306 清华大学精密测试技术及仪器国家重点实验室
- W4-C202 日新高性能涂层(天津)有限公司
- W4-A503 日照瑞沃德精密科技有限公司
- W4-C308 瑞力盟数控技术(北京)有限公司
- W4-D307 厦门佳品金刚石工业有限公司
- W4-D207 厦门顺发电机有限公司
- W4-B311 山东博特精工股份有限公司
- W4-B002 山东莱恩光电科技有限公司
- W4-B303 山东中科普锐检测技术有限公司
- W4-D105 陕西汉江机床有限公司
- W4-B503 上海盖鼎精密制冷设备有限公司
- W4-C907 上海海立特种制冷设备有限公司
- W4-D506 上海汇卓传动技术有限公司
- W4-D603 上海剑平平衡机械制造有限公司
- W4-B101 上海皆易自动化设备技术有限公司
- W4-A006 上海钜晶精密仪器制造有限公司
- W4-C701 上海瑞同自动化设备有限公司
- W4-C603 上海圣沁数控设备配套有限公司
- W4-C806 上海瓦科自动化设备有限公司
- W4-B502 上海文依电气股份有限公司
- W4-B606 上海岩本五金工具制造有限公司
- W4-D003 深圳晨泉自动化有限公司
- W4-A307 深圳市宝捷信科技有限公司
- W4-B001-1 深圳市美高精密工具有限公司
- W4-C803 深圳市诺赛德精密科技有限公司
- W4-D107 深圳市普立得科技有限公司
- W4-B603 深圳市强浪机械设备有限公司
- W4-D108 深圳市双平电源技术有限公司
- W4-D509 深圳市中图仪器科技有限公司
- W4-A203 沈阳天星试验仪器有限公司
- W4-A506 沈阳中航机电三洋制冷设备有限公司
- W4-C809 十堰深恩科技有限公司
- W4-B510 石家庄力仕达工贸有限公司
- W4-B102 酒水惠丰机械制造有限公司
- W4-C808 苏州华新数控技术开发有限公司
- W4-A502 苏州普炬照明电器有限公司
- W4-D305 苏州市光福电讯器材厂
- W4-D502 台州市米诺传动机械有限公司
- W4-A005 泰西(北京)精密技术有限公司
- W4-D206 特莱克磨削技术(无锡)有限公司
- W4-E301 天津龙创日盛机电实业有限公司
- W4-C611 天津三益精密机械有限公司
- W4-D109 天津市宝利欣超硬材料有限公司
- W4-D501 天津市盛唐信自动化科技有限公司
- W4-D301 天津市台姆超声设备有限公司
- W4-C606 天津市天门环保科技有限公司
- W4-D507 天津市天森智能设备有限公司
- W4-D511 天津市市政诚机床工具有限公司
- W4-A002 威海威硬工具股份有限公司
- W4-C801 温州公大模具科技有限公司
- W4-A507 温州英索工具有限公司
- W4-C506 无锡市斯达工具有限公司
- W4-B501 无锡市远洋精密工具厂
- W4-A001-2 武汉华中数控股份有限公司
- W4-A010 武汉毅欣恒宜数控设备科技有限公司
- W4-D005 西安励德微系统科技有限公司
- W4-A009 西北机器有限公司西北机器厂
- W4-B010 希艾特意得维(上海)传动机械有限公司

- W4-D605 象山华洋机床附件厂
- W4-A309 秀凯超硬刀具(大连)有限公司
- W4-C106 亚德客(中国)有限公司
- W4-C203 烟台江海过滤设备有限公司
- W4-A605 扬州元智自动化科技有限公司
- W4-C206 毅砺(上海)节能环保科技有限公司
- W4-D106 余姚市金业机械电器有限公司
- W4-D210 昱童商贸(上海)有限公司
- W4-A202 浙江北工工具有限公司
- W4-D202 浙江哈特工具有限公司
- W4-C507 浙江京速机床附件有限公司
- W4-B201 浙江巨海工具厂
- W4-A607 浙江瑞宏机器人有限公司
- W4-C111 浙江卧龙希尔机器人有限公司
- W4-A601 郑州辰维科技股份有限公司
- W4-C602 郑州宏拓超硬材料制品有限公司
- W4-D205 中达电通股份有限公司(台达电子工业股份有限公司)
- W4-D101 中国机电工业杂志社
- W4-C605 中国设备工程杂志社
- W4-A610 中科启航科技(北京)有限公司
- W4-C102 中科院广州电子技术有限公司
- W4-B513 中筑盛世传媒广告(北京)有限公司
- W4-C306 重庆斯佩德机电有限公司
- W4-E102 组合机床与自动化加工技术杂志社
- W4-A603

- W4-C805
- W4-D510
- W4-A501 Chamber of Industrial & Commercial Undertakings
- W4-C211 北京鼎固禾创机械有限公司
- W4-A001-1 北京嘉华锐格机电有限公司
- W4-B009 北京钦盟科技有限责任公司
- W4-B512 常州法兰特工具有限公司
- W4-D201 常州市杰士达精密工具有限公司
- W4-A509-1 常州斯纳尔电机有限公司
- W4-B007 东莞市中创数控设备科技有限公司
- W4-B609 合肥工业大学
- W4-A509-2 河北德玛机床附件有限公司
- W4-B508 惠州市博赛数控机床有限公司
- W4-E202 洛阳中的电子科技有限公司
- W4-C502 美国机械制造技术协会
- W4-B008 深圳市模具制造杂志社有限公司
- W4-A201 深圳市欧恩半导体照明有限公司
- W4-B310 酒水县恒泰机械有限公司
- W4-B509 天津市赛德斯机电设备有限公司
- W4-B509 无锡市久田机床工具厂
- W4-A303 无锡信来科技工业产品有限公司
- W4-B309 武汉华夏星光工业产品设计有限公司
- W4-B511 新技术新工艺杂志社
- W4-D606 中国内燃机工业协会
- W4-B308

WL及XH馆

- XH-003
- WL-W06
- WL-W01
- WL-W11
- WL-W10
- WL-W09
- WL-W07
- WL-W17
- WL-W18
- XH-007
- WL-W08
- WL-W15
- WL-W05
- XH-005
- XH-002
- WL-W16B
- WL-W12
- WL-W16A
- WL-W13
- WL-W02
- WL-W03
- XH-008
- XH-001

展位平面图及展商名录截止于2016年6月10日

## 专业3D打印

高质量 · 高精度 · 高效率

### 展位号: W1,D209

提供从“设计到制造”的全套解决方案  
加快设计、创造、沟通、原型、或生产实物件，助力客户“制造未来”

3DSYSTEMS

软件解决方案



### 新一代模块化关节机器人系统1500欧元起

去年，易格斯就推出了roboLink®D关节机器人。roboLink 铰接臂由连接轴的电机直接驱动。roboLink®D采用易格斯PRT工程塑料回转环轴承，外部使用塑料外壳。这种回转环轴承现在也可以提供全塑料版本。轴承使用NEMA17或23步进电机驱动蜗杆齿轮传动。roboLink®D接头有三种尺寸，可以结合由塑料或铝制成的铰接臂与一个四轴组件。“roboLink模块化关节机器人系统包含关节、电机和驱动，客户可根据自己的需求配置。”roboLink产品经理Martin Raak表示。“这个系统轻便，高灵活性。不仅机器人制造商和设备制造商对此非常感兴趣，从汽车生产到医疗技术的系统集成商和自动化专家也希望尝试，因为这套设备特别适用于人机交互。”随着开发和生产上的进步，roboLink®D关节机器人的成本可以控制在1500



到2500欧元之间，具体价格取决于批量大小、设备和负载能力。系统包括电机和电缆，可以订购散件或预组装系统，并带图纸。系统负载能力可达4公斤，系统重量仅为5至8公斤。可以使用常规控制模块控制电机。

更多roboLink产品信息可查看：  
[www.igus.com.cn/roboLink](http://www.igus.com.cn/roboLink)



### 新运动塑料产品荣获国际设计奖

- 易格斯的三款产品赢得今年的创新产品奖：
- ▶ 用于机器人拖链的回拉系统triflex RSE、
  - ▶ 用于chainflex高柔性电缆的CFRIP剥离系统
  - ▶ 以及e-bone耳机电缆绕线器。

虽然最后一款产品并非易格斯面向工业的典型解决方案，但仍赢得了评委的认同。易格斯自1987年以来获得的国际大奖的数量从而增至总共35个。

在产品开发阶段，运动塑料专家易格斯不仅持续改进材料特性，还采用先进的设计，目的是延长使用寿命、适应新应用或降低安装成本。因而我们的产品在5,300多款参赛作品、通讯方式和包装设计中脱颖而出并荣获iF设计奖。此奖项成立于1954年，是全球最大、最重要的设计大奖之一。

更多新品信息可查看：  
[www.igus.com.cn/news](http://www.igus.com.cn/news)

### 着眼未来的智能机器人电缆

标准的以太网电缆大多被用于固定应用。然而在动态应用中，它们就仅能提供十分有限的使用寿命。由易格斯开发的适用于拖链的最全型号的以太网电缆包含27种铜芯电缆和光缆，以及422款预装配以太网电缆。所有这些都确保在运动应用中最佳的传输质量。凭借这些产品系列，易格斯涵盖了所有工业4.0领域增加的各种应用 - 从最简单的木工机械中的直线运动到复杂的连接无尘室机器人的3维运动，以及从最小的弯曲半径到最长的行程距离等。而这也很快成为一种“智能化”解决方案。在2016年汉诺威工业博览会上，易格斯发布了一款能持续监测本身的运动电缆。“这是一款着眼未来的智能机器人电缆”，高柔性电缆产品的负责人Rainer Rössel解释说。如果某些参数在使用过程中超出范围，这款电缆会给出警告，而不会等到发生实际故障；该警告显示电缆必须在未来四周内被更换。“通过这种方式，我们已致力于预防性维护从而提高工厂的稳定性”，Rössel说。

更多电缆产品信息可查看：  
[www.igus.com.cn/chainflex](http://www.igus.com.cn/chainflex)

易格斯拖链系统... 高柔性电缆... 干运行直线轴承... 新品...

欢迎莅临参观易格斯 CIMS 展台：

# E2-A701

# ...适应工业4.0的智能运动塑料...

### ...智能拖链，电缆和直线轴承产品有效提高工厂效率...

高性能运动塑料适用于雨、盐或极端温度的运动应用，耐油，抗化学腐蚀，更轻，更动态，更节能，也更具性价比。

在汉诺威工业展上，易格斯展示了下一步—适用于工业4.0的“智能塑料”，从而在将来的工厂中使预测性维护变得更简单，实现降低成本的目标。



更多资讯可扫描二维码关注易格斯官方微信，现场更有精美礼品领取！

# igus.com.cn

plastics for longer life®

易格斯拖链轴承仓储贸易（上海）有限公司  
上海市外高桥自由贸易试验区德堡路11号46号厂房  
邮编：200131 免费服务热线：400 720 3100  
电话：021-5130 3100 <http://www.igus.com.cn>  
传真：021-5130 3200 E-mail: master@igus.com.cn

## 切削机床

### 伟扬 切削加工中心 展位号: W2-C101



苏州伟扬精机有限公司在本次 CIMES 展会上将展出多款展品, 包括硬脆材微细孔加工机 QP536-Lv、高智能 CNC 成型磨床 SMART-H2460III、五轴立式加工中心 QP5X-400、外圆磨床 FCG-

P2040CNC、双头车自动化、龙磨 FSG-1225DC、磨床 1632ADIII 等。

苏州伟扬精机有限公司  
电话: +86-512-82355999  
电邮: gene@chevalier.com.tw  
网址: www.szchevalier.com

### 永进 高性能加工机床 展位号: W2-A501



于永进厂内生产。生产全方位系列产品, 立式、卧式、龙门、数控车床、高速机和各类五轴设备。永进机械产品以高精度和高稳定性著称。在大陆的全资子公司永准机械负责为大陆用户提供专业及时的服务。

此次展出的三款高端设备中, FX-380A 高性能五轴立式加工机, 广泛适用于航天、电子、汽车、医疗及模具产业等复杂及精密零件加工。TC-16MA 高效能电脑数值控

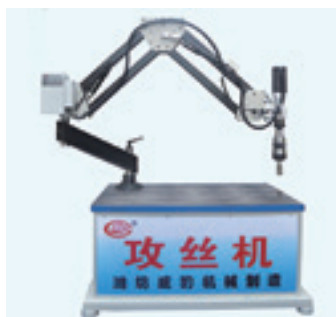
制车床, 广泛适用于各类小型高效率零件加工。NCV102AM 高效率立式综合加工机, 广泛适用于汽机车模具、机械模具、3C 模具产业等。

同时还将展出 YCM 自行开发的工厂智能管理系统 I-direct, 展示五轴和数控车床的实际切削能力。

永准机械(上海)有限公司  
电话: +86-21-69170707  
电邮: shsales@ycmcnc.com  
网址: www.ycmcnc.com

台湾永进机械累积 62 年的制造工具机技术和经验, 从铸造, 加工, 主轴生产, 装配及包装一条龙

### 潍坊威豹 WBYM12-42 机床 展位号: E4-D306



WBYM12-42 最高转速每分钟 180/54 转, 扭矩 240/800N.M。攻丝能力 45# 钢, 工作半径 2000mm, 马达总长 520mm, 马达重 10kg, 整机重 360kg。全部采用 220V 电源, 液晶显示, 深度、扭矩、转速可被任意调节。在保证攻丝精度的前提下, 重复定位精确, 切削速度快, 生产效率高。平衡杆主体

全部采用高强度铝合金, 安全夹头带扭力调节, 能适应不同丝锥、不同材质的工作, 通孔, 盲孔不断丝锥, 丝牙精度高, 垂直度达国标。

潍坊威豹机械有限责任公司  
电话: +86-536-8122727  
传真: +86-536-8122212  
电邮: WB8122727@163.COM  
网址: weibaomachine.com

### 泷泽 双主轴双刀塔机床 展位号: W2-C501



内藏主轴, 各伺服轴动力提升, 铣刀马达动力提升, 并增加可扩充性。

其 LA-200G+ 门型机械手, 具有高性价比车削加工自动化性能。台湾泷泽的卧式车床, 提供卓越的车削功能, 细腻的工作表面光滑度, 还有稳如泰山的可靠度及精度。独特自行设计加工组装之刀塔与主轴, 具备高刚性高精度, 且维修保养容易。

台湾泷泽科技股份有限公司  
电话: +886-3-4643166#320  
传真: +886-3-4643674  
电邮: michae@takisawa.com.tw  
网址: www.takisawa.com.tw

台湾泷泽此次展出的 FX-800 双主轴双刀塔机型, 高刚性床身结构与热亲和床身设计, 强化 Z 轴向线轨刚性, X 轴向、Y 轴向硬轨设计, 增加车削吸震能力。上下刀塔均搭配 16 工位刀架, 提升加工效能, 加大刀架面宽满足最小干涉需求, 加大离合齿轮提升刀架刚性, 采用

### 富信成 高精数控复合磨床 展位号: E2-A802



内锥和端面的磨削, 大大提高精度和效率。高精数控复合磨床 FX-OD-20CNC-III 国内首创走心式钨钢刀具断差磨床, 可加工最小刀具断差 0.1mm。另外参展的设备还有: 高精数控无心磨床, 高精数控外圆磨床, 高精数控全自动车床等。

北京富信成机械有限公司  
电话: +86-10-61235269  
传真: +86-10-61235209  
电邮: 13911617397@163.com  
网址: www.bjfxc.com

富信成集团是目前中国品种及规格较齐全的专业磨床制造商, 本次展会主要展出高精数控复合磨床 FX-CG-200CNC, 一次装夹, 可以实现外圆、外锥、内圆、

Probe TC64-DIGILOG

Revolutionary:  
High-precision measurement  
and cyberspeed scans.

LaserControl NT

No. 1 Worldwide.  
High Performance. Blum.

Visit us in hall W1 at booth C201.

**BLUM**  
focus on productivity

Blum-Novotest | Shanghai | China | Tel. +86-(0) 21 52080480 | service@blum-novotest.com.cn  
Production Metrology Made in Germany | www.blum-novotest.com

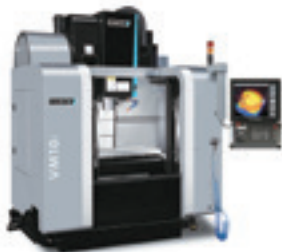
**孚尔默 刃磨机床** 展位号: W1-B206



孚尔默所推出的 Vgrind 160, 是一款用于生产直径达 50mm 的整体硬质合金刀具的 5 轴刃磨机, 与多重加工技术完美结合。Vgrind 160 不仅在技术上首次实现了仅凭借两根垂直主轴的多重加工, 更能帮助

到刀具制造商快速、精确地制造大批量整体硬质合金铣刀和钻头。  
孚尔默(太仓)机械有限公司  
电话: +86-512-53572870  
电邮: info@vollmer.cn  
网址: www.vollmer-group.com

**赫克 立式加工中心** 展位号: W1-B205



程的新方法。同时, 赫克专利的超级运动控制技术 Ultimotion 提供了出色的刀具轨迹规划功能, 使得在相同刀具和相同加工参数下, 可显著节省 30% 的加工时间, 并且提高工件表面光洁度。

本次展会, 赫克将展出由一台 5 轴加工中心 VMX42SRTi 与瑞士 EROWA 机械手组成的自动化单元, 展示赫克机床的柔性连接, 并演示赫克机床出色的 5 轴五联动功能。

赫克还将展出目前最小的立式加工中心 VM10i。它采用 BT40 主轴, 配以赫克最新控制系统

MAX5, 与德国霍夫曼刀具合作, 展示赫克独有的自适应刀路/摆线铣削技术。赫克将在现场演示模具钢一刀切削 30mm、单边吃刀量 1mm、切钢如泥的情景, 充分体现了其高刚性和强大的切削性能。

同时, 赫克还将带来 TMM8i 车削中心, 并以干切的方式车削钢棒, 展现赫克机床的切削效率及加工稳定性。

美国赫克  
电话: +86-21-39101955  
电邮: info@hurco.com.cn  
网址: www.hurco.com.cn

美国赫克公司成立于 1968 年, 是一家纳斯达克上市公司, 专注于人机智能系统和高智能机床的发明和制造。世界上第一个交互式控制和对话式编程技术诞生于美国赫克, 从此引导了世界 CNC 加工编

**托纳斯 纵切多轴车床** 展位号: W1-A601



TORNOS 将展出一台多轴自动车床 MultiSwiss 和两台纵切自动车床 Swiss GT26B 和 Swiss DT13。MultiSwiss 是市场上第一台具有移动式主轴箱的多轴车床, 填补了瑞士型纵切车床和多轴车床之间的技术空白, 是一款真正具有革新意义的车床。

Swiss GT 系列是 Tornos 的新一代车床, 具有高度的灵活性, 更可通过安装 B 轴来进一步拓宽其灵活性。Swiss GT 26B 采用创新设计, 该 B 轴采用专利的模块化刀位设计, 两个主轴在主轴加工和背轴加工中具有相同的功率。工件编程

具有更大的自由度, 密集的工作无须一定要在主轴加工中完成。

Swiss DT13 专业设计用以满足长短车削工件的各种加工要求。机床简单易用, 加工直径高达 13mm, 可显著提高生产效率。

TORNOS 仍将继续创新以增强技术优势。无论是简单零件还是复杂零件, 无论是少量加工还是批量加工, TORNOS 机床都能为您提供满足需求的解决方案。

托纳斯贸易(上海)有限公司  
电话: +86-21-62351235  
电邮: china.contact@tornos.com  
网址: www.tornos.com

**德马吉森精机 立式加工中心** 展位号: W1-A101



DMG 新一代 ecoMill V 系列立式加工中心的 X 轴行程达 1,100mm (该系列中最大机床), 即将在 CIMES 展会上进行中国首秀。该机以及全部 ecoMill V 系列立式加工中心的亮点还包括: DMG MORI 全面改进的 ECOLINE 外观设计, 再次提升操作舒适性、加工区可视性及机床保值性。新款 19" DMG

MORI SLIMline® 多点触控控制面板配 Operate 版西门子数控系统, 以及 15" DMG MORI SLIMline® 配 MAPPS IV 版发那科数控系统, 为用户提供创新及现代化的用户界面及丰富可选的 3D 数控系统。

ecoMill V 系列立式加工中心采用铸铁 C 形立柱及床身, 高刚性及高性能减振, 确保高精度。高质量

的滚珠丝杠及高性能的 12,000rpm 主轴共同满足高标准的生产要求。齐全的选配包为用户提供充分的选择空间, 例如直线直接位移测量系统或带 12 巴内冷系统的生产套件等。该机电气负载小、能效高并提供电能回馈, 确保极高电能利用率。

即使标配版的 ecoMill V 系列立式加工中心也拥有高性能。X/

Y 轴直接连接(非直线直接测量)以确保高精度, 无皮带传动, 无反向间隙。而且, 切削速度提高高达 25%。优化设计的机床结构还提高了该机的加工稳定性, 标配 30 位刀库为用户提供极高生产灵活性。

德马吉森精机机床贸易有限公司  
电话: +86-21-30166168  
网址: www.dmgmori.com

# 翰默 强力系列

## 诠释坚固和高精度 - 全球领先



**HAIMER®**  
以质取胜。

2016年6月22-26日  
欢迎莅临翰默北京展台  
E4-B202



刀具刀柄技术

热缩机技术

动平衡机技术

测量仪器

翰默(上海)贸易有限责任公司 | 上海市松江区莘砖公路258号42幢3楼 | 电话: +86-21-6776 6318  
传真: +86-21-6776 6319 | 邮编: 201612 | 网站: www.haimer.cn | 邮箱: haimer@haimer.cn

**GF 加工方案 加工中心** 展位号: W1-B201



本届展会 GF 加工方案主要展出两款产品。一是 CUT E 350 数控慢走丝线切割机床。技术规格: X/Y/Z 轴行程: 350×250×250mm, U/V 轴行程: ±45mm, 最大工件尺寸: 820×680×250mm, 最大加工锥度/零件厚度: ±30°/38mm

或 ±25/80mm, 最大工件重量: 400kg, 可用丝直径: 0.1~0.30mm, 最佳表面粗糙度 Ra: 0.12 μm。机床配置: 机电一体化结构设计, 升降门式工作液槽。高效的 IPG 数字脉冲电源, 可靠的高切割性能。最新的 AC CUT HMI 操作系统, 简单易学。操作方便的自动穿丝功能, 集成的 3 轴碰撞保护 (ICP)。另一款是 HSM 700 高速加工中心。技术规格: X/Y/Z 轴行程: 700×600×500mm, 主轴转速: 36000 min<sup>-1</sup>/ HSK-E50, 快速移动: 42m/min, 工作台尺寸: 900×630mm, 工作台承重:

800kg, 鼓式刀库: 30 把, 数控系统: 海德汉 iTNC530, 刀具测量: 激光对刀, 智能模块: 监测主轴振动, 智能温度补偿。性能优势: 最经典的高速机型, 高稳定可靠性。专利 O 型龙门结构, 整体人造大理石床身, 吸震性能优异。高动态性能和高刚性的完美结合, 适合多种精密模具零部件的加工。配有海德汉光栅尺可实现全闭环高精度。

阿奇夏米尔国际贸易(天津)有限公司  
电话: +86-10-64606822  
传真: +86-10-64606829  
电邮: promotion.gfms.cn@georgfischer.com  
网址: www.gfacc.com/cn

**柯尔柏斯来福临 最新一代数控内圆磨床** 展位号: W1-B301



Helitronic Essential Automation 是 WALTER 品牌首款国产机床, 该机床具有强大的灵活性, 用于自动修磨和生产多种类型上述尺寸的回转类刀具和零件, 机床的生产能力无与伦比, 集成的顶置装载机可装备多达 500 把刀具 (直径范围 (1-3mm)。STUDER S131 是最新一代数

控内圆磨床, 其综合了最新的技术于一身: 所有轴都配备了直线驱动装置; 专利导轨系统 StuderGuide 确保轴运动快速精确; 砂轮头架可自动回转; 采用轴向平行磨削方式磨削锥度/锥体; 最多可配备两个修整工位, 杰出的修整方案满足任何应用需求; 由磨削专家开发的磨削软件满足高要求用户的需求; Granitan 床身具有杰出的阻尼特性, 磨削主轴转塔采用直接驱动装置, 可装备四根磨削主轴 (其中可装备两根外圆磨削主轴)。柯尔柏斯来福临机械(上海)有限公司  
网址: www.grinding.cn

**成形机床**

**大族金石凯 激光切割机** 展位号: W3-D603



大族金石凯激光系统有限公司是深圳大族激光控股子公司, 专业从事高功率激光切割机, 焊接机, 熔覆机, 打孔机等激光加

工成套设备研发、生产、销售的高新技术企业。

GS-LFD3015 激光切割机采用世界顶级的进口 IPG 光纤激光器, 性能稳定; 光纤激光切割机电光转换效率高达 30%, 节能环保; 整机耗电量仅为同类 CO2 激光切割机的 20~30%, 使用成本极低; 体积小, 结构紧凑, 易于柔性加工需求; 机床龙门式双驱结构, 高阻尼床身, 刚性好, 能承受较高

的速度及加速度; 采用进口交流伺服系统驱动及进口传动系统。可广泛应用于碳钢板、不锈钢板、铝合金等金属材料的切割和成形, 具有高速、高精度、高效率、高性价比等特点, 是金属材料加工的首选切割机型。

武汉大族金石凯激光系统有限公司  
电话: +86-27-87925937  
电邮: hansgs@hansglaser.com  
网址: www.hansglaser.com

**奔腾激光 光纤激光切割机** 展位号: E3-D101



奔腾激光此次展会将展出两台最新款设备: bolt4020 (6000w) 和 swing3015 (2000w)。bolt4020 (6000w) 是其最先进的光纤激光切割机, 切割能力已经达到国际先进水平。目前已推向市场, 销量相

当可观, 深受客户青睐。在新的经济环境下, 这款设备能为客户提供高效的生产率, 占领市场先机。swing3015 (2000w) 是其针对中功率段研发出的新机型, 在中薄板切割方面有特别的优势, 且价格相对便宜, 是加工站、金属加工中小企业的的首选产品。

奔腾激光(温州)有限公司  
电话: +86-577-86667228  
网址: www.pentalaser.com

**深孔钻技术完整解决方案**

我们的目标: 行业里的世界第一



www.htt-global.com



刀具

外协加工

机床



欢迎莅临2016国际机床展 CIMES  
展位号 W1馆B207

上海宁远精密机械有限公司  
鸿特机械发展(上海)有限公司

全国统一免费热线:  
400-820-9218

HTT 全球分布  
HTT Maschinen GmbH (德国)  
HTT USA Inc. (美国)  
HTT Engineering Pvt. Ltd. (印度)

**IPG 光纤激光器** 展位号: E3-C502

2014年, IPG推出适用于切割、最高功率为5kW的YLS-CUT系列。该系列一经推出深受欢迎。YLS-CUT系列千瓦级光纤激光器, 特别适合对性能有极高要求的切割应用, 其特点是设



计紧凑, 并置于密封的机柜中。机柜内配有除湿器, 以保持最佳的内部环境湿度。该系列电光转换效率超过35%, 可显著节省电力成本, 并且这一数据还在不断提升。此外, 热冗余设计确保在整个操作过程中输出功率不发生变化, 从而使机器表现出卓越稳定的性能, 且免维护。

2015年6月, IPG又向世界展示电光转换率被提升至48%的

YLS-6000-ECO, 它将IPG光纤激光技术创新的理念与实力发挥到了极致。如今, 采用ECO技术的部分YLS系列激光器已经发挥出了无可比拟的高效优势。

阿帕奇(北京)光线激光技术有限公司  
电话: +86-10-5902 5200  
+86-21-50586577-5501  
传真: +86-10-6787 9294  
电邮: sales@ipgbeijing.com

**天田 高精度混合驱动折弯机** 展位号: E3-A101



AMADA此次带来最先进的数字化钣金工厂VPSS 3i加工理念, 着眼于从产品整体品质出发, 考虑到各工序最合理、最优化的无纸化加工革命。VPSS 3i是AMADA推行了15年之久的虚拟模拟操作系统VPSS的最新进化系统, 是着眼于产品整体的全生产过程, 从接单、生产到出货, 全过程可视化的一套高效、低成本生产解决方案。对于缩短产品整体生产周期, 以及削减成本方面有着卓越的成效。

搭载了更加直观、可智能操作的AMNC3i系统的高精度混合驱动折弯机HG8025。通过高刚性本体+新混合驱动系统与角度解

决方案(无需试折弯, 稳定的折弯精度)等特点, 大幅度地改善了折弯机的操作性能, 实现了高速、高精度、高品质的折弯加工。大画面、多点触摸型直感式操作系统, 可以像操作智能手机一样, 无需专门经验也可以方便地进行机器的准备、折弯和数据管理。只要读取经网线传输而来, 自动编制好的折弯程序, 就可以根据系统提示进行模具安装和实际折弯。以材料为原点的全新设计, 可无需调整即可针对不同批次板材的不同板厚, 达到完全相同的目标角度, 提高产品品质的稳定性, 还能发挥出如无需对刀等各种优势。是追求高效率、高品质、高稳定性折弯的最佳解决方案。

天田(中国)有限公司  
电话: +86-21-59858222  
传真: +86-21-59858111  
电邮: gudou@amada.com.cn  
网址: www.amada.com.cn

**武汉法利莱 汽车白车身激光焊接系统** 展位号: E3-A601



武汉法利莱此次重点展出两款机型: DF4020光纤激光切割机, 不仅拥有DF3015同样强大的切割能

力、高效的切割速度、优越的稳定性, 还能加工4000mm×2000mm的板材, 加工幅面更大, 工作台承载能力更强。主要适用于钣金切割、工程机械、锯片切割、粮机机械、纺织机械、农用机械、电脑机箱、电柜、电梯制造等金属结构件加工。

FARLEY·LASERLAB法利莱的“汽车白车身激光焊接系统”加工精度高、质量稳定, 四种车型自

动识别, 自动抓取对应夹具并调用相关程序进行加工, 实现白车身快速定位、激光钎焊、焊接与搬运工业机器人应用等技术融为一体, 焊接速度可达4.8米/分钟, 比全球同类型设备快30%。

武汉法利莱切焊系统工程有限公司  
电话: 400-888-8866  
电邮: info@hglaser.com  
网址: www.hglaser.com

**大王金泰 热成形生产线** 展位号: W3-C007



山东大王金泰集团专业制造完全国产化的热成形生产线成套装

备。主要包括: 适用于大批量生产的辊底炉热冲压线、适用于科研机构的热冲压试验线、适用于小批量生产的多层箱式炉热冲压线等系列装备。产品满足主机厂、冲压厂、模具厂、科研机构等不同客户需求。

大王金泰热冲压线自动化系统主要包含: 拆垛系统、压机上/下

料机械手(双臂结构, 快移速度6000mm/s, 承重200KG)、线尾收料自动码垛系统、总线控制系统, 整线工件搬运节拍最快5S。

大王金泰高速液压机的最大拉深力12000kN、工作台面尺寸4000mm×3000mm、最大下行速度1000mm/s、回程速度大于700mm/s;

压机具有温度/位移控制功能。大王金泰辊底式加热炉长度范围12m~60m, 采用电、天然气或混合加热方式; 箱式加热炉采用单腔单层、单腔多层、多腔多层等配置方式, 更节能、更环保、更稳定。

大王金泰承诺: 为客户提供更高性价比的热冲压生产线成套设

备; 为客户代工产品品质稳定、供货守时的热冲压零件; 为客户提供全面的技术支持和快捷的售后服务。

山东大王金泰集团有限公司  
电话: +86-13854642676  
传真: +86-546-6881827  
电邮: rcxing2012@163.com  
网址: www.jintaigroup.cn

德国HWR公司InoFlex系列四爪浮动定心动力及手动卡盘

四爪浮动定心卡盘 以一当十



- 单活塞驱动, 四卡爪两两定心, 浮动运动且浮动量大。
- 使用同一卡盘可直接夹持圆形、正方形、长方形、菱形以及许多几何形状不规则的工件, 而不需要耗费调整时间。
- InoFlex系列四爪浮动定心卡盘是卡盘世界的革命性创新, 是小批量多品种工件加工的理想高效夹具。
- 德国HWR公司InoFlex系列四爪浮动定心卡盘受全球专利保护。



InoFlex®  
Der neue Standard



CIMES 2016 BEIJING  
W2馆 A001 展位

欢迎您莅临

**普睿玛 高速智能激光切割机** 展位号: E3-C202



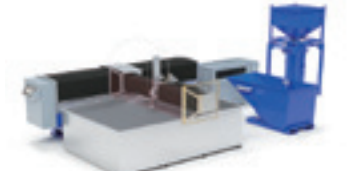
上海普睿玛智能科技有限公司(智能普睿玛)在这次 CIMES 2016 上亮相的,是其最新研制成功的第 8 代高速智能激光切割机 SLCF-C1530 V/F, 搭配世界上

最强劲的 ROFIN 光纤激光器,加工效率有突破性的提高, X-Y 联动速度 210m/min, 最快切割速度 100m/min, 每分钟可切割圆孔 500 个。该机器采用了智能普睿玛独擅胜场的悬臂结构,具有良好的接近性,是中国运动速度最快的悬臂式激光切割机。普睿玛拥有一支从事高功率激光设备研发应用 25 年

的整建制专业团队,厚积薄发终于推出了这款为市场所翘首企盼的高速机。8 代机分光纤激光、CO<sub>2</sub> 激光两条产品线,分别有 1、3、5、7 四个系列。

上海普睿玛智能科技有限公司  
电话: +86-21-31228979  
电邮: wangruiyan@smartprima.com  
网址: www.smartprima.com

**沃特杰特 T 系列水切割机** 展位号: E3-C503



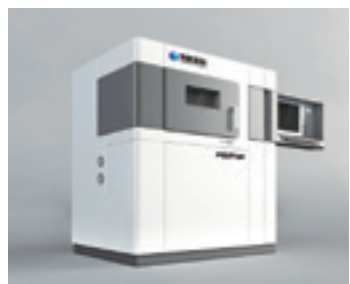
沃特杰特贸易(北京)有限公司展出设备为瑞典沃特杰特 T

系列水切割机,是最新推出的高性价比水切割机。设备原装进口,工作行程 3x2 米。定位精度: ±0.08mm/m, 重复定位精度: ±0.05mm。Fanuc 数控系统,高品质滚轴丝杠,不锈钢水箱。运动部分提供 5 年质保。此外还展出德

国 Soyer 的螺柱焊机。可焊接螺柱 M3-M25。

沃特杰特贸易(北京)有限公司  
电话: +86-10-64398025  
传真: +86-10-64398085  
电邮: info@wjs-pacific.cn  
网址: www.wjs-pacific.cn

**华曙高科 金属 3D 打印机** 展位号: W4-A203



华曙高科全球首款开源可定制化 FS271M 具有两大特点:

一是控制系统的开源。从设备激光功率来看,可实现 0~500W 参

数调整;从振镜来看可实现振镜扫描速度 0~15m/s 可调,以及振镜跳转速度可调;从成型速度来看,可实现铺粉层厚可调;从循环过滤系统来看,可实现闭环控制,自动调节,风量恒定;从基板加热来看也可以实现温度可调。

二是设备的安全性。FS271M 在封闭状态下可以使用隔离工作手套对设备腔内进行操作,避免操作人员在清理、调节腔内烧结工件时吸入金属粉尘或引起安全

事故。同时,腔内注入的惰性气体将通过压力监控系统实现气压实时监控,通过智能泄压装置,在腔内达到一定压力时自动开启;根据安全需要在设备内还设有安全机械排爆孔,确保在出现特殊情况时能够安全泄压。

湖南华曙高科技有限责任公司  
电话: 400-055-2155  
传真: +86-731-88614818  
电邮: info@farsoon.com  
网址: www.farsoon.com

**德国施诺德 折边机** 展位号: E3-C503



德国施诺德集团为全球唯一将压边梁旋转功能和向上/向下双向折边功能融为一体的全电驱动折边机制造商。由 1949 年创立的位于德国慕尼黑南部的施诺德公司合并 1929 年创立的 Fasti 公司,组成了现在的施诺德集团。已成为折边机行业中全球隐形冠军。

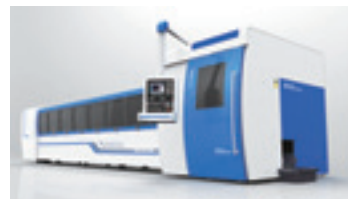
德国施诺德折边机的加工能力:最长:5000 mm (电动驱动), 6000mm (液压驱动);最厚:8mm (电动驱动), 16mm (液压

驱动);最快:每秒钟折边速度 150 度;最高:开口高度最高可达 1250mm。

同时,为解决加工过程中两侧和中间的折弯角度差异的问题,基于材料特性采样和数学建模的方式,采用挠度自动补偿算法,并结合独一无二的压边梁/折边梁自动倾斜功能,目前是全球唯一从根本上解决了折边机加工角度精度保证的问题,让精度问题,不再依赖于操作者技术水平,而由机器本身来保证。

东莞市德钜精密机械有限公司  
电话: +86-13602355675  
传真: +86-769-22776639  
电邮: 13602355675@qq.com  
网址: www.schroedergroup.eu

**苏州领创 激光切管机** 展位号: E3-A301



Lead τ-6515 激光切管机是苏州领创激光科技有限公司针对型材、管材切割市场开发的一款产品,采用进口 8 轴数控系统实现管材上料、随动支撑、卡盘自动调节等控制;同时,可配备世界领先的 IPG

光纤激光器。传动元件均为欧洲进口,关键部件自主研发。该机可满足圆管、方管、矩形管、椭圆管等型材的切断、开孔、轮廓切割,可应用于建筑、食品、装饰、广告、体育用品等行业,是一款应用范围广、高自动化程度、高效率的专用切管设备。

苏州领创激光科技有限公司  
电话: +86-512-36832010  
电邮: sales@szlead.com  
网址: www.szlead.com

# 自动化 智能化

全球化高效激光加工机  
**LCG-3015AJ**

新型 AC 双伺服直接驱动数控冲床  
**EM2510MII + MP2512L**

数字化制造  
**VPSS 3i**

高速·高精度折弯加工机  
**HG-8025**

**CIMES2016**  
展位: E3馆-A101  
北京·新中国国际展览中心  
6月22日-6月26日

官方微信



## 测量装置

### 海克斯康 360° SIMS 智能检测方案 展位号: W1-D101



海克斯康此次将重点展示 360° SIMS 智能检测方案。它覆盖制造的每个环节,从模具、冲压、焊装、涂装到总装。100%的全曲面和关键特征在线/离线检测,通过蓝光传感技术,高速获取图像,实时完成海量尺寸数据的采集,输出

可视化的色差图报告,360° SIMS 智能检测系统为根源问题解决、管理层决策提供可靠的数据保障。

海克斯康测量技术(青岛)有限公司  
电话: +86-532-80895273  
电邮: rong.hao@hexagon.com  
网址: www.hexagonmi.com.cn

### 卡尔蔡司 数字测量仪 展位号: W1-D201



O-SELECT 数字测量仪主要用于距离、半径及角度尺寸的快

速检测,只需简单地按下按钮,O-SELECT 即刻检测评价零部件的各个特性,并以专业的 PiWeb 报告的形式呈现测量结果。O-SELECT 数字测量仪采用自动对焦的方式确保始终于正确的位置测量零部件。全自动的照明设置确保每个特征都处于最佳的光照状态,消除人为操作导致的误差。编程简单方便,仅需点击及挑选即可完成编程。硬件

与软件的完美匹配,确保以最佳的速度及可靠性测量零部件的二维尺寸。紧凑性及稳固性的设计使其几乎可安装于任何位置。无论于进货检验处还是于生产加工的产线中,随时随地且准确地测量零部件。

卡尔蔡司(上海)管理有限公司  
电话: +86-21-20821188  
电邮: imthot.zc@zeiss.com  
网址: www.zeiss.com.cn/imt

### 思瑞测量 三坐标测量仪 展位号: W1-C303



思瑞测量有多个精密测量仪器参加 CIMES,产品涵盖一维、二维、三维各个维度的测量,Croma 三坐标测量仪和 Tango-R 测量臂系

统是本次重点展出的两款三坐标测量仪。Croma 系列三坐标测量仪是思瑞测量针对中国市场打造的一款超高性价比三坐标测量机,在中国制造业广受欢迎和好评,已经连续多年成为了国内生产销量排名第一的三坐标测量机,广泛应用于航空航天、金属加工、模具、检具、精密五金等等行业的尺寸测量。Tango-R 测量臂系统是一款高性价比的便携式测量机,与所有主流的

计量软件兼容,是一款应用广泛、使用灵活的现场测量工具,为更广泛的工业领域提供了全新的计量解决方案,广泛应用于毛坯铸造、钣金成形、管件设计、逆向测绘、机械制造、大专院校、汽车配件、工装夹具等等行业。

思瑞测量技术(深圳)有限公司  
电话: +86-755-29718601  
电邮: sale@serein.com.cn  
网址: www.serein.com.cn

### 雷尼绍 多功能比对仪 展位号: W1-D306



雷尼绍灵活的 Equator™ 多功能比对仪,配有全新开发的 INTUO™ 比对测量软件和行业标准 TP20 触发式测头。INTUO 可使

各种工件的比对测量过程变得简单和自动化——减少了比对测量的一致性,从而降低了废品率,同时确保识别出超差工件。

此外,雷尼绍还推出 Equator 比对仪按钮式界面(EBI),车间操作人员通过按钮即可进行控制,省去了鼠标和键盘操作。

机床测头是精密制造技术的基础,雷尼绍 Primo 系统采用“即付即用”模式。确保了用户可负担

的前期投资成本、具有吸引力的购买价格和快速的投资回报加上 GoProbe 软件和培训组件、Primo Total Protect(全方位无忧保障方案)更换服务,让各类规模的制造商都可触及高端制造,享受到自动设定的所有优点。

雷尼绍(上海)贸易有限公司  
电话: +86-21-6180 6416  
电邮: chinamarcomms@renishaw.com  
网址: www.renishaw.com.cn

### 形创 3D 扫描仪 展位号: W1-C202



作为世界首台手持式三维扫描仪的制造者,Creaform 公司的 HandySCAN 3D 扫描仪完全经过重新设计,同时保留了其核心资产价值。它具有更高的便携性,可更快速地完成准确、高分辨率的 3D 扫描,同时延续了使用超级简便的特点。它们的真正便携性改变了游戏规则,引领了 3D 扫描市场的整体新趋势。所有这些优势都使得该款计量级 HandySCAN 3D 倍受瞩目,2015 年

获得了著名的红点产品设计大奖。

它具有以下特色: TRUaccuracy: 实际操作条件下的精确测量; TRUportability: 随时随地享有 3D 扫描; 速度: 从实际物体到您的设计或检查工作流的最快速途径; TRUsimplicity: 超级简单的 3D 扫描流程;

HandySCAN 3D 扫描仪可用于你产品生命周期的所有阶段,包括: 概念: 要求和规格,概念设计和概念原型创造; 设计: CAD 设计,成型技术,测试、仿真和分析; 制造: 工装设计,装配/生产,质量控制。

形创中国  
电话: +86-21-60905288  
电邮: china@creaform3d.com  
网址: www.creaform3d.com

### 温泽 高精度三坐标测量机 展位号: W1-D207

温泽推出了新一代三坐标测量机。该产品延续了 LH 系列产品的优异特性和创新工业设计



的成功经验。它意味着温泽新一代 LH 系列产品可使您现在或未来都领先于您的竞争对手。LH 系列产

品具备了稳定、可靠和全动态测量的功能,是一种适用于不同测量应用的通用灵活的测量设备。拥有了新一代 LH 系列产品,就可以从这种运行可靠、易于操作的机器上受益于其高性能、高效率和高灵活性的测量。

它具有以下特点: 顶尖工程设计; 精密机械结构; 创新测量技术; 智能软件解决方案。

温泽测量仪器(上海)有限公司  
电话: +86-21-59703088  
网址: www.wenzel-cmm.cn

### 青岛麦科 全自动测量机 展位号: E4-B603

青岛麦科三维测控技术股份有限公司此次展出的 Super 机型,是一款经济实用高效的工作型数控三坐标测量机,能够高效完成各种测



量任务,在保证经济实用的前提下具备更高的可靠性和稳定性,可以最大限度降低客户后期的维护成本,丰富的配置和出色的性能,灵活多样的应用,性价比较高。

青岛麦科三维测控技术股份有限公司  
电话: +86-532-87602111  
传真: +86-532-87602020  
电邮: info@metro-3d.com  
网址: www.metro-3d.com

## 特种加工设备

### 深圳晟泉 超精密加工装置 展位号: W4-C501



深圳晟泉公司致力于将日本及欧美超精密加工技术及装置引入中国,协助中国加工业的技术提升。主要产品:

1、超声波刀柄: 可直接安装在 CNC 机床,可以 ATC 自动换刀; 特种陶瓷、蓝宝石、石英玻璃等超硬脆材料微细加工。

2、超声波振动车削装置: 镜面加工、以车代磨装置。可直接安装在数控车床上,车削抵抗力是传统车削的 1/3; 使用硬质合金刀具可对 STAVAX、钨合金、钼合金、铬镍铁合金等超硬合金进行精密加工。

3、超声波微细孔专用加工装

置: 超硬脆材料、超硬合金材料微细孔加工专用; 可以实现径深比超过 1/30 的深孔加工。

4、超声波椭圆振动切削装置: 使单晶钻石刀直接加工热处理模具钢材变为可能,光洁度可以达到 Ra0.002 μm - 0.005 μm。广泛应用于 LED\ 光学等高精密模具加工,及

军工、船舶、液压等产业高价值零部件加工。

深圳晟泉自动化有限公司  
电话: +86-755-28072600  
传真: +86-755-28072300  
电邮: sw.yu@sengquan.net  
网址: www.sengquan.net

### 山一 数控龙门车铣复合加工机床 展位号: E2-A301



FLCX4500-00 数控龙门车铣复合加工机床是山一公司根据国内外市场需求,充分运用现代设计方

法和计算机技术而自行研发的高新技术产品。

该机床是九轴结构,带有 RTCP 任意五轴联动功能,集机械、电气、液压、数字控制于一体的精密机床,采用定梁门梁移动式结构,并配备高精度角度定位数控车铣复合回转工作台。龙门上配有两个可升降、能够立卧转换、大功率同步

伺服高速电主轴,另外带有对称双刀库。能够实现对工件一次装夹,进行五面体加工;数控车铣复合回转工作台既是立车转台也是精确任意分度的伺服转台。

机床加工面可为平面、曲面和孔,具有车、镗、铣、钻、攻等多项切削功能,可做到一次安装,多面体、多工序加工,大大提高加工

效率和加工质量。适用于精密回转支承、法兰、大型齿圈等回转零件的加工,也能加工大型螺旋桨、水轮机叶轮等复杂零件的加工,广泛应用于风电、轴承、船舶、汽车、航天等行业。

此机床结构布局合理,外形美观,横向、纵向和垂向导轨采用大规模滚柱直线导轨,运动灵敏度

高。纵向、横向和垂向传动采用精密齿轮齿条传动。整机刚性好、精度高、稳定性好。可配置德国 SIEMENS、日本 FANUC、台湾新代及沈阳高精数控系统。

山东山一数控机床制造有限公司  
电话: +86-531-83329996  
电邮: 279907980@qq.com  
网址: www.sdsys.com

## 刀具和夹具

### 翰默 热缩机 展位号: E4-B202

HAIMER 一直致力于高精度刀柄的开发与生产, 在热缩刀柄领域更是处于世界领先地位, 拥有世界上安装速度最快的加热机。



热缩刀柄的加热安装对于刀柄的使用效率和寿命非常重要。翰默的热缩机是世界上最快的热缩机, 强大的功率

和准确的控制使换刀过程仅需 3~5 秒钟, 换刀过程刀具不会被加热, 因此能安装硬质合金和 HSS 刀具。独创的水循环快速冷却系统更是能在 30 秒钟内将刀柄冷却至常温, 整个过程刀柄和刀具不接触任何液体, 安全、干净、高效。同时翰默专利的智能加热线圈使异型刀具的安装成为可能, 效率倍增。

翰默的热缩机也是模块化的系统, 能满足各个层次用户的需求。面对中国市场的特点和需求, 今年

翰默推出了智能型热缩机, 与现有的基本型和特殊配置型热缩机形成了翰默热缩机三剑客, 大大降低了热缩刀柄的使用成本, 让客户在享受热缩式刀柄带来的加工便利和高效时, 不必担心热缩设备增加过多成本。

翰默(上海)贸易有限责任公司  
电话: +86-21-67766318  
传真: +86-21-67766319  
电邮: haimer@haimer.cn  
网址: www.haimer.cn

### 精展 成型器和分度器 展位号: W4-D105



东莞市精展机械五金有限公司此次展出的防水型冲子成型器: 采用精密双组轴承的主轴设计, 达到高精度及稳定性, 可实现传统型数

倍以上的寿命, 增加了防尘、防水性能。还有一款线切割用分度器: 采用不锈钢材质制作及精密双组轴承的主轴设计, 不锈钢的性能延长使用寿命。

东莞市精展机械五金有限公司  
电话: +86-769-83185858  
传真: +86-769-83135003  
电邮: sales1@ginchan.com.cn  
网址: www.ginchan.com.cn

### 株洲圣达 数控刀具 展位号: E4-C507



株洲圣达切削刀具有限公司是一家专业设计、制造及销售数控刀具的股份制公司(生产厂家)。公司位于中国最大的硬质合金生产基地——中国·株洲。

公司拥有强大的设计和生产营销团队, 通过了 ISO9001 质量管理体系认证, 采用 ERP 系统进行高效准确的管理; 拥有包括 MAZAK 五轴联动高精度加工中心在内的多台数控加工设备以及各种检测设备; 同时与包括 NIHONG-TECHNO 热处理公司在内的多家优秀供应商, 建立了协作关系, 以确保“SANT”系列产品的质量始终处于行业领先水平。

本次参展公司将携旗下主要

产品: 数控铣刀(面铣刀、方肩铣刀、大进给铣刀、重力切削铣刀、成型铣刀等), 数控车刀(P类、M类、D类、S类、W类、C类, 内外螺纹车刀, 切断切槽刀及切断刀板等), 孔加工刀具(浅孔钻、镗刀等)及工具系统作出全面展示。

株洲圣达切削刀具有限公司  
电话: +86-731-28822550  
传真: +86-731-28822560  
电邮: 2850967301@qq.com  
网址: www.hnsant.com

### 环宇 数控刀柄 展位号: E4-B011



平原县环宇精密机械有限公司将在本次展会上展出各种标准(BT CAT JT SK ISO HSK)接口的数控刀柄, 以及加工中心、电脑锣、钻攻机、雕刻机、木工雕铣机等机床周边全套配件。

平原县环宇精密机械有限公司  
电话: +86-534-4510999  
电邮: 511047795@qq.com  
网址: http://sdhuanyujixie.cn.alibaba.com

### 昆山玄京 微调精密搪孔系统 展位号: W2-C310

新兴时代的来临, 许多模具产业及电子产业讲究高精度的开发及设计。因应越来越要求高精度的市场需求, 安威机具积极朝向高精度产



品的开发, 因此有了“BCK 微调精密搪孔刀头”的诞生。BCK 搪孔刀头配合搪孔刀杆使用, 能进行稳定加工, 达到高精度。搭配不同的刀

片座使用, 加工范围可从 20mm 到 203mm, 更有正搪及反搪两种方式能使用。由于加工模式的需求, 配合横向滑板与滑块, 可做大孔径搪孔加工, 范围更可达到 620mm。无论从设计到选材、加工、及热处理, 皆讲究精益求精的高规格技巧与模式的开发, 让搪孔可得最佳表面精度及准确孔径, 并为加工产业及模具产业更带来更实际的加工效率。

昆山玄京国际贸易有限公司  
电话: +886-4-2563-1259  
电邮: annway.tools@msa.hinet.net  
网址: www.annwaytools.com.tw

### 蓝帜 滚削、倒角一体刀具 展位号: E4-A201



蓝帜此次展出了世界独创的倒角刀系统——LMT FETTE 滚削、倒角一体刀具, 此刀具可以根据齿轮加工的要求设计为粗滚、倒角和

精滚或粗滚、倒角, 精滚的滚刀的加工精度最高可达 IT6-7 级, 可取代原有的剃齿工艺, 同时倒角加工效率比原工艺提高 30%, 而且省去了倒角机的投入, 大大降低了生产成本和设备的投资。该款刀具既适用于汽车工业的小模数齿轮, 又适用于风电、建筑、起重机、军工等行业大模数多齿数的齿轮。

蓝帜菲特倒角刀系统卓越创新关键点表现在: 齿形精度: 采用 AAA 级滚刀精加工齿轮保证齿形

精度达到 DIN6 级; 表面质量及精度: 由于采用范成法来倒角, 保证切削质量和表面精度, 齿形表面不留屑屑, 达到了珩齿前的质量要求; 成本效益: 无需投入倒角机, 同时减少人员成本; 加工时间: 创新滚齿倒角提高切削效率。

南京蓝帜金属加工技术有限公司  
电话: +86-25-52128866  
传真: +86-25-52106376  
电邮: info.cn@lmt-tools.com  
网址: www.lmt-tools.com.cn

### HTT 深孔钻专机 展位号: W1-B207



HTT 自成立之初就专注于深孔钻加工技术, 为客户提供深孔钻机床/深孔钻刀具和来料深孔加工“三位一体”的服务。其深孔钻服务加工直径范围为: 0.8~50mm, 最大孔深为 3000mm, 广泛用于汽车零部件、油泵油嘴、医疗器械/军工/航空/模具/液压等领域, 并已远销至德国、英国、美国、意大利、荷兰、日本、印度、智利、土耳其和中国台湾等多个国家和地区。

此展会展出的 K12-4-500 深孔钻专机, 配置 4 个加工位和 4 个机械主轴, 可同时加工 4 个工件。钻孔直径范围  $\varnothing 3\sim\varnothing 12\text{mm}$ , 最大钻孔深度 500mm。进给速度最高可达 30~600mm/min, 主轴最高转速可达到 8000rpm。配置自动上下料及夹具, 可实现对非旋转工件和偏心孔工件的批量加工。操作简单方便, 很好的提高了加工效率, 降低了生产运营成本。多工位, 多主轴, 适用于大批量加工, 适用于多种材料加工。

上海宁远精密机械有限公司  
电话: +86-21-59895403  
电邮: ningyuan@htt-china.cn  
网址: www.htt-global.com

### 远见 攻牙刀柄 展位号: E4-C201



深圳市远见机械有限公司专业研发生产“定心”牌数控刀具, 机床附件系列产品的制造型企业。专业生产数控刀柄、机床附件、

丝攻夹头、攻牙刀柄、电动攻牙机等几十类产品。是机床附件行业最具竞争力品牌。定心牌产品已成为国内外众多大型名牌企业的长期合作伙伴。

伸缩扭力攻牙刀柄具有伸缩、浮动、快换、扭力保护功能。能有效的保护丝锥, 还具有伸缩补偿, 适用于各类常规机床如 BT、NT、JT、莫氏、直柄、内锥等连接方式可以选择。是攻牙的首选刀柄。还配有国标和日标两个规格系列夹头, 满足了大部分人的攻牙需求。

刚性伸缩攻牙刀柄具有伸缩、浮动功能。具有夹范围广泛的特性。筒夹选用 ER 夹头价格实惠操作简单适性价比高等特质广受用户喜爱。用于各个标准或非标丝锥, 也可夹持铰刀铰孔, 适用于各类常规机床如 BT、NT、JT、莫氏、直柄、等方式可以选择。是刚性攻牙刀柄中的优选刀柄。

深圳市远见机械有限公司  
电话: +86-755-83161276  
传真: +86-755-83160305  
电邮: sz.prospect@gmail.com  
网址: www.szprospect.com

## 软件及控制系统

### 海德汉 TNC620 数控系统 展位号: W1-B102



这款紧凑型多用途数控系统, 适用于高速、高可靠性、高精度轮廓加工机床, 支持五轴联动加

工。她的显示界面和编程方式与 iTNC530 风格一致, 而且加工程序完全兼容。编程过程中的提示信息、问答和图形帮助为操作人员提供最佳支持。高速的程序段处理时间(1.5ms)和轮廓精度的控制既满足了高速切削, 又能保证光滑的表面质量。

TNC 620 不仅能执行 3 轴加工, 还能执行 3+2 轴甚至简单的

5 轴铣削加工。其灵活的操作界面和丰富的功能, 特别适用于以下应用: 万能铣床、钻床和镗床、用倾斜铣头和回转工作台进行 3 轴和 5 轴加工。

它具有更易理解的用户界面, 为用户编程和设置提供全面信息。用不同颜色显示数值、注释和语法元素使显示信息更易分辨。在对话帮助下, 使用 smartSelect 让您更方

便和更轻松地实现选择功能。逼真的 3D 图形仿真功能使用户甚至可在实际加工前准确评估铣削、钻削加工效果。

ADP(高级动态预测)功能优化进给轴运动控制, 因此能提高表面质量和轮廓精度。因此, 即使对于高难度铣削加工的工件也能保持尺寸高精度, 表面高质量而且加工时间短。TNC 数控系统的

KinematicsOpt 功能帮助用户满足复杂零件的 5 轴加工对尺寸高精度和长期高重复精度的要求。如果使用海德汉触发式测头, 还能用探测循环全自动地校准机床上的现有旋转轴。

约翰斯·海德汉博士(中国)有限公司  
电话: +86-10-80420025  
传真: +86-10-80420080  
网址: www.heidenhain.com.cn

**达诺巴特 风电叶片全自动制造系统** 展位号: W1-A501

达诺巴特公司突破性的推出了用于风电叶片的全自动制造系统,成为全球首家将风电叶片制造实现全自动生产的设备制造商。这一技术目前已在国内外某知名叶片制造厂开始应用。在此之前,国内外的风

电叶片制造还要依靠大量人工纯手工制造。这一突破性的解决方案大大提高了叶片的质量和生产效率。

达诺巴特风电叶片全自动制造系统将整个叶片制造过程全部自动化(包括胶衣、短切、铺布、

打磨、粘接等)。此设备实现了铺布材料自动识别、料辊自动装卸、工艺参数调整、自动导引和进料、自动铺布、实时切割、粘合剂和增粘剂的选择应用、铺层在模具上的自动定位、搭接及间

隙的在线控制和调整。实现了叶片的高质量高效率生产制造。

达诺巴特  
电话: +86-10-64673639  
传真: +86-10-64672119  
电邮: lzhang@danobat.cn



**3D SYSTEMS 多喷头打印机及软件** 展位号: W1-D209

ProJet® MJP 系列多喷头打印机,是一款入门级多喷头打印机,打印速度快,多种精度选择,高分辨率,多材料多行业用途,简易的后处理。用于概念设计、迭代设计、装配件、测试件、原型制造、铸造、

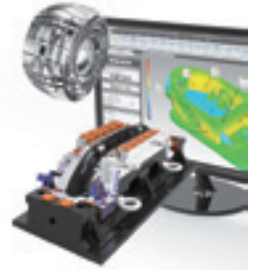
小批量注塑模具、齿科、蜡模等。

Geomagic Design X (即之前的 Rapidform XOR) 是唯一结合了基于历史的 CAD 和 3D 扫描数据处理的逆向工程软件,它可以使客户创建基于特征的、可编辑的并与

其现有 CAD 软件兼容的实体模型。CimatronE 五金模具设计与制造为应对当今五金模具制造商们面临的特有挑战,专为五金模具设计与制造提供了一套完全集成的解决方案,配有专业的五金模具设计功能,全面

的线切割解决方案以及当今世界最先进的 NC 编程系统之一。

3D SYSTEMS  
电话: +86-21-61183210  
电邮: rex.zhu@3dsystems.com  
网址: www.3dsystems-china.com



**霍夫曼 GARANT Tool24 Smartline 系统** 展位号: E4-A105

全新 GARANT Tool24 Smartline 系统采用极简设计理念:最多叠加至 90 层抽屉的耐用工具柜,确保了工具的随用随取。无论客户使用扫描枪或物料号查询,直观的操作系

统都可让其选型非常快捷。

如果现有系统需要扩展,客户也只需轻松“对接”其他使用单元:通过增加的 Smartline 机柜,个性化的机柜布局或是软件的更新,都

可实现现有系统的功能扩展。具有以下优势:主机柜最多可配置 11 个抽屉;通过“即插即用”实现可扩展性;供应时间大大缩短;可自定义的软件包。

霍夫曼工具贸易(上海)有限公司  
电话: +86-21-54544660  
传真: +86-21-54544661  
电邮: china@hoffmann-group.com  
网址: www.hoffmann-group.com



**切削液及润滑装置**

**超技 金属加工液及通用工业润滑产品** 展位号: E1-A801

不同客户机加工类型不同,润滑要求也不同, MotulTech (超技) 为客户提供了门类齐全的水溶性及油性金属加工液 MWF。MotulTech 的专家同客户一起认真探讨加工工序的特点,倾听需求,了解细节,

开发出产品。研发出的每一个产品必能为您优化加工性能,减少原液的消耗,帮助您的工厂在最佳生产效率下加工出高质量的产品。此 MWF 产品配方符合当前世界各地最新、最严格的健康及安全法规,

且产品维护极为方便。

超技此次还将展出 IEL- 通用工业润滑产品。工业机械部件的良好润滑对于效率优化、减少停机时间起到了关键作用。纵观今天的工业,设备更高级更加精密,环境法规更

加严密严格, MotulTech 此次全系列的润滑产品必将满足用户的需求。

超技(上海)贸易有限公司  
电话: +86-21-2230 6199  
电邮: cqiu@motul.com.sg  
网址: www.motul-china.com





**青云 KEEVEN**



制动盘自动平衡机



动车组轮对(带齿轮箱)全自动平衡机

40余年制造动平衡机的经验  
动平衡机产品应用领域: 航天、航空、汽车、火车、石化、纺织、纤维、机床和机电等行业。

**公司产品:**

- 软硬支承平衡机
- 卧式动平衡机
- 立式平衡机
- 高速动平衡机
- 全自动平衡机

**公司荣誉:**

- 北京市和部级优质产品
- 国家唯一的平衡机优质产品银奖
- 率先在同行业中通过ISO9001、2000版国际质量体系认证
- 所有电子和电器部件经过CE或UL认证

北京市海淀区北三环西路43号2402信箱4分箱  
通讯地址: 北京2402信箱4分箱  
电话: 010-82134400 传真: 010-82123301  
手机: 13701138180 (24小时)  
电邮: dtlin@vip.sina.com  
网址: www.balancingmachine.com.cn





**矿物浇铸**

www.dima-tec.com

**机器制造业的新思维**  
全部产品均采用矿物浇铸材料

本公司数控机床床身(车床)、底座、磨床和加工中心,以及部分产品的立柱均采用矿物浇铸材料。产品加工过程当中有效的提高产品光洁度、产品的精准度。

产品采用矿物浇铸结构的底座、立柱加工中心内圆磨床,良好的利用了材料的特性,能够很好的解决机床在高速加工中产生的振动,在诸如机械切削加工中,可以带来更高的精度、更好的表面质量、更长的工具使用寿命,为机器制造业提供全新的解决方案。目前,矿物铸件被广泛用于欧洲机床生产厂家的精密设备,如高速加工中心、五轴加工中心、车床、磨床等。据统计,在欧洲,每 10 台机床就有一台使用矿物铸件的床身、底座、立柱或部件

**五大特性:**

高精度

吸振性

热稳定性

刚性

耐腐蚀性



矿物浇铸立柱

矿物浇铸底座

高速加工中心底座立柱均采用矿物浇铸制作



● 主轴中轴与中空轴均做行,防止热变形,保证高速精加工精度

**高速加工中心 VBZ700HS**



**配置特点:**

产品型号	VBZ600M	VBZ700HS	VBZ900M
行程 X/Y/Zmm	640/600/300	700/600/300	810/600/300
工作台面尺寸 mm	710x360	710x410	910x410
主轴转速	8140-12000rpm	8140-15000rpm	8140-12000rpm
主轴锥孔规格	BT30	BT30	BT30
中空轴锥孔规格	无	有	无

**帝马数字机器(深圳)有限公司**

地址: 深圳市光明新区美华美工业园 C7 栋  
总机: 0755-27652588  
传真: 0755-27652788



市场部电话: 0755-27652086  
0755-27652083  
市场部邮箱: sales@dima-tec.com

## 功能部件

## 全球传动科技 传动元件 展位号: W2-D501



台湾传动元件专业制造厂全球传动科技 (TBI MOTION), 将在 CIMES 上展出产品线性滑轨、滚珠螺杆、滚珠花键、旋转式滚珠螺杆/花键等。

在全球推动工业 4.0 的趋势下, 智(自)动化产业产业与物联网、

互联网的结合绝对是时势所趋, TBI MOTION 积极投入工业 4.0 智动产业的价值链中, 其中以机器人的关键传动元件为其核心技术, 创新研发“旋转式滚珠螺杆花键”, 通过让螺帽/外筒旋转或停止的运动, 以一根螺杆就能进行直线、螺旋、旋转 3 种模式的运动。

TBI MOTION 统合各项传动元件精湛的优点, 使此项目具有高速性、高刚性、高定位精度等特性, 更因螺帽与轴承外筒一体成型, 整体体积小可节省安装空间且易于使

用, 为 SCARA 水平式多关节机器人手臂专用零组件; 在产品方面亦可选择多项组合, 如单螺帽旋转式滚珠螺杆、旋转式滚珠花键或二者合并使用。

适用领域: 半导体机械、自动化机械、工业用机器人、木工机、雷射加工机、搬运装置等。

全球传动科技股份有限公司

电话: +886-2-26892689

传真: +886-2-26885933

电邮: tbimotion@tbimotion.com.tw

网址: www.tbimotion.com.tw

## 上海嘉强 光纤切割头 展位号: E1-B008

BT260 系列是瑞士 RAYTOOLS AG 于 2016 年推出的适用于高功率工业应用的光纤切割头, 多元化的接口设置, 使之能够搭配各种光纤激光器。优化的光学设计, 配合数字式高度传感器可以让切割更高效。双水冷的设计使得激光头可以在高功率下长时间持续稳定地工作。



RAYTOOLS AG 于 2014 年推出的适用于中高功率工业应用的光纤切割头, 于 2016 年推出了 BT240 升级版, 优化了产品性能, 使之工作更稳定更高效。多元化的接口设置, 使之能够搭配各种光纤激光器。优化的光学设计, 配合数字式高度传感器可以让切割更高效。双水冷的设计使得激光头可以在高功率下长时间持续稳定地工作。

上海嘉强自动化技术有限公司

电话: +86-21-67601510

传真: +86-21-67601511

电邮: sales@empower.cn

网址: www.empower.cn

BT240 切割系列是瑞士

## 综欣恒盛 工具磨床专用数控分度盘 展位号: W4-B306



工具磨床专用数控分度盘用于刀具螺旋槽的加工, 可进行连续分度, 主轴部分可安装夹头座(瑞士肖柏林 Schaublin), 也可以安装 BT50 刀柄; 蜗轮采用 4 号铝青铜, 硬度可达 HRB180, 采用单齿加工工艺, 延长产品寿命, 拥有更高质量与精度; 同时采用液压(或气压)进行

工件的加紧与放松, 便于实现自动化控制; 分度部分由伺服电机驱动, 分度精度高, 可靠性高; 中心孔跳动和端面跳动均在 3μm 以内。

综欣恒盛(天津)科技有限公司

电话: +86-22-27420909

传真: +86-22-27984675

网址: www.zongxin.net

## 开天传动 胀紧式联轴器 展位号: E3-D102



ROTEX® GS 6.0 P 是无齿隙、高精度的胀紧式联轴器, 适用于主轴的高速传动, 传递力矩大, 平衡性能好, 能有效阻尼切削振动。线速度超过 50m/s 时, 必须使用这款联轴器。开天传动技术(上海)有限公司对于线速度达到 80m/s 的应用, 也能提供特制的联轴器。

这款联轴器特别适用于多轴加工设备的短轴联接(DIN69002 标准), 摩擦力矩大, 非常适合应用在有防爆要求的场合, 而且由于拆卸螺纹位于胀紧螺栓之间, 非常容

易装配。更有不同硬度不同耐高温性能的高性能弹性体可供选配, 符合用户对扭转刚度、减振等性能的综合要求。

SYNTEX-NC 无齿隙力矩限制器, 重量轻; 转动惯量小; 内径尺寸大; 反应快; 功率密度大; 易于安装; 可与不同的联轴器组合使用。

RADEX-N 碳纤维管联轴器, 中间管采用超轻的高强度碳纤维材料, 可满足大轴间距下高转速的工况要求, 耐腐蚀。通过计算机软件最优化设计, 可根据客户的需求定制。

开天传动技术(上海)有限公司

电话: +86-21-58381800

传真: +86-21-58381900

电邮: ktr-cn@ktr.com

网址: www.ktr.com

## 健椿 内藏式主轴 展位号: W2-C305



健椿提供各式高精度的主轴, 买家除了可以由多款产品中找到符合工厂所需外, 亦可针对需求为客户量身订制。健椿的五个系

列 CNC 加工中心主轴运作十分扎实, 并且有极低的偏转公差。其中内藏式主轴采用德国原厂 OTT HSK-A63 拉杆系统及搭配自行研发的主轴系统, 可以完全达到轴心内孔冷却功能, 并有效抑制轴心热变位的问题。

同时轴承采用油气润滑, 可长时间进行切削加工, 主轴马达功率达 25KW, 转速 18000RPM, 采用

二面拘束刀把系统, 可通用在立式加工中心机及中小型龙门加工机。健椿的各项高质量产品将生产的出错率降至最低, 有效帮助产线的顺畅运行, 大幅延长机械设备的寿命。

健椿工业股份有限公司

电话: +886-4-7910271

传真: +886-4-7910272

电邮: cnc-spindle@kenturn.com.tw

网址: www.kenturn.com.tw

## 天津凯镁勒 直线滚珠导轨 展位号: E1-B011



HAWK 直线滚珠导轨是完全自主研发的国产品牌, 获得了 5 项国家使用新型专利。HAWK 直线导轨采用 4 列圆弧接触结构, 平行精度高, 四个方向等负荷, 低磨损能长时间维持精度, 产品寿命长;

低噪声, 高定位精度、高刚性、高效率。HAWK 导轨上配合的滑块下方使用特殊设计的密封防尘条, 可有效防止灰尘进入滑块, 又可防止油脂泄漏, 延长使用寿命, 利于在多尘环境中使用。

滑块的安装方式采用了上下均可安装的万能型, 便于使用中的装配工作。HAWK 直线导轨具有互换性, 可分别更换滑块或导轨甚至是直线导轨组。HAWK 直线导轨可广泛应用于医

疗装备、木工雕刻、激光打标、包装机械、工业自动化等相关领域。

天津凯镁勒机械制造有限公司

电话: +86-22-58165360/61

传真: +86-22-24580945

电邮: 18920093700@163.com

## 其他

## 昱安 制造单元 / 系统及自动化设备 展位号: N1-221



昱安此次展出的 Eco Compact 20 制造单元 / 系统及自动化设备, 德国 LANG 公司出品。具有安装快捷, 使用培训简单, 最多仅需要 1-2 天。并可提供机床自动门的标准化改造。采购价格和运行成本低廉, 提供经济效益, 使机床有效加工时间大大提高。并不限制机床人工操作。过间隔放置, 可装载较大尺寸工件。

可在任何时间重新装载存储托盘。结构稳定, 与加工中心通讯简单, 仅需要修改最多两个 M 指令, 自动化系统即可配套使用。

上海昱安科贸有限公司

电话: +86-512-50357763

传真: +87-512-50357765

电邮: info@sonnett.cn

网址: www.sonnett.cn

## 申克 溶剂型清洗机

展位号: W1-B302



此次上海申克机械有限公司清洗机事业部携带溶剂型清洗机 EcoBase C2 参加 CIMES。杜尔的 EcoBase 使用的非卤化碳氢是一种高效的清洗介质, 它适用于去除油、油脂、乳化液和碎屑。该设备可以作为中间清洗或终端清洗, 以满足产能较低的小型工厂或使用分散式清洗工位的大型工厂。

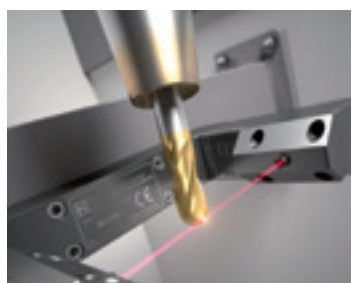
上海申克机械有限公司

电话: +86-21-66897200

电邮: marketing.ssm@durr.com

网址: www.durr-ecoclean.com

## 波龙诺孚特 测头及对刀仪 展位号: W1-C201



Blum-Novotest GmbH 是致力于尖端测量与测试技术的高科技企业, 做为全球各机床, 汽车和航空工业的合作伙伴, 拥有超过 45 年的行业经验。

Blum 测头: 更快速, 更经济, 更高精度 - 其全方位测头采用最新的

测量机构和光电式信号发生器, 确保达到最高测量速度(高达 3m/分钟)以及完美的接触测量特性, 且避免了不利于测量的圆周凸角误差。

Blum 激光对刀仪: 带有专利的 NT 电子系统及 BLUM 智能防护系统可适应最恶劣的使用环境,

确保 100% 可靠性。聚焦的激光光线可实现最高绝对精度。

波龙诺孚特贸易(上海)有限公司

电话: +86-21-52080480

传真: +86-21-52080410

电邮: info@blum-novotest.com.cn

网址: www.blum-novotest.com

## 意大利机床市场势头积极

2015年的结束，为意大利机床行业画下了一笔积极的一笔，据意大利机床和机器人系统协会（UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE），几乎所有主要生产经济指标都呈现了两位数的增长。协会对2016年的预期也很乐观，认为这一良好的趋势会继续下去。

以意大利机床和机器人系统协会研究部初步收集到的数据为基础，2015年产值增长至50亿4300万欧元，比前一年增长了12.2%。这一结果直接导致意大利市场的积极出口态势。意大利机床消费量也有强劲增长，达到35亿9500万欧元，比前一年增长了31.3%。对生产系统的需求大复苏显而易见，已增加至19亿2000万欧元（比前一年增加了21%以上），进口增加了45.5%，达到16亿7500万欧元。

“继上一年衰退之后，2015出口额再度开始增长，已增长7.9%达到35亿1000万欧元，”协会发言说。

据意大利机床协会数据，2015年的前八个月，意大利机械的主要客户，按国家分布分别为：美国：2亿4800万（+10.8%）；中国：2亿3200万（+0.5%）；德国：2亿2700万（+7.1%）；俄罗斯：1亿3300万（+38.1%）；法国：1亿1400万（+23.5%）；波兰：7700万（+21.3%）；英国：7700万（88.2%）；土耳其：6300万（-15%）；西班牙6100万（+12.1%）以及印度5700万（-0.3%）。2016年生产预计将达到58亿2000万欧元（+7.2%），接近2008年时预测的60亿欧元产值。出口预计将增长6.6%至37亿4000万。进口预计将达到18亿3000万（+9.3%）。

## 英国制造业复苏缓慢

据最新CBI季度工业趋势调查显示，目前英国制造业仅呈平坦起步态势。对2015年第四季度的各项调查显示：新的国内和出口新订单持平；制造商们希望国内新订单增长，且在接下来的2016年第一季度，出口新订单持平。报告称，新的新订单增加了23%，减少了27%，降幅4%（十月降幅8%）。欧盟内的厂商海外竞争力恶化，连续四分之一大幅下降。（降幅达到-17%）欧盟外的厂商竞争力降幅也达到了9%，比上一季度还是有所改善（那时的降幅是-15%）25%的企业预计就业率会增加，17%的预计会减少，升幅达到8%，与去年十月比，发生了强烈反转（当时是-8%）。

身处招聘领域的adzuna公司的创始人Doug Monro说：“许多社区和城市都是以制造业为根基的——比如专攻大型工程业的Derby市、汽车制造据点Sunderland市，直到今天仍依赖这些工业领域而发展。”

“但不是所有的工人都能得到公平的回报。该行业的形势越来越严厉。英镑走强，抑制了来自国外的订单，而最近英镑对美元和欧元的下跌，意味着到美国和欧洲的出口有望增加。海外竞争正在不断彰显其重要性。6月23日即将进行的英国是否脱离欧盟的公民投票，结果的未知和不确定性也对此有一定影响。如果能够快速解决，将有助于稳定英国的行业信心。金融前景也遭遇了同样处境。”

## 小厂商绝不能低估网络攻击的影响

据英国政府倡导的网络大街运动和毕马威联合发布的《小企业信誉及网络风险报告》的调查结果，小型生产型企业都低估了网络攻击可能对他们的声誉所造成的影响，企业必须采取措施来保护其声誉。

尽管绝大多数（96%）参与被调查的小型制造型企业都经常或者一直在担心自己公司的声誉，但他们并没有考虑违约会如何影响声誉。事实上，仅有30%的还未经历过违约的受访企业表示，网络违约可能造成的潜在损害是“重要”的考虑因素。

然而，83%的受访消费者现在关注的是哪些企业能访问他们的数据以及这种访问是否安全，超过一半（58%）的受访者表示，网络违约有可能阻止他们在未来使用某企业的业务。

在供应链侧，这种担忧更严重；最近毕马威出版的供应链研究也支持这一点。86%的采购部门会考虑把违约的供应商从他们的花名册中删除，这突出表明了网络攻击会产生严重的短期及长期影响。94%的采购经理认为，在把一个项目委托给中小企业供应商时，网络安全标准是非常重要的因素。

这点也可从以下事实反映出来，即在参与调查的遭遇过网络违约的小型生产企业中，绝大多数（97%）都认为网络攻击影响了他们在某些方面的声誉，在这些企业中，有33%的受违约影响的企业报告他们遭遇了品牌损伤，24%的企业据称损失了客户，19%的企业遭遇来自社交媒体的负面评论。

这种损害对企业的影响是长久的。十分之三的受访企业无法达到预期增长，还有三分之一企业声称自己花了半年以上的时间才使业务重回正轨。服务质量也经历了风险；那些经


历了网络违约的企业发现其业务经营业务能力（97%）受到影响，并造成了客户延迟（27%）。

以下事实也许可以解释为什么企业对这种潜在的名誉损害缺乏关注：许多小型生产型企业没有意识到他们自己数据的价值。大多数（97%）企业把数据保存在内部的IT系统中，但高达27%的受访企业不认为这种数据具备商业敏感性。尽管事实上小型生产企业的客户、财务和IP数据可以与竞争对手共享，但如果一个企业受到攻击，只有三分之一（34%）的其它企业表示如果他们受到网络攻击的话，他们将立即关注竞争对手是否获得竞争优势。

该报告还表明三分之一以上的（37%）小型生产型企业认为他们不会成为攻击目标，尽管大部分消费者担心其数据安全性，特别是当其数据掌握在小企业手中时。

小企业联合会的副主席Sandra Dexter评论说：“小型企业需要的是像网络大街所提供的那种简单、直接的网络安全建议。所有的小公司现在应该意识到风险，并采取保护措施保护自己免受不断升级的网络犯罪的影响。网络漏洞会发生在任何规模的任何企业，绝不可低估其影响，否则会导致声誉受损，增长受到阻碍，最坏的情况下能让企业家失业破产。建立小企业对网络犯罪的抵御能力非常重要，应该是所有企业优先事项清单上的重中之重。”

“网络大街运动”鼓励英国各地的小企业和消费者做三件简单的事情，以提高他们的在线安全和保护自己免受网络犯罪：一，设置带有三个随机单词的较强密码；二，在所有设备上安装安全软件；三，务必下载最新的软件更新。



**LMT TOOLS**  
BELIN FETTE KIENINGER ONSRUD

**德国蓝帆金属加工技术集团**  
DISCOVER EFFICIENCY  
蓝帆金工 — 专注成就专业  
LMT - The Performance Team  
展位号：E4-A201

德国蓝帆金属加工技术集团整合了精密工具技术领域一流专家的能力，所汇聚的专业知识使蓝帆金工能制定并向全世界提供刀具解决方案，所涉及的加工材料涵盖从高强度钢至复合材料等范围。公司拥有1200多名员工和专业的合作伙伴，可向全球范围内的客户提供全面的刀具、切削材料和服务，满足最多样化的切割和非切割用途以及刀具修磨和刀具管理领域的各项服务的要求。










南京蓝帆金属加工技术有限公司  
LMT China Co., Ltd.  
南京市江宁经济开发区盛和道9号（邮编：211100）  
9 Lanoh Road, Jiangning Development Zone, Nanjing, 211100, PRC  
电话：025-52128366  
传真：025-52106378  
Email：info.cn@lmt-tools.com  
www.lmt-tools.com.cn




公司官网 公司二维码

**工欲善其事 必先利其器**



TSUN SHIN 綠欣

歡迎蒞臨我們的展位：W4館-B306




**工具磨床專用數控分度盤**  
Rotary Table For Grinding Machine

- ◆ 產品特性
- 1. 用于刀具螺旋槽的加工，可進行連續分度，主軸部分可安裝夾頭座（瑞士肖柏林Schaublin），也可以安裝BT50刀柄；
- 2. 蝸輪採用4號鋁青銅，硬度可達HRB180，採用單齒加工工藝，延長產品壽命，擁有更高質量與精度；
- 3. 採用液壓（或氣壓）進行工件的加緊與放鬆，便于實現自動化控制；
- 4. 分度部分由伺服電機驅動，分度精度高，可靠性高；
- 5. 中心孔跳動和端面跳動均在3µm以內。

- ◆ Characteristics
- 1. For the spiral groove machining tool, can carry out continuous indexing (Switzerland Schaublin), also can install BT50 handle;
- 2. Worm gear (Al-Br) The hardness is HRB180, compared with conventional multi-toothed machine, Prolongs the service life of the product, with quality and higher accuracy;
- 3. The clamping (or pneumatic) for clamping and loosening of the workpieces, easy to realize automatic control;
- 4. Indexing part is driven by servo motor, good accuracy and high reliability;
- 5. The center hole and the end face are all within 3µm.



**綜欣恒盛（天津）科技有限公司**  
地址：天津市靜海經濟開發區北區三號路23號  
電話：022-27420909 傳真：022-27622007

www.zongxin.net



攤位號  
W2-C309



◀ 立式研磨機 JHV-1008CNC  
CNC Vertical Grinding Machine

▶ 雙主軸內外圓磨床系列  
JHD-1503CNC  
CNC Double Spindle  
Grinding Machine series



# 勤勉務實

*Diligence is the Soul of Business*

## JAINNHER®

JAINNHER MACHINE CO., LTD.

創立於1982  
ESTABLISHED IN 1982



▶ 內圓磨床系列 JHI-150CNC  
NC CNC Internal Grinding Machine Series



◀ 無心磨床系列 JHC-2408T-NC4  
NC CNC Centerless Grinding  
Machine series



◀ 斜進式外圓磨床系列  
CNC Angular Cylindrical Grinding Machine

▶ 中心孔磨床系列 JHG-1510  
Center Hole Grinding Machine  
Series



鍵和機械股份有限公司  
昆山嘉尼赫機械有限公司  
JAINNHER MACHINE CO., LTD  
saledep@jainnher.com      www.jainnher.com

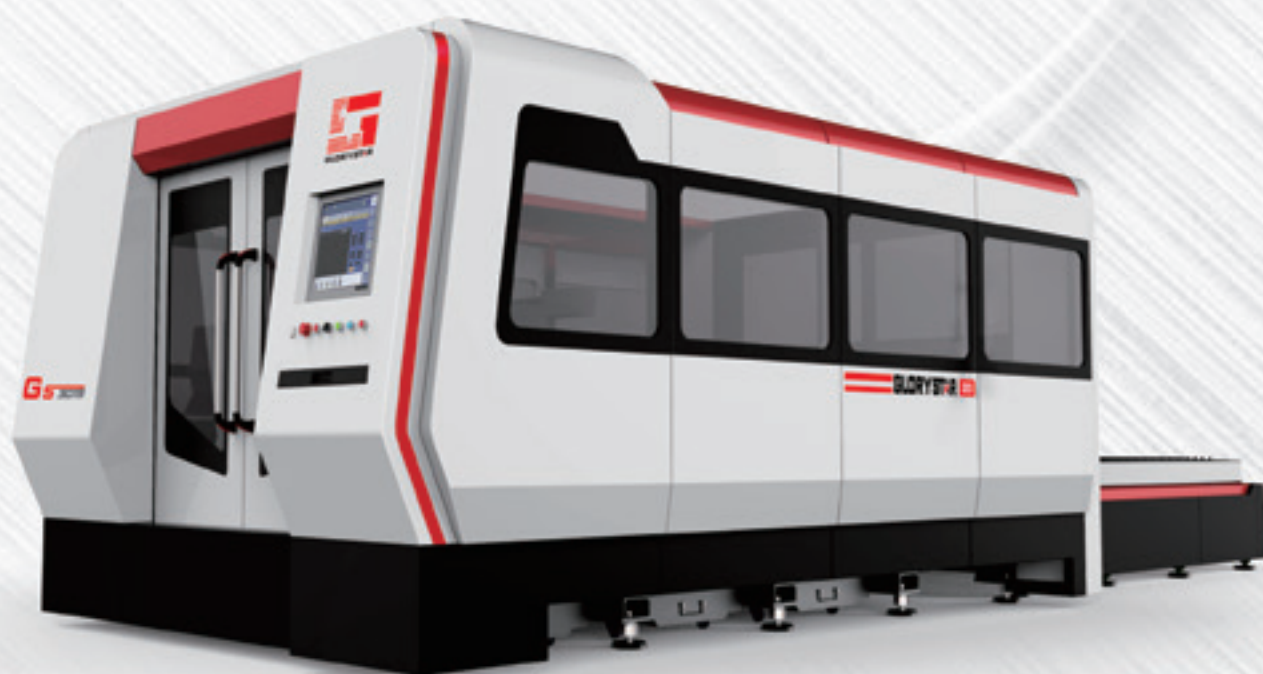
407 台中市西屯區台中工業區28路333號  
No.333, 28th Road, Taichung Industrial Park, Taichung, Taiwan(407) Province  
TEL : 886-4-2358-5299 FAX : 886-4-2359-4803  
昆山市周市鎮金茂路900號3棟3樓(中國售服中心)  
3F, Building 3, No.900, Jinmao Road, Zhoushi Town, Kunshan City,  
Jiangsu.  
TEL : 86-512-81867171 FAX : 86-512-81867979





力星激光  
GLORYSTAR

科技就是附加值

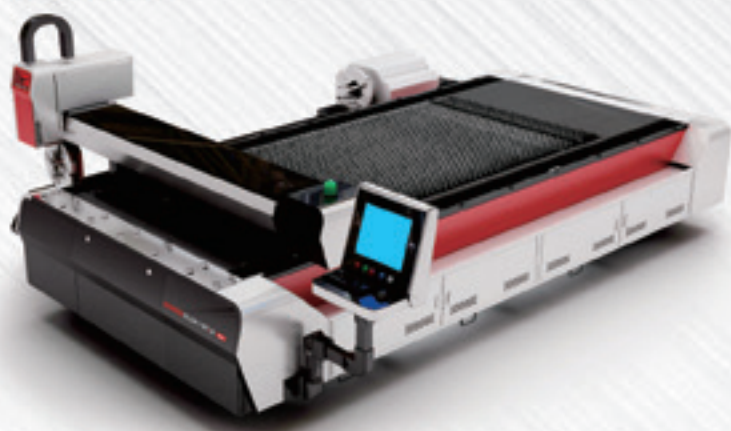


光纤激光金属切割机  
GS-3015CE

应用范围

广泛应用于钣金加工、军工、航天、船舶、厨具卫浴、广告标牌、灯饰五金、电器电柜、汽车配件、机械设备、电器设备、精密零件各种金属制品切割加工等行业。

PLATE & TUBE FIBER LASER CUTTING MACHINE  
GS-3015G



Applicable Industry

Wides used in a variety of metal products industries such as pipe metal processing, containers and bathroom fixtures, advertising signs, lighting & hardware, electrical cabinets, auto parts, machinery and equipment, household appliances, electrical components, parts processing, and so on.



FIBER METAL LASER CUTTING MACHINE  
GS-3015/GS-6015



Applicable Industry

Wides used in a variety of metal products industries such as sheet metal processing, containers and bathroom fixtures, advertising signs, lighting & hardware, electrical cabinets, auto parts, machinery and equipment, household appliances, precision parts, and so on.



东莞市力星激光科技有限公司  
Dongguan Glorystar Laser Technology CO., LTD.

生产基地：广东省东莞市东城区牛山外经工业园景怡路2号  
Factory: No.2, Jingyi Road, Niushan International Industrial Area, East District, Dongguan, Guangdong, China.

销售热线/Sales Hotline: 4008-322-988

电话/Tel: 0086-769-82222218 82222258 88031999

网址/http://www.glorylaser.cn http://www.glorylaser.com

邮箱/E-mail: glory@glorylaser.com 传 真/Fax: 0086-769-21683762



# 德国传动专家

Made for Motion



## We move the world: KTR !



尽管KTR的标准产品系列非常广泛，但这只是可供产品的一小部分。  
KTR不仅仅是供货商，更是技术方案的设计者。

**开天传动技术（上海）有限公司**

地址：上海浦东王桥路中邦商务园1005幢  
电话：021-58381800 传真：021-58381900  
邮箱：ktr-cn@ktr.com 网址：www.ktr.com

欢迎光临 KTR展台：  
E3-D102(邻德国馆)